

Pompe d'alimentation de type I E



Réf. 270.902 · 275.902 · 277.902

Toutes les pompes d'alimentation OILPRESS de type I E sont des pompes de circulation de mazout vissées dans la citerne – ce qui permet d'avoir un montage plus rapide et plus simple. Elles conviennent particulièrement bien à l'alimentation des appareils à condensation au mazout, aux thermes au mazout et comme pompes d'alimentation de brûleurs.

Les pompes doivent être raccordées en parallèle par rapport au consommateur.

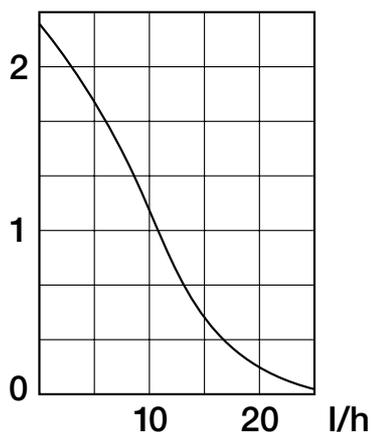
Il faut vérifier si l'installation d'un régulateur de pression de mazout est nécessaire avant le consommateur.

La pompe a un entraînement électromagnétique. On branche la conduite de pression sur le raccord de la citerne et, si ceci est souhaité, un indicateur pneumatique de niveau de mazout.

Caractéristiques techniques

Tension	230 V
Type de courant	50 Hz ~
Puissance absorbée	environ 8 W
Catégorie de protection	IP 66
Longueur libre de câble	environ 2,4 m
Poids	environ 0,7 kg
Surpression utile maxi autorisée	environ 2,5 bar
Débit maximum	avec 12 m de hauteur de circulation: 7 l/h
Longueur d'installation max	environ 1660 mm
Raccord de tube	8 mm
Raccord de la citerne	G 1½ + G 2

bar



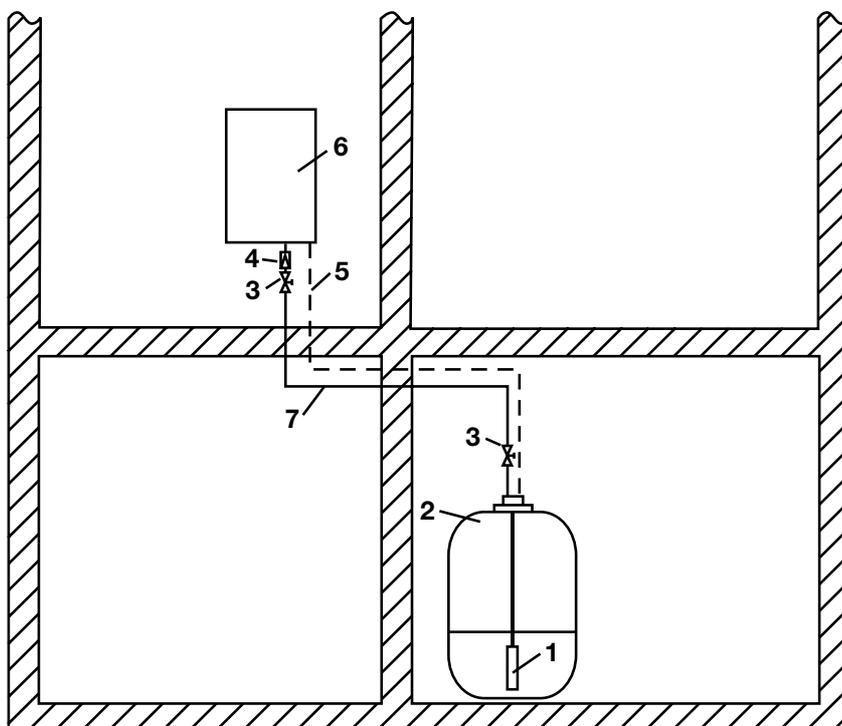
Montage

La pompe est introduite dans la citerne par une de ses ouvertures, puis vissée. Dans sa position définitive elle doit se trouver au moins à 4 cm au-dessus du fond de la citerne. La longueur d'installation de la pompe doit être obligatoirement ajustée à la hauteur d'installation de la citerne en réduisant éventuellement le tuyau. Pour ce faire, il faut veiller, après le montage, à ce que la pompe pende au tuyau et que le câble électrique ne soit pas tendu.

(Règle d'or : longueur du tuyau + 200 mm = longueur libre du câble dans la citerne)

Mise en service:

1. Ouvrir toutes les vannes d'arrêt
2. Dévisser la conduite d'alimentation sur la pompe du brûleur
3. Faire démarrer le brûleur jusqu'à ce que le mazout sorte de la conduite sans bulles d'air
4. La conduite d'alimentation peut maintenant être branchée sur le brûleur
5. Mettre le brûleur en service



Représentation schématique

- 1 Pompe submersible
- 2 Citerne de mazout
- 3 Vanne d'arrêt
- 4 Régulateur de pression de mazout
- 5 Câble d'alimentation électrique
- 6 Consommateur
- 7 Conduite de mazout

Raccordement électrique

Les pompes sont livrées prêtes au branchement avec des extrémités de câble dénudées ou avec des prises montées.

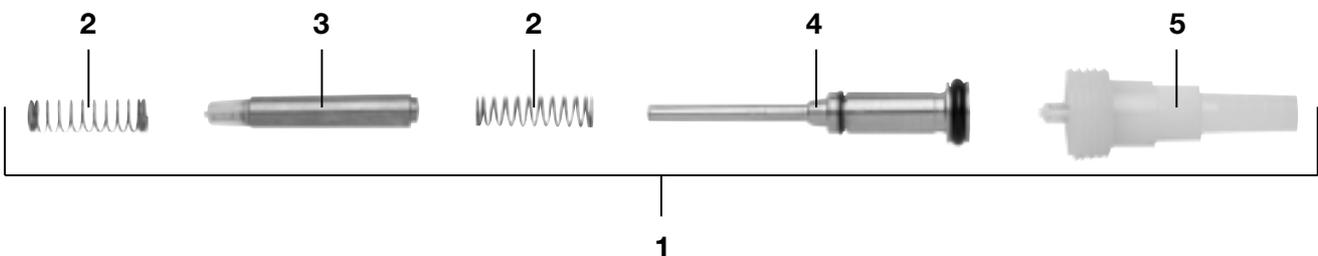
Entretien

En cas de citernes fortement encrassées ou anciennes, il est indispensable d'effectuer un nettoyage de celles-ci. Si le fonctionnement de la pompe était gêné à cause de mazout encrassé, il faut alors nettoyer ou remplacer le filtre de la pompe.

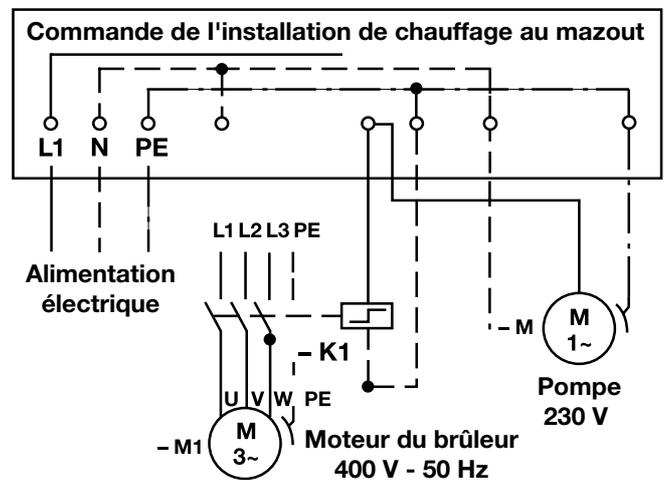
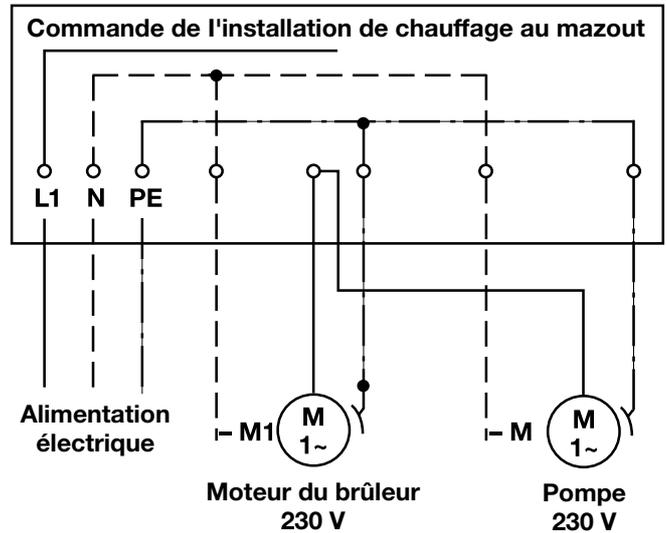
En cas d'encrassement et lors de travaux d'entretien, l'entraînement peut être nettoyé ou remplacé de manière simple.

Pour ce faire, il faut procéder de la manière suivante:

1. Enlever la douille de protection.
2. Dévisser le filtre.
3. Dévisser l'embout d'aspiration **5** avec une clé de 11.
4. Visser par le bas la vis M 6 dans le tube de guidage **4** et retirer ainsi le tube de guidage **4** par le bas.
5. Sur le tube de guidage **4** se trouve le piston **3** et deux ressorts de piston **2**. Le piston **3** doit bouger facilement sur le tube de guidage **4**. Nettoyage en faisant bouger le piston **3** en avant et en arrière sur le tube de guidage **4** et rincer avec un liquide adéquat.
6. Nettoyer la vanne dans le piston **3** et l'embout d'aspiration **5** avec un liquide adéquat.
7. Lors du montage de l'entraînement dans la pompe, il faut impérativement veiller à respecter l'ordre de montage des pièces (Cf. schéma de montage).
8. En cas d'usure du piston **3** ou du tube de guidage **4**, il faut remplacer tout le système de la pompe **1**.



Pos	Réf. N°	Désignation
1	094.433	Système de pompe
*	101.272	Filtre
*	170.272	Douille de protection
* Pièces de la pompe sans illustration		





Zertifikat

Hersteller: **Wilhelm Keller GmbH & Co. KG**
Herdweg 1
D-72147 Nehren

Produkt: **Ölförderaggregate des Typs**
270.902, 520.902, 420.902, 540.902,
430.902, 550.902, 570.902 und 630.902

Die oben aufgeführten Ölförderaggregate wurden einer freiwilligen Typprüfung nach DIN EN 12514-1, Ausgabe 05.2000 unterzogen.

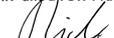
Die Anforderungen der Norm werden erfüllt.

Detaillierte Ergebnisse sind dem Prüfbericht S 45/01 zu entnehmen.

Die Gültigkeit dieses Zertifikates ist bis zum April 2006 befristet, sie kann auf Antrag verlängert werden.

Köln, den 25.04.2001

Leiter der Prüfstelle für
energietechnische Einrichtungen
DIN- und DVGW-Prüfstelle


Dipl.-Ing. F. Rick

TÜV Immissionsschutz und Energiesysteme GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Remarques importantes

- ▶ Le montage doit être effectué par une entreprise spécialisée. Ceci est également valable pour la mise en service, l'entretien et la maintenance.
- ▶ Le branchement électrique ne pourra être effectué que par une entreprise spécialisée autorisée.
- ▶ Suite à un stockage à sec, le piston de la pompe peut rester bloqué. En ce cas il faut enlever la douille de protection et le filtre, dévisser et sortir l'embout en plastique avec le tube de guidage et le piston (1), débloquer et nettoyer le piston et remonter en respectant l'ordre de montage des pièces.
- ▶ La condition préalable à un parfait fonctionnement de la pompe d'alimentation est une installation correcte respectant les règles techniques en vigueur pour la planification, l'installation et le fonctionnement de toute l'installation.
- ▶ La pompe et les conduites nécessaires devront être montées hors gel.
- ▶ Le mazout est un produit dangereux pour l'eau. Le mazout qui fuit doit être éliminé dans les règles.



WILHELM KELLER GmbH & Co. KG

Herdweg 1 · D-72147 Nehren · Tél: +49 (0)7473 9449-0 · Fax: +49 (0)7473 944949
E-Mail: info@oilpress.de · www.oilpress-keller.de

182.822/12/06