



Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für Haustechnik, Industrie und Umweltschutz

Lindenstraße 20 74363 Güglingen

Telefon +49 7135-102-0 Service +49 7135-102-211 Telefax +49 7135-102-147

info@afriso.de www.afriso.de

Betriebsanleitung

Automatischer Heizölentlüfter mit integriertem Filter FloCo-Top-1K



∀or Gebrauch lesen!

Alle Sicherheitshinweise beachten!

Für künftige Verwendung aufbewahren!



in Verbindung mit einem PA-Schlauch 4 x 1 mm

11.2014 0 854.000.0287

Inhaltsverzeichnis

| 1 | Zu dieser Betriebsanleitung | 3 | | | |
|----|---|----|--|--|--|
| | 1.1 Aufbau der Warnhinweise | 3 | | | |
| 2 | Sicherheit | 4 | | | |
| | 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung | 4 | | | |
| | 2.2 Vorhersehbare Fehlanwendung | | | | |
| | 2.3 Sichere Handhabung | 4 | | | |
| | 2.4 Qualifikation des Personals | 4 | | | |
| | 2.5 Veränderungen am Produkt | 4 | | | |
| | 2.6 Verwendung von Ersatzteilen und Zubehör | 5 | | | |
| | 2.7 Haftungshinweise | 5 | | | |
| 3 | Produktbeschreibung | 5 | | | |
| | 3.1 Funktion | 6 | | | |
| 4 | Technische Daten | 6 | | | |
| | 4.1 Zulassungen, Prüfungen und Konformitäten | 7 | | | |
| 5 | Transport und Lagerung | 7 | | | |
| 6 | Montage und Inbetriebnahme | 8 | | | |
| | 6.1 Querschnitt der Saugleitung ermitteln | 8 | | | |
| | 6.2 Ermittlung der Saugleitungslänge | | | | |
| | 6.3 Produkt montieren | | | | |
| | 6.4 Druckprüfung | | | | |
| | 6.5 Druckverlust | | | | |
| | 6.6 Entlüftungsschlauch anschließen | | | | |
| 7 | | | | | |
| | 7.1 Ölstand im Schwimmergehäuse | | | | |
| | 7.2 Druckbetrieb | | | | |
| | 7.3 Luftansammlungen in der Filtertasse | | | | |
| | 7.4 Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten | | | | |
| 8 | Wartung | 15 | | | |
| | 8.1 Störungen | 16 | | | |
| 9 | Außerbetriebnahme und Entsorgung | 17 | | | |
| 10 | Ersatzteile und Zubehör18 | | | | |
| 11 | Gewährleistung1 | | | | |
| 12 | Urheberrecht18 | | | | |
| 13 | Kundenzufriedenheit19 | | | | |
| 14 | 4 Adressen | 19 | | | |



1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung ist Teil des Produkts.

- ▶ Betriebsanleitung vor dem Gebrauch des Produkts lesen.
- ▶ Betriebsanleitung während der gesamten Lebensdauer des Produkts aufbewahren und zum Nachschlagen bereithalten.
- ▶ Betriebsanleitung an jeden nachfolgenden Besitzer oder Benutzer des Produkts weitergeben.

1.1 Aufbau der Warnhinweise

WARNWORT Hier stehen Art und Quelle der Gefahr.



► Hier stehen Maßnahmen zur Vermeidung der Gefahr.

Warnhinweise gibt es in drei Stufen:

| Warnwort | Bedeutung |
|----------|--|
| GEFAHR | Unmittelbar drohende Gefahr! Bei Nichtbeachtung folgt Tod oder schwere Kör- perverletzung. |
| WARNUNG | Möglicherweise drohende Gefahr! Bei Nichtbeachtung kann Tod oder schwere Kör- perverletzung folgen. |
| VORSICHT | Gefährliche Situation! Bei Nichtbeachtung kann leichte oder mittlere Kör- perverletzung oder Sachschaden folgen. |



2 Sicherheit

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der automatische Heizölentlüfter FloCo-Top-1K in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und Absperrventil eignet sich ausschließlich für den Einsatz in Einstrangsystemen mit Rücklaufzuführung zur kontinuierlichen Entlüftung folgender Flüssigkeiten in Ölfeuerungsanlagen:

- Heizöl EL nach DIN 51603-1 mit 0-20 % Fettsäure-Methylester (FAME) nach EN 14214
- Dieselkraftstoff nach EN 590 mit 0-20 % Fettsäure-Methylester (FAME) nach EN 14214 Eine andere Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß.

2.2 Vorhersehbare Fehlanwendung

Der automatische Heizölentlüfter FloCo-Top-1K darf insbesondere in folgenden Fällen nicht verwendet werden:

- Einsatz in unverdünnten Additiven, Alkoholen und Säuren
- Einsatz in Druckversorgungsanlagen ohne entsprechende Schutzvorkehrungen

2.3 Sichere Handhabung

Dieses Produkt entspricht dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Jedes Produkt wird vor Auslieferung auf Funktion und Sicherheit geprüft.

▶ Dieses Produkt nur in einwandfreiem Zustand betreiben unter Berücksichtigung der Betriebsanleitung, den üblichen Vorschriften und Richtlinien sowie den geltenden Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften.

2.4 Qualifikation des Personals

Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung, Außerbetriebnahme und Entsorgung dürfen nur von fachspezifisch qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

2.5 Veränderungen am Produkt

Eigenmächtige Veränderungen am Produkt können zu Fehlfunktionen führen und sind aus Sicherheitsgründen verboten.



2.6 Verwendung von Ersatzteilen und Zubehör

Durch Verwendung nicht geeigneter Ersatz- und Zubehörteile kann das Produkt beschädigt werden.

Nur Originalersatzteile und Zubehör des Herstellers verwenden (siehe Kapitel 9, Seite 17).

Für Schäden und Folgeschäden, die durch Nichtbeachten der tech-

2.7 Haftungshinweise

nischen Vorschriften, Anleitungen und Empfehlungen entstehen, übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung oder Gewährleistung. Der Hersteller und die Vertriebsfirma haften nicht für Kosten oder Schäden, die dem Benutzer oder Dritten durch den Einsatz dieses Produkts, vor allem bei unsachgemäßem Gebrauch des Produkts, Missbrauch oder Störungen des Anschlusses, Störungen des Produkts oder der angeschlossenen Produkte entstehen. Für nicht bestimmungsgemäße Verwendung haftet weder der Hersteller noch die Vertriebsfirma.

Für Druckfehler übernimmt der Hersteller keine Haftung.

3 Produktbeschreibung

FloCo-Top-1K: FloCo-Top-1K verfügt über zwei getrennte Schwimmerkammern.

In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum (z. B. bei Inbetriebnahme/Filterwechsel) durch die Entlüftungsbohrung austreten kann und zeigt Störungen des Entlüftungsventils an.



Bild 1: FloCo-Top-1K



3.1 Funktion

Die Brennerpumpe saugt durch den Filter über das im Gehäuse eingebaute Rückschlagventil das Heizöl vom Tank an und fördert es zur Düse. Die über die Düsenleistung hinausgehende Ölmenge wird von der Pumpe über den Anschlussstutzen der Rücklaufleitung in die Schwimmerkammer gepumpt. Hier erfolgt unter allmählichem Anstieg des Flüssigkeitspegels die Entlüftung durch das Entlüftungsventil.

Bei einem Ölniveau von ca. 20-30 mm über der Bodenfläche beginnt der Betriebsschwimmer aufzutreiben und steuert damit das Bypassventil, das das entlüftete Rücklauföl der Saugleitung zuführt. Dadurch wird nur die Ölmenge über den Filter aus dem Tank angesaugt, die tatsächlich für die Verbrennung benötigt wird. Die Filterstandzeit wird dadurch stark erhöht.

Der zur Pumpe fließende Volumenstrom besteht zum größten Teil aus entlüftetem Heizöl und in kleineren Teilen aus Öl vom Tank, das noch Luftanteile enthalten kann.

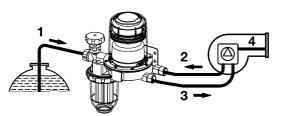


Bild 2: Funktion

- 1 $Q_{Tank} = Q_{D\ddot{u}se}$
- 2 Q_{Rücklauf}
- 3 Q_{Vorlauf}
- 4 Q_{Düse}

4 Technische Daten

Tabelle 1: Technische Daten

| Parameter | Wert |
|-------------------------|--|
| Allgemeine Daten | |
| Abmessungen (B x H x T) | Kurze Filtertasse: 165 x 221 x 98 mm |
| Anschluss Brenner | G 3/8 a mit 60°-Konus für Brenner- schlauch |
| Anschluss Tank | G 3/8 i am Absperrventil |
| Düsenleistung | Max. 100 l/h |
| Rücklaufstrom | Max. 120 l/h |



| Parameter | Wert |
|--|--|
| Abscheideleistung Luft/Gas, | > 4 l/h (nur Entlüftungseinheit) |
| abhängig vom Luftgehalt des Brennstoffs | > 6 l/h (nach EN 12514-3) |
| Einbaulage | Schwimmergehäuse senkrecht nach oben |
| Betriebsüberdruck | Max. 0,7 bar (entsprechend statischer Ölsäule von ca. 8 m) |
| Saugunterdruck | Max. 0,5 bar |
| Prüfdruck | 6 bar |
| Filtereinsatz | 50-70 μm, Sinterkunststoff |
| Werkstoffe | |
| Entlüfterhaube | Transparenter Kunststoff |
| Filtertasse | Transparenter Kunststoff |
| Gehäuse | Zink-Druckguss |
| Temperatureinsatzbereich | |
| Umgebung | Max. 60 °C |
| Medium | Max. 60 °C |

4.1 Zulassungen, Prüfungen und Konformitäten

Der FloCo-Top-1K ist TÜV-geprüft, Bericht Nr. S 133 2013 E2.

5 Transport und Lagerung

VORSICHT

Beschädigung des Produkts durch unsachgemäßen Transport.



Produkt nicht werfen oder fallen lassen.

VORSICHT

Beschädigung des Produkts durch unsachgemäße Lagerung.



- Produkt gegen Stöße geschützt lagern.
- Produkt nur in trockener und sauberer Arbeitsumgebung lagern.

Produkte mit sichtbaren Schäden dürfen nicht betrieben werden!



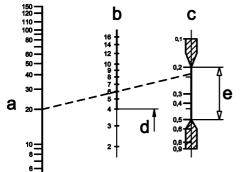
6 Montage und Inbetriebnahme

Der FloCo-Top-1K wird vor dem Brenner installiert. Die Armatur darf über oder unter dem Tankspiegel eingebaut werden.

6.1 Querschnitt der Saugleitung ermitteln

Bei Umstellung von Zweistranganlagen auf Einstrang-Betrieb sinkt die Strömungsgeschwindigkeit des Öls in der Saugleitung.

▶ Um Luftansammlungen in höher gelegenen Leitungsbereichen und Gefällstrecken zu vermeiden (Störabschaltungen), den Querschnitt der Saugleitung entsprechend DIN 4755-2 (Strömungsgeschwindigkeit 0,2 bis 0,5 m/s) auslegen und überprüfen.



- Düsenverbrauch Brenner [I/h]
- **b** Innendurchmesser (NW) der Saugleitung [mm]
 - Fließgeschwindigkeit des Heizöls [m/s]
- d < Ø 4 nicht empfehlenswert
 - Empfohlener Bereich nach DIN 4755-2

Bild 3: Nomogramm

Beispiel: Bei einer Fördermenge von 20 l/h und einer mittleren Fließgeschwindigkeit von ca. 0,23 m/s wird eine Leitung mit Rohrdurchmesser 8 x 1 mm (NW 6) benötigt.

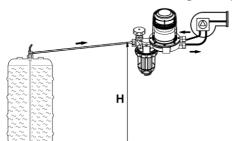
6.2 Ermittlung der Saugleitungslänge

Bei der Tabelle wird für die Ermittlung der maximal möglichen Saugleitungslänge davon ausgegangen, dass der maximale Saugunterdruck nicht mehr als -0,4 bar (Kavitationsgrenze) betragen soll. Für die eintretende Filterverschmutzung sind 50 mbar an zusätzlichem Druckverlust berücksichtigt.

Für den Druckverlust aufgrund der Rohrreibung, ist die maximale Dichte von Heizöl EL von 860 kg/m³ und einer kinematischen Viskosität von 6 mm²/s entsprechend DIN 51603 zugrunde gelegt.



Maximale Saugleitungslänge mit tieferliegendem Tankniveau



Wenn die Saugleitung als selbstsichernde Saugleitung entsprechend dem gültigen, technischem Regelwerk verlegt ist, alle Rückschlagventile vor dem FloCo-Top-1K entfernen.

Bild 4: Anwendungsbeispiel 1

| Düsen- | Rohr- | Saughöhe H [m] | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------------|------|------|------|------|-----|--|
| leistung | Innen Ø | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | |
| 0.71 // | Ø 4 mm | 32 | 26 | 19 | 13 | 7 | 1 | |
| < 2,5 kg/h (3 l/h) | Ø 6 mm | >100 | >100 | >100 | 68 | 36 | 4 | |
| (0 1/11) | Ø 8 mm | >100 | >100 | >100 | >100 | >100 | 14 | |
| | Ø 4 mm | 10 | 8 | 6 | 4 | 2 | 1 | ᆮ |
| 5 kg/h (6 l/h) | Ø 6 mm | 81 | 65 | 49 | 34 | 18 | 2 | Maximal mögliche Saugleitungslänge [m] |
| (0 1/11) | Ø 8 mm | >100 | >100 | >100 | >100 | 57 | 7 | länç |
| | Ø 4 mm | 10 | 8 | 6 | 4 | 2 | 0 | ngs |
| 7,5 kg/h (9 l/h) | Ø 6 mm | 54 | 43 | 33 | 22 | 12 | 1 | eitu |
| (3 1/11) | Ø 8 mm | >100 | >100 | >100 | 71 | 38 | 4 | augl |
| | Ø 4 mm | 8 | 6 | 4 | 3 | 1 | 0 | e Š |
| 10 kg/h | Ø 6 mm | 40 | 32 | 25 | 17 | 9 | 1 | llich |
| (12 l/h) | Ø 8 mm | >100 | >100 | 78 | 53 | 28 | 3 | Jou |
| | Ø 10 mm | >100 | >100 | >100 | >100 | 69 | 8 | nal r |
| 4= 1 /1 | Ø 6 mm | 27 | 21 | 16 | 11 | 6 | 0 | axin |
| 15 kg/h (18 l/h) | Ø 8 mm | 86 | 69 | 52 | 35 | 19 | 2 | Š |
| (10 1/11) | Ø 10 mm | >100 | >100 | >100 | 87 | 46 | 5 | |
| 001 // | Ø 6 mm | 20 | 16 | 12 | 8 | 4 | 0 | |
| 20 kg/h (24 l/h) | Ø 8 mm | 64 | 52 | 39 | 26 | 14 | 1 | |
| (47 1/11) | Ø 10 mm | >100 | >100 | 96 | 65 | 35 | 4 | |



Maximale Saugleitungslänge beim Einbau unterhalb des Tankspiegels

Um ein Austreten (Aushebern) von Heizöl bei undichter Saugleitung und höher liegendem Ölstand im Tank zu verhindern, muss ein Antiheberventil einbaut werden.

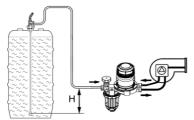
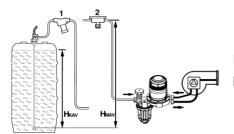


Bild 5: Anwendungsbeispiel 2



- 1 Kolben-Antiheberventil KAV
- 2 Membran-Antiheberventil MAV
- **Н**каv Relevante Saughöhe KAV
- H_{MAV} Relevante Saughöhe MAV

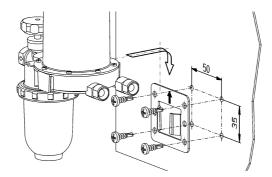
Bild 6: Anwendungsbeispiel 3

| Düsen- | Rohr- | Saughöhe H [m] | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|
| leistung | Innen Ø | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | |
| < 2,5 kg/h (3 l/h) | Ø 4 mm | 32 | 26 | 19 | 13 | 7 | 1 | ıgs- |
| 5 kg/h (6 l/h) | Ø 4 mm | 10 | 8 | 6 | 4 | 2 | 1 | Saugleitungs- m] |
| 7,5 kg/h | Ø 4 mm | 10 | 8 | 6 | 4 | 2 | 0 | Sau [m] |
| (9 l/h) | Ø 6 mm | 54 | 43 | 33 | 22 | 12 | 1 | |
| 10 kg/h | Ø 4 mm | 8 | 6 | 4 | 3 | 1 | 0 | ögliche Iänge |
| (12 l/h) | Ø 6 mm | 40 | 32 | 25 | 17 | 9 | 1 | E I |
| 15 kg/h (18 l/h) | Ø 6 mm | 27 | 21 | 16 | 11 | 6 | 0 | Maximal mögliche Iänge [|
| 20 kg/h | Ø 6 mm | 20 | 16 | 12 | 8 | 4 | 0 | 2 |
| (24 l/h) | Ø8mm | 64 | 52 | 39 | 26 | 14 | 1 | |



6.3 Produkt montieren

- Die zulässige Umgebungstemperatur darf nicht überschritten werden, siehe Tabelle 1, Seite 6. Deshalb FloCo-Top-1K nicht auf oder in der Nähe eines unisolierten Kesselteils, oberhalb zu öffnender Klappen an Feuerungsstellen oder am Rauchkanal montieren.
- ☑ Das Schwimmergehäuse muss senkrecht nach oben weisen.
- FloCo-Top-1K mit Hilfe des beigefügten Halters und 4 Bohrblechschrauben an die Kesselblechverkleidung befestigen. Beim Einschrauben der Bohrblechschrauben kann der Halter als Schablone verwendet werden (↑ zeigt nach oben).



2. Die Saugleitung in das Innengewinde G 3/8 des Gehäuses, mit zylindrischer Rohrverschraubung G 3/8 nach DIN 3852 (siehe Kapitel 9, Seite 17) und **beiliegender Kupfer-Flachdichtung** eindichten.

Kein Hanf oder Teflonband verwenden.

- Bei weichem oder halbhartem Kupfer-Rohr eine Stützhülse verwenden.
- 4. Mit einem Gabelschlüssel SW 24 gegenhalten und Verschraubung am Gehäuse anziehen.
- Brennerschläuche montieren.
 Auf saubere und unbeschädigte Dichtflächen achten.

VORSICHT



Schäden an der Pumpe oder am FloCo-Top-1K durch falsch angeschlossenen Vor- und Rücklauf.

➤ Vor- und Rücklaufanschluss nicht vertauscht anschließen, auch nicht kurzzeitig bei der Inbetriebnahme.



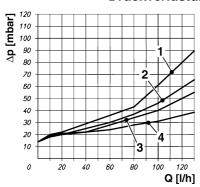
6.4 Druckprüfung

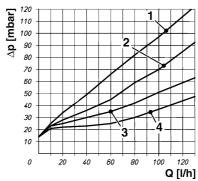
Bei der Saugleitungs-Druckprüfung den Druckanschluss nicht am FloCo-Top-1K vornehmen, da das produktseitig integrierte Rückschlagventil die Druckübertragung auf die Saugleitung nicht zulässt.

Das Rückschlagventil nicht in die Druckprüfung einbeziehen.

6.5 Druckverlust

Druckverlustdiagramme





- Δ**p** Druckverlust [mbar]
- Q Durchfluss [I/h]
- 1 Siku-Einsatz 35 μm
- 2 Siku-Einsatz 75 µm
- 3 Filz
- 4 Stahlsieb

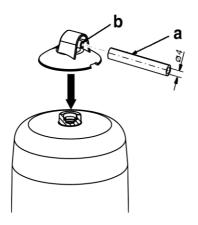
Bild 7: Im Saugbetrieb mit sauberem Filtereinsatz

Bild 8: Im Saughetrieh mit 50 % verschmutztem Filtereinsatz



6.6 Entlüftungsschlauch anschließen

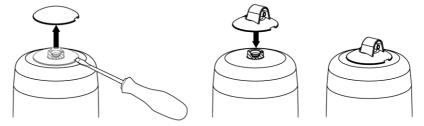
Zur Vermeidung von Geruchsbelästigungen durch die abgeschiedene Luft, z. B. beim Einbau in Küchen.



- a Entlüftungsschlauch
- b Schlauchanschluss mit O-Ring

Bild 9: Entlüftungsschlauch

1. Abdeckkappe mit Hilfe eines Schraubendrehers demontieren. Beigelegten Schlauchanschluss montieren.



- 2. Entlüftungsschlauch auf den Schlauchanschluss aufschieben und entlang der Saugleitung zum Tank zurückführen.
- 3. Entlüftungsschlauch mit Kabelbindern fixieren.
- Um einem eventuellen Leitungsverschluss vorzubeugen, das andere Ende des Entlüftungsschlauches an der Entlüftungsleitung oder am Rücklaufanschluss der Entnahmearmatur des Tanks anbringen.
- 5. Der Anschluss an den Rücklaufanschluss der Entnahmearmatur kann mit der beiliegenden Schlauchtülle vorgenommen werden.



7 Betrieb

7.1 Ölstand im Schwimmergehäuse

Der Flüssigkeitsstand stellt sich in Abhängigkeit von den anlagebedingten Betriebsbedingungen ein und liegt im Saugbetrieb bei ca. 20-50 mm. Bei höher liegendem Ölspiegel kann es bei einer dicht verlegten Saugleitung zu einem vollständig mit Öl gefüllten Schwimmergehäuse kommen. Verursacht wird dies durch die Absorption der Luft vom Heizöl. Dieser Effekt bewirkt im Laufe der Zeit einen Abbau des Luftpolsters. Ändern sich die Betriebsbedingungen z. B. durch sinkenden Flüssigkeitsstand im Tank, so bildet sich wieder ein Luftpolster im Schwimmergehäuse.

7.2 Druckbetrieb

Da es im Druckbetrieb mit einer Ölförderpumpe zu keinen Saugausgasungen kommt, ist es nicht sinnvoll hier ein FloCo-Top-1K einzusetzen. Im Druckbetrieb sollte ein Einstrangfilter mit Rücklaufzuführung eingesetzt werden. Wenn anlagenbedingt ein Heizölentlüfter benötigt wird, kann ein FloCo-Top-2MM mit Entlüftungshaube aus Metall und nachgerüsteter Messing-Filtertasse oder Wechselfilterkartusche verwendet werden, siehe Kapitel 9, Seite 17.

- ► Für diese Anwendung geeignete Vorkehrungen treffen, die auch im Störfall (defekter Druckminderer usw.) ein Überschreiten des maximal zulässigen Vordrucks von 0,7 bar verhindern (z. B. über ein Überströmventil, Druckschalter usw.).
- Eine Auffangwanne unterhalb der Brennerschläuche und des Ölentlüfters vorsehen.



7.3 Luftansammlungen in der Filtertasse

Je nach Art des Filtereinsatzes und des anlagenbedingten Saugdruckes, kann die aus dem Öl ausgeschiedene Luft mehr oder weniger vom Filtereinsatz zurückgehalten werden.

Vor dem Filter kann sich, sichtbar in der Filtertasse, ein Luftpolster bilden. Die Größe des Luftpolsters steht in Abhängigkeit von der Strömungsgeschwindigkeit und dem Saugdruck im Filter, d. h. bei großem Durchsatz können mehr Luftpartikel durch den Filter mitgerissen werden als bei einer geringen Strömungsgeschwindigkeit (geringer Ölverbrauch am Brenner). Dies bewirkt während den Brennerlaufzeiten, in welchen ein Unterdruck aufgebaut wird, eine Ölspiegelabsenkung in der Filtertasse außerhalb des Filters. Der Innenraum des Filters ist dabei vollständig mit gefiltertem Öl gefüllt, so dass es nicht zu Betriebsstörungen kommen kann. Die unregelmäßige, räumlich wirkende Porenstruktur des standardmäßig enthaltenen Siku-Filtereinsatzes bewirkt eine sehr gute Luftdurchlässigkeit.

7.4 Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten

Das FloCo-Top-1K ist geeignet für hochwassergefährdete Gebiete. Das FloCo-Top-1K ist druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule (1 bar Außendruck).

Nach einer Überschwemmung muss das FloCo-Top-1K ausgetauscht werden.

Das FloCo-Top-1K auf Funktionsfähigkeit prüfen.

8 Wartung

Tabelle 2: Wartungszeitpunkte

| Wann | Tätigkeit |
|------------------------------|---|
| Bei Bedarf | Die Kunststoffteile mit einer wässrigen Sei- fenlauge reinigen, nicht mit lösungsmittel- haltigen Pflegemitteln |
| Jährlich oder bei Bedarf | ► Filtereinsatz tauschen |
| Alle 5 Jahre | ► Brennerschläuche ersetzen |
| Spätestens nach 20 Jahren | ► Produkt auswechseln |



8.1 Störungen

Reparaturen dürfen ausschließlich von fachspezifisch qualifiziertem Personal ausgeführt werden.

Tabelle 3: Störungen

| Problem | Mögliche Ursache | Fehlerbehebung |
|---|--|---|
| Starker Ölschaum in der Schwimmer- kammer durch zu | Undichtheit in der Saugleitung | Dichtheitsprüfung der Saug- leitung vornehmen (Vakuum- oder Druckprüfung) |
| viel eingesaugte Luft im Entlüfter (mehr als die mögliche | Undichte Verschraubungen im Saugbereich | ► Verschraubungen abdichten |
| Geräteabscheide- leistung 4 l/h) | Erstinbetriebnahme ohne separate Ansaugpumpe | ► Ansaugpumpe verwenden |
| , | Zu groß dimensionierte Saugleitung | ▶ DIN 4755-2 beachten: Strö- mungsgeschwindigkeit 0,2- 0,5 m/s |
| Ölsäule kann nicht angezogen werden oder reißt ständig ab | Geringfügige Undichtheiten an den Verschraubungen zwischen Entnahmearmatur am Tank und Brenner führen zu einem Lufteintritt in die Saugleitung. Dies ist auch während den Stillstandszeiten der Fall, bis sich das Vakuum entsprechend abgebaut hat. Es bildet sich dadurch ein Luftpolster in der Saugleitung | ▶ Zylindrische Rohrverschraubungen mit Kupfer-Flachdichtungen luftdicht in das Gehäuse eindichten. Bei weichem und mittelhartem Kupfer-Rohr muss zusätzlich eine Stützhülse verwendet werden. Sämtliche Dichtflächen auf Beschädigungen prüfen. Absperrventil an der Entnahmearmatur schließen und Vakuumprüfung (mindestens -0,6 bar) am Vorlaufanschluss des Ölentlüfters durchführen |
| | Brennerpumpe erzeugt kein ausreichendes Vaku- um | Saugdruckprüfung an der Pumpe durchführen. Pumpe muss mindestens einen Un- terdruck von -0,4 bar auf- bauen |



| Problem | Mögliche Ursache | Fehlerbehebung |
|--|--|--|
| Unregelmäßige Störabschaltungen des Brenners | Luftansammlungen in der Saugleitung durch zu großen Leitungsquerschnitt der Saugleitung. Beim Öffnen des Antiheberventils nach der Vorbelüftungszeit des Brenners kann eine größere Blase durchschlagen, die eine Störabschaltung verursachen kann | Saugleitung gemäß Kapitel 6.1, Seite 8, auslegen |
| Sonstige Störungen | _ | Produkt an den Hersteller schicken |

9 Außerbetriebnahme und Entsorgung

1. FloCo-Top-1K demontieren (siehe Kapitel 6.3, Seite 11, in umgekehrter Reihenfolge).



2. Zum Schutz der Umwelt darf dieses Produkt **nicht** mit dem unsortierten Siedlungsabfall (Hausmüll) entsorgt werden. Produkt je nach den örtlichen Gegebenheiten entsorgen.

Dieses Produkt besteht aus Werkstoffen, die von Recyclinghöfen wiederverwertet werden können.



10 Ersatzteile und Zubehör

| Artikel | ArtNr. |
|---|--------------|
| FloCo-Top-1K | 69960 |
| Filtertasse kurz (Standard) | 20254 |
| Filtertasse kurz (mit Entleereinrichtung) | 20257 |
| Sikusieb (kurz, VE:25) | 20038 |
| O-Ring für Filtertasse (VE:10) | 20422 |
| Ölfilterschlüssel zum Lösen der Überwurfmutter der Filtertasse | 70060 |
| Rohrverschraubung nach DIN 3852 mit Kupfer- Flachdichtung für: | |
| Rohr Ø 6 mm, Rohr Ø 8 mm, | 20509, 20508 |
| Rohr Ø 10 mm, Rohr Ø 12 mm | 20510, 20512 |
| Kolben-Antiheberventil KAV | 20240 |
| Membran-Antiheberventil MAV | 20139 |
| Entlüftungsschlauch, PA, 4 x 1 mm, 50 m-Rolle | 820.030.0410 |

11 Gewährleistung

Der Hersteller übernimmt für dieses Produkt eine Gewährleistung von 24 Monaten ab Kaufdatum. Sie kann in allen Ländern in Anspruch genommen werden, in denen dieses Produkt vom Hersteller oder seinen autorisierten Händlern verkauft wird.

12 Urheberrecht

Das Urheberrecht an dieser Betriebsanleitung verbleibt beim Hersteller. Nachdruck, Übersetzung und Vervielfältigung, auch auszugsweise, sind ohne schriftliche Genehmigung nicht erlaubt.

Änderungen von technischen Details gegenüber den Angaben und Abbildungen der Betriebsanleitung sind vorbehalten.



13 Kundenzufriedenheit

Für uns hat die Zufriedenheit des Kunden oberste Priorität. Wenn Sie Fragen, Vorschläge oder Schwierigkeiten mit Ihrem Produkt haben, wenden Sie sich bitte an uns.

14 Adressen

Die Adressen unserer Niederlassungen weltweit finden Sie im Internet unter www.afriso.de.