



Bezeichnung eines Flansches Typ 05, Nennweite DN 200, PN 40, aus Werkstoff mit dem Kurznamen P250GH

Flansch EN 1092-1 / 05 / DN 200 / PN 40 / P250GH

DN	Flansche			Dichtfläche			Schrauben			Stückgewicht kg	
	Außendurchmesser	Flanschkörnung		Durchmesser der Wölbung ¹⁾	glatte Fläche		Lochkreisdurchmesser	Anzahl der Löcher	Lochdurchmesser		
					Form A	angedrehte Dichtleiste					
						bisher Form B					bisher Form C
D	C ₄	b	G _{max.}	kein Maß	d ₁	f ₂	K	Az	L		
10	90	16				40	2	60	4	14	0,722
15	95	16				45	2	65	4	14	0,813
20	105	18				58	2	75	4	14	1,14
25	115	18				68	2	85	4	14	1,38
32	140	18				78	2	100	4	18	2,03
40	150	18				88	3	110	4	18	2,35
50	165	20				102	3	125	4	18	3,2
65	185	22		55		122	3	145	8	18	4,29
80	200	24		70		138	3	160	8	18	5,5
100	235	24		90		162	3	190	8	22	7,6
125	270	26		115		188	3	220	8	26	10,8
150	300	28		140		218	3	250	8	26	14,6
175	350	32		165		260	3	295	12	30	22,1
200	375	36	34	190		285	3	320	12	30	28,8
250	450	38		235		345	3	385	12	33	44,4
300	515	42		285		410	4	450	16	33	64,2
350	580	46		330		465	4	510	16	36	89,5
400	660	50		380		535	4	585	16	39	127
450	685	57		425		560	4	610	20	39	154
500	755	57		475		615	4	670	20	42	188
600	890	72		575		735	5	795	20	48	331

¹⁾ Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnitts ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser für G_{max.}

mit angedrehter Dichtleiste Form B1 - Preise auf Anfrage