

Technisches Datenblatt Baureihe 37

2/2-Wege Magnetventil

Ventil in Ruhestellung geschlossen (NC).

Bei Bestromung öffnet die Magnetspule zuerst die Vorsteuerbohrung und hebt dann direkt, oder unterstützt durch eine Druckdifferenz, den Kolben vom Ventilsitz. Das Ventil schließt durch Federkraft.

■ **Magnetventil für saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien**

TECHNISCHE DATEN

Steuerungsart:	Zwangsgesteuert, ohne Druckdifferenz schaltend
Konstruktion:	Kolbensitzventil
Anschluss:	Flansch gem. EN 1092-1 Form C**
Einbaulage:	Mit stehendem Magneten***
Druckbereich:	0-40 bar (siehe Tabelle Seite 2)
Durchflussmedium:	Saubere, neutrale, gasförmige und flüssige Medien
Viskosität:	22 mm ² /s
Mediumtemperatur:	-30 °C bis +80 °C
Umgebungstemperatur:	+40 °C
Ventilgehäuse:	Grauguss EN-GJL-250 Stahlguss GP240 GH Edelstahl 1.4581
Metallische Innenteile:	Messing und Edelstahl
Dichtung:	PTFE Optional: NBR, FKM, EPDM
Anschlussspannung:*	AC~ 24V, 110V, 230V DC= 12V, 24V, 110V
Spannungstoleranz:	-10% / +10%
Leistungsaufnahme:	.802 = 24 Watt .808 = 24 Watt .322 = 30 Watt .328 = 24 Watt .242 = 46 Watt .248 = 30 Watt .278 = 47 Watt
Schutzart:	IP65 nach DIN 40050
Einschaltdauer:	100% ED-VDE 0580
Anschlussart:	Gerätestecker/Klemmkasten
Ex-Schutz:	Ex e mb II T4 Weitere Ex-Schutzarten auf Anfrage.

* Weitere Anschlussspannungen auf Anfrage verfügbar

** Weitere Flanschanschlüsse wie ASME oder JIS auf Anfrage

*** Auf Anfrage auch mit liegendem Magneten

VENTIL-MERKMALE

- Schaltet ohne Druckdifferenz
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches, kompaktes Ventildesign
- Geringes Gewicht
- Hochwertige Werkstoffe
- Zuverlässige, belastbare Dichtelemente
- Langfristige Verfügbarkeit von Ersatzteil-Sets

ZERTIFIKATE



In spezieller Ausführung auch für Temperaturen von **-60 °C bis +300 °C** geeignet.

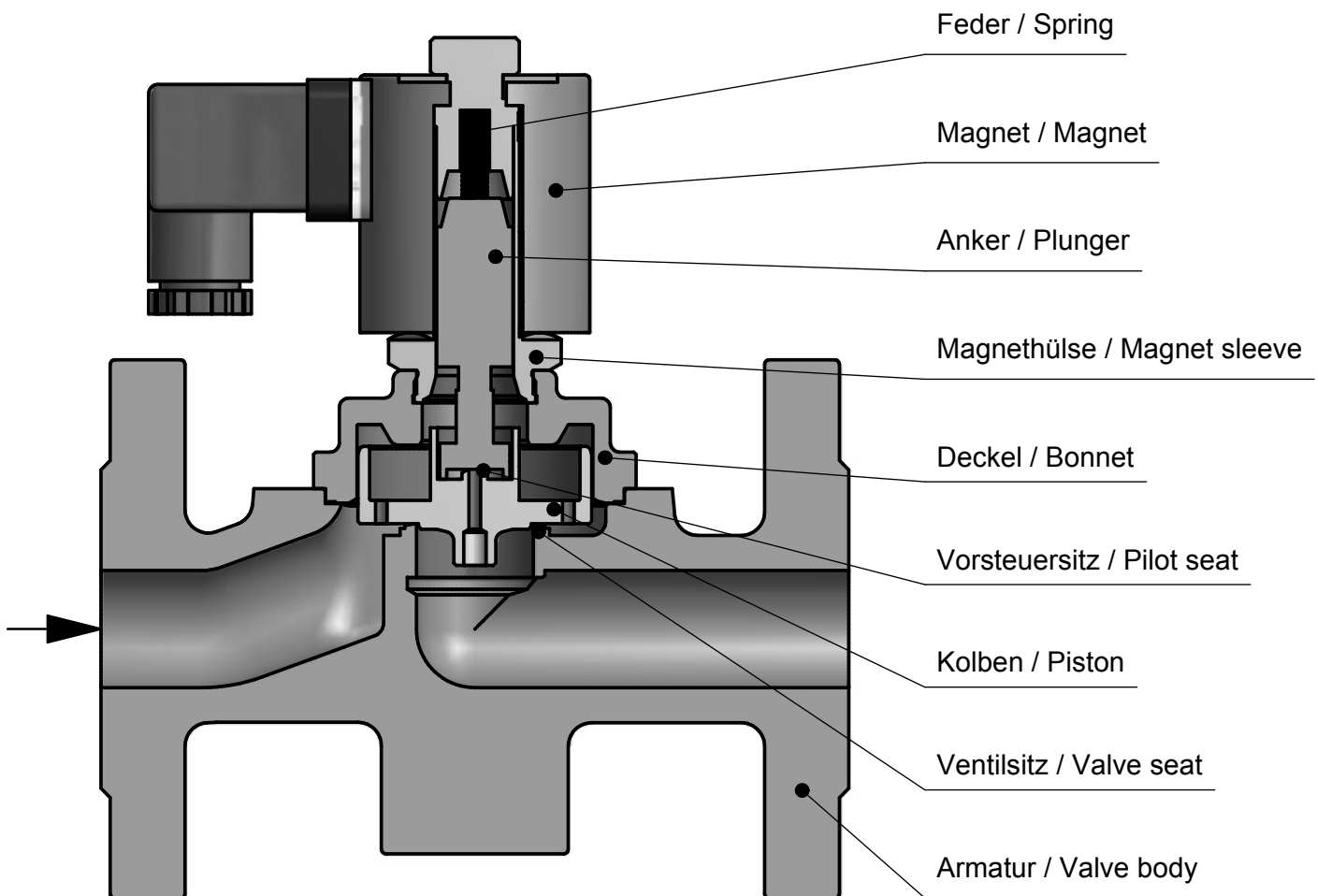
Daten und Zeichnungen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

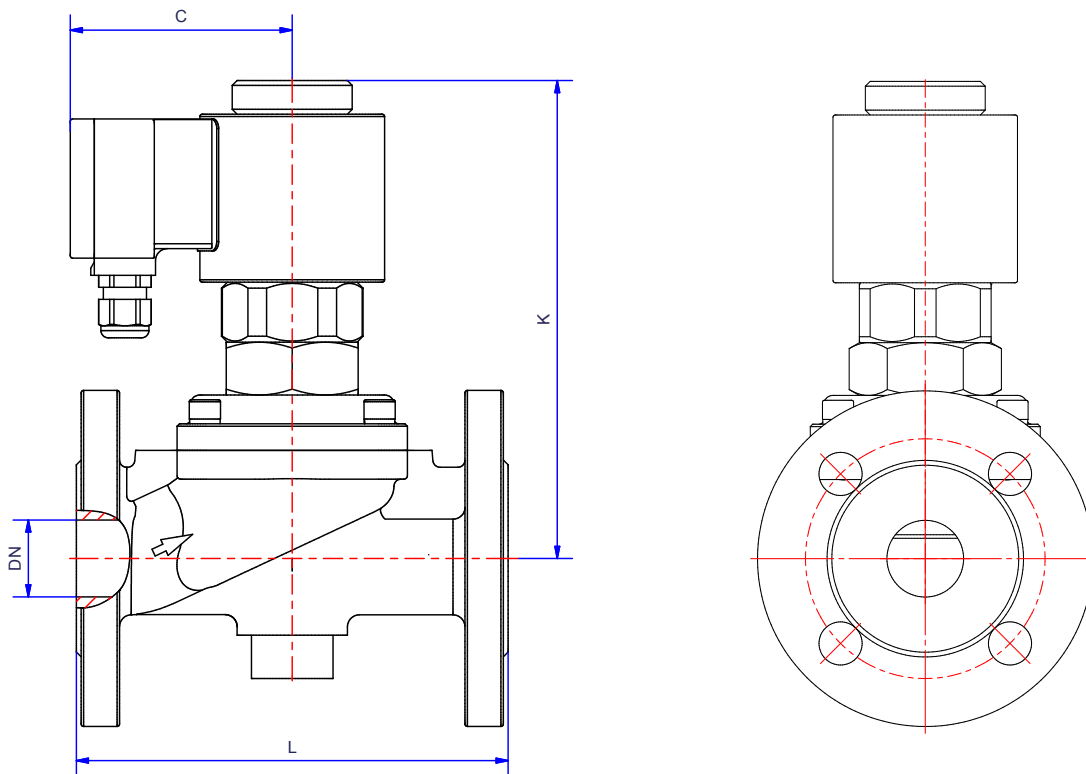
DN	Sitz ø mm	Kv-Wert m ³ /h	Standardtype	max. Druck bei Magnettype							
				.802	.808	.322	.328	.242	.248	.272	.278
15	15	5,0	.3701/0.01/....	0-40*	0-40	-	-	-	-	-	-
20	20	11,0	.3702/0.01/....	0-16	0-16	0-40*	0-25 (0-16)	-	0-40	-	-
25	25	13,0	.3703/0.01/....	0-16	0-16	0-40*	0-25 (0-16)	-	0-40	-	-
32	32	24,0	.3704/0.01/....	-	-	0-25 (0-12)	0-16	0-40*	-	-	0-25
40	40	27,0	.3705/0.01/....	-	-	0-25 (0-10)	0-16	0-40*	-	-	0-25
50	50	42,0	.3706/0.01/....	-	-	- (0-6)	-	0-16	-	0-40*	0-25

Die Kv-Werte in der Tabelle gelten für die mit * markierten Magnetsysteme.

Werte in Klammern gültig für EN-GJL-250 Gehäuse mit Druckstufe PN16.



ABMESSUNGEN



Magnet	.802/.808*			.322/.328*					.242/.248*			.272/.278*		
Type	3701	3702	3703	3702	3703	3704	3705	3706	3704	3705	3706	3704	3705	3706
DN	15	20	25	20	25	32	40	50	32	40	50	32	40	50
C	66	66	66	76	76	76	76	76	93	93	93	105	105	105
K	104	128	128	181	181	156	156	165	200	200	200	250	250	260
L	130	150	160	150	160	180	200	230	180	200	230	180	200	230
kg	5,0	5,5	6	5,5	6,0	7,5	7,5	9,5	8,5	9,0	11,5	10,5	11,0	13,5

Flanschmaße gem. EN 1092-1 und DIN 3202-F1

*Abweichendes Maß "C" bei ATEX-Spulen

INFORMATIONEN

- Bitte beachten Sie unbedingt die Installations- und Sicherheitshinweise in unseren Betriebs- und Serviceanleitungen.
- Notwendige Bestellangaben: Ventiltyp, Funktion NC/NO, Druckbereich, Anschluss, Nennweite, Medium, Durchflussmenge, Medium, Mediums- und Umgebungstemperatur, Anschluss-Spannung.
- **Detaillierte produktspezifische Zeichnungen und weitere technische Angaben werden im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.**

BITTE BEACHTEN

Der jeweilige Einsatzfall ist entscheidend für die Ventilausführung, wobei als wesentlicher Faktor hierbei die Beständigkeit der Werkstoffe gegenüber dem Betriebsmedium hervorzuheben ist. Maßgebend für die richtige Werkstoffauswahl sind das Wissen über die Konzentration, Temperatur und den Grad der Verunreinigung des Mediums. Weitere Kriterien sind der Betriebsdruck und max. Volumenstrom, denn ebenso wie hohe Temperaturen sind auch hohe Drücke und Stömungsgeschwindigkeiten bei der Werkstoffauswahl zu beachten.

Alle Werkstoffe unserer Ventile, sei es für Gehäuse, Dichtungen oder Magnete, werden entsprechend den unterschiedlichen Anwendungsbereichen sorgfältig ausgewählt. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen zur Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Erwärmung und Leistung von Magnetspulen

Magnetventile sind für Dauerbetrieb (100% ED = Einschaltdauer) ausgelegt. Die

Zugkraft einer Magnetspule wird im Wesentlichen von drei Faktoren beeinflusst:

- der Eigenerwärmung
- der Mediumstemperatur
- der Umgebungstemperatur

Magnetspulen sind im Standard ausgelegt für eine maximale Umgebungstemperatur von +35 °C. Diese Angabe gilt für den im jeweiligen Ventildatenblatt angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck und einer Mediumstemperatur von +80 °C.

Eine höhere Umgebungstemperatur ist möglich wenn bei den anderen Einflussparametern niedrigere Werte gelten. So darf die Mediumstemperatur bei max. Betriebsdruck und max. Umgebungstemperaturen von +60 °C ebenfalls höchstens +60 °C betragen. Darüber hinaus sind Abweichungen von dem für den Standard ausgelegten Temperaturbereich möglich, z. B. durch die Verwendung von Temperatur spulen oder anderen konstruktiven Maßnahmen.

Genaue Angaben zu den Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der entsprechenden Magnetspule und des Magnetventils.

Bitte beachten Sie, dass sich die Oberflächentemperatur bei einer Spule unter Dauerbelastung allein durch die Eigenerwärmung auf bis zu +120 °C erwärmen kann. Die Leistungsaufnahme unserer Standard-Magnetspulen wurde ermittelt nach DIN VDE 05820 bei einer Spulentemperatur von +20 °C.