

Rohr- u. Gewindedichtung

A57.20

Produkt	Anaerober Metallkleber
Chemische Basis	Methacrylatester mit Teflonzusatz
Farbe	weiß
Viskosität	17000-50000 mPas
Dichte (25°C)	1,05 g/ml
Flammpunkt	>100°C
Aushärtesystem	Anaerob
Handfestigkeit	20-40 Minuten
Funktionsfestigkeit	1-3 Stunden
Endfestigkeit	5-10 Stunden
Zugscherfestigkeit (ASTM D-1002)	4-5 N/mm ²
Losbrechmoment ISO 10964	7-10 N.m
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	2-4 N.m
Temperaturbereich	-55°C bis +150°C
Gewindeverbindungen bis	R2''
Klebspalt Maximal	0,30 mm
Lagerfähigkeit	1 Jahr

Anwendung:

Teile mit LOS 2000 Spezialreiniger reinigen und entfetten. Genügend Klebstoff zur Spaltfüllung auf das Gewinde auftragen und Teile montieren. Überschüssiges Produkt abwischen. Vor dem Kontakt mit Trinkwasser muss die Verbindung 24 Stunden aushärten.

Alle Angaben beziehen sich auf Laborwerte und interne Testergebnisse und können nur als allgemeine Richtlinien angesehen werden. Wir empfehlen immer durch Versuche festzustellen, ob das Produkt den Anforderungen genügt. Es können keine Haftungsansprüche abgeleitet werden.