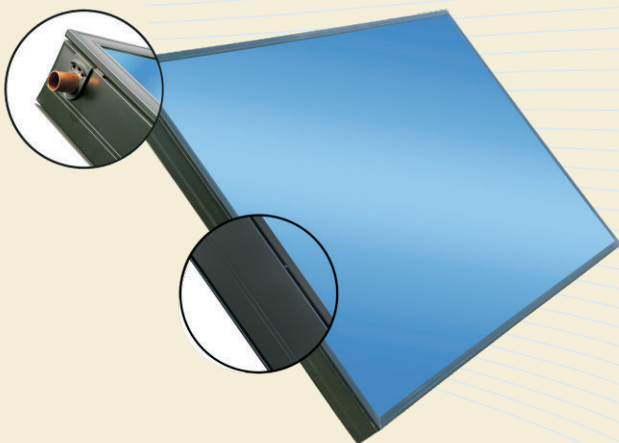


Capteurs solaires

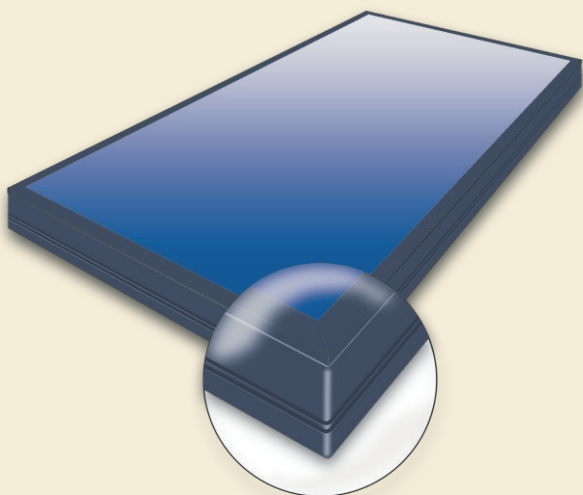
suneX®

SX® 2.51W



Structure innovante du cadre du capteur

Dans le capteur horizontal SX une nouvelle technologie du cintrage du cadre en acier inoxydable a été utilisée. La technologie s'appuie sur la fabrication d'un cadre principal d'une section de profil sans soudures inutilisées aux coins. Le cadre sans soudures est plus étanche, possède une apparence plus esthétique et, le plus important, il n'y a pas de risque lié au descellement après une période d'utilisation de quelques années. Afin d'avoir une protection supplémentaire contre les conditions météorologiques, le cadre de capteur est peint en poudre.



Des installations solaires à l'aide des capteurs SX changent de l'énergie du rayonnement solaire vers la chaleur utile. La chaleur produite dans les capteurs est transportée à l'aide d'un fluide de travail vers le récipient d'eau utile ou industrielle, dont cette première est accumulée. Le régulateur différentiel de la température avec une pompe de circulation contrôle le travail effectif du système.

Construction unique de la harpe d'absorbeur

Le capteur plat à eau SX contient un absorbeur dont une moderne technologie a été utilisée, jusqu'à maintenant la seule de ce type sur le marché, qui joint la plaque avec le système tubulaire. Cette technologie consiste au laminage partiel du tuyau en cuivre, ce qui augmente sept fois la surface de la transmission. Une qualité additionnelle constitue un fait, que le commutateur, cad. la brasure, se trouve hors surface de l'échange de chaleur. Considérant que la conductivité thermique de cuivre duquel la plaque et le tuyau sont faites est celle de 401 W/mK et de la brasure 60 W/mK, cela constitue une qualité signifiante.

Design unique

La couleur noire du cadrage du capteur et le teint bleu foncé-noir de l'absorbeur visible par la vitre solaire ennoblissent l'apparence du chaque toit.

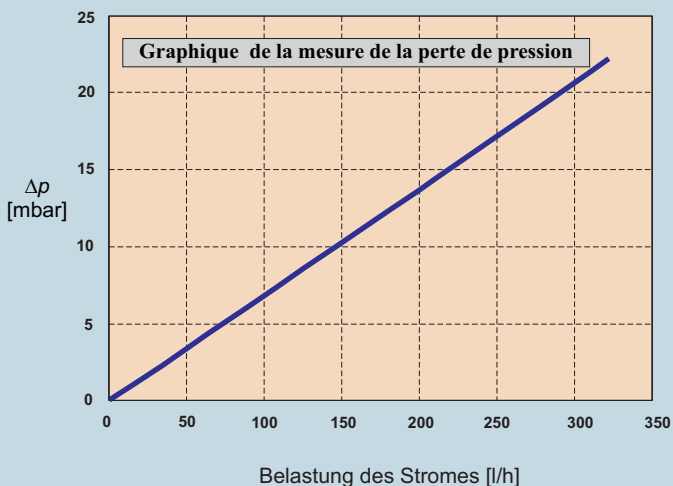
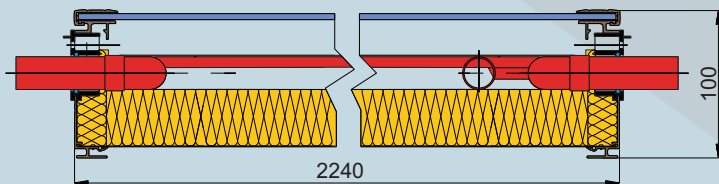
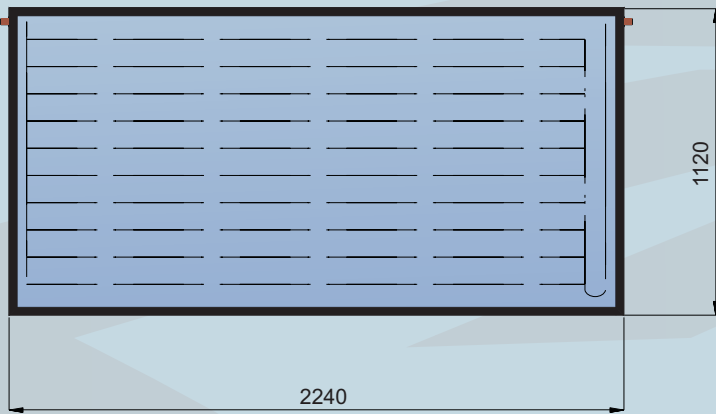
Grande efficacité de fonctionnement

Un absorbeur excellent, une construction du cadrage bien conçue et une très bonne isolation thermique du capteur horizontal SX garantissent son très haut rendement pendant la période estivale aussi bien que hivernale.

Possibilité du montage sur chaque toiture

Les kits de montage spécialement conçus, qui sont faits de l'acier inoxydable et de l'aluminium, assurent un montage rapide des capteurs sur chaque toit de quelque revêtement.





Type:	Capteur plat à eau SX2.51W - HORIZONTAL
Utilisation	Assistance à la préparation d'eau chaude utile Assistance au plancher chauffant Assistance aux piscines
Dimensions:	
Longueur:	1120 mm
Ampleur:	2240 mm
Hauteur:	100 mm
Poids:	45 kg
Surfaces:	
Surface brute:	2,51 m ²
Surface d'ouverture:	2,35 m ²
Surface d'absorbeur:	2,31 m ²
Cadre:	
Matériel de la cadre:	Aluminium (sans soudage)
Matériel d'étanchéité:	Colle
Fond de capteur:	
Material:	Plaque d'aluminium, épaisseur 0,5 mm
Absorbeur:	
Matériel:	Cuivre
Épaisseur:	0,2 mm
La couche sélective:	hautement sélective
Dégré d'absorption:	0,95
Dégré d'émission:	0,05
Capacité d'absorbeur	2,28 l
Milieu de chauffage	Propylène glycol + eau
Forme de flux:	Harpe singulière
Tuyaux longitudinal d'absorbeur:	10 x Ø8 x 0,5 mm
Tuyaux collectifs	2 x Ø22 x 1,0 mm
Nombre des branchements	2
Vitre:	
Genre:	Verre solaire trempé
Épaisseur:	4 mm
Degré de transmisson	0,905
Isolation thermique:	
Matériel:	Laine minérale
Épaisseur au paroi arrière	40 mm
Épaisseur au paroi latéral	20 mm
Données additionnelles:	
Température de la stagnation:	Max. 204,4 °C
Pression de service maximale	6 bar
Microventilation	oui
Flux conseillé	25 l/m ² xh
Connexion au 1 ^{er} rang	Jusqu'à 5 capteurs
Disponibilité des couleurs:	
Noir	RAL 9005
Disponibilité du montage:	
	Toit Terrasse Fondation Mur