

DRUCKSPEICHERAGGREGATE FÜR HEIZÖL EL DWA 60/120

Heizölförderaggregate Einstrangsystem

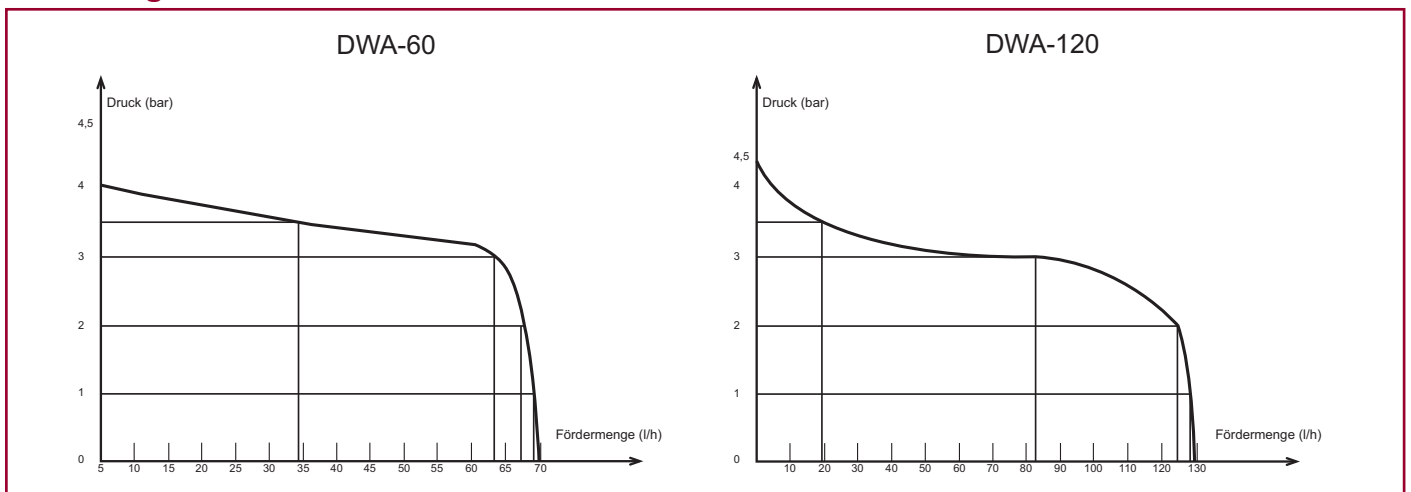


Technische Daten

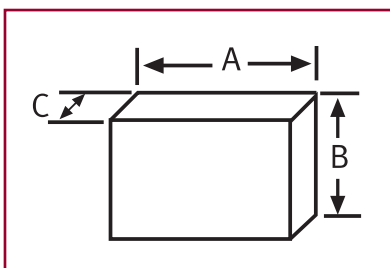
TYP DWA	DAUERENTNAHME l/h	GERÄTEANSCHLÜSSE		SPANNUNG VOLT	STROMAUFNAHME AMPERE	LEISTUNG KW	MAX. DRUCK bar	SICHERHEITS- VENTIL ÖFFNUNG bar	GERÄUSCHPEGEL dB (A)	SCHUTZART
		SAUG	DRUCK							
60	60	1/2"	3/8"	230 Wechselstrom	1,15	0,18	3	3,5	58	IP-40
120	120	1/2"	3/8"	230 Wechselstrom	1,15	0,18	3	3,5	58	IP-40

- Saug/Druck-Verbindung: Rohrgewinde
- Technische Änderungen vorbehalten

Druckdiagramm



Abmessungen (mm)



TYP	DWA 60	DWA 120
A	440	440
B	480	480
C	290	290
Gewicht (kg)	13	13

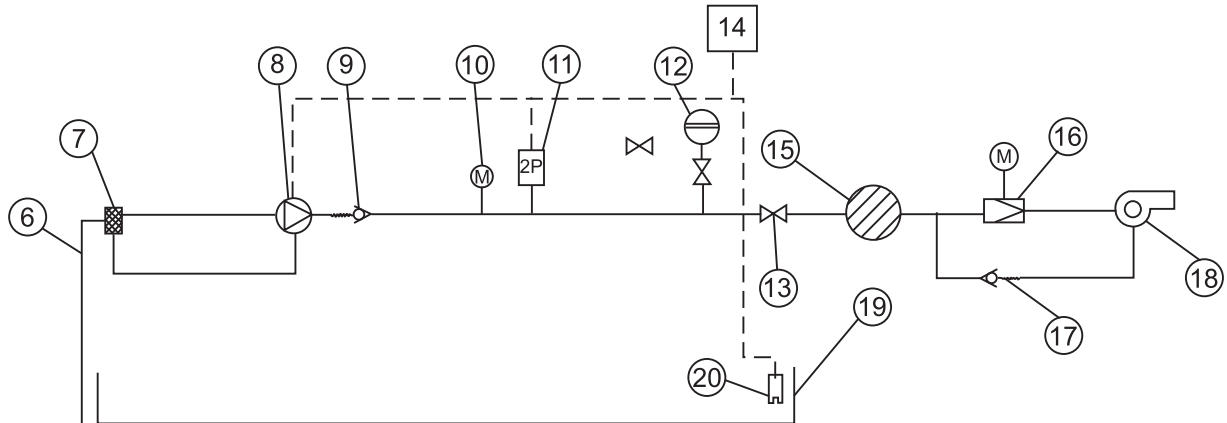
DWA 60/120 Druckspeicheraggregate

Lieferumfang: Dauerentnahme 60/120 l/h, Motor 230 Volt, 0,18 kW mit Zahnradpumpwerk zusammengeflanscht, Rückschlagventil, Druckmanometer, doppelwirkender Druckschalter, Filter, Druckspeicher Inhalt 5 Liter mit heizölbeständiger Membrane, Schnellschlussventil, elektr. Steueranlage, Leckölmelder mit Sonde und 0,75 m. Kabel.

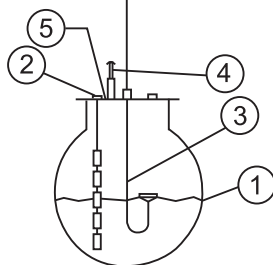
Anschlüsse: Druckseitig 3/8", saugseitig 1/2". Max. Betriebsdruck 3,5 bar. Max. Ansaughöhe 5 m. Alle Teile montiert auf einer Montageplatte ca: Breite 450 mm, Höhe 450 mm, Tiefe 300 mm, anschlussfertig verdrahtet. Schutzart: IP 40

Die Aggregate sind nach DIN EN 12514-1 gebaut und durch den TÜV geprüft. Technische Änderungen vorbehalten.

Anwendungsbeispiel



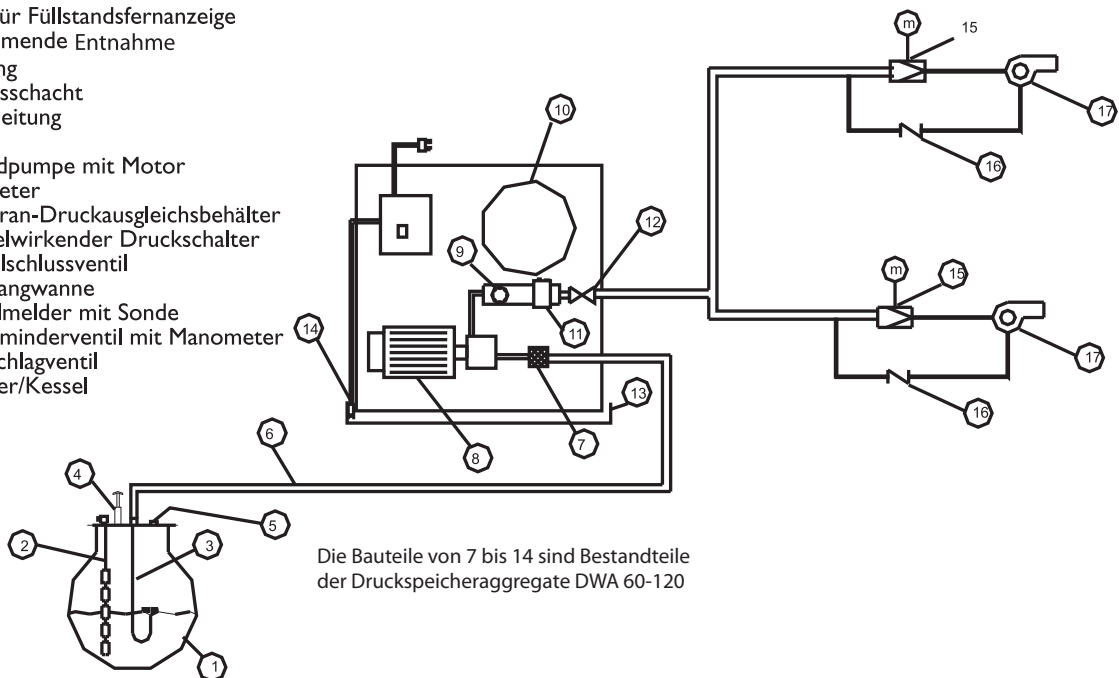
Die Positionen 7 bis 14 sind Elemente des Heizölförderaggregates DWA



- 1. Hauptvorratsbehälter
- 2. Sonde für Füllstandsfernanzeige
- 3. Schwimmende Entnahme
- 4. Belüftung
- 5. Einstiegsschacht
- 6. Ansaugleitung
- 7. Filter
- 8. Zahnradpumpe mit Motor
- 9. Rückschlagventil
- 10. Druckmanometer
- 11. Doppelwirkender Druckschalter

- 12. Membran-Druckausgleichsgefäß
- 13. Schnellschlussventil
- 14. Elektrische Steueranlage
- 15. Filter
- 16. Druckregulierventil mit Manometer
- 17. Rückschlagventil
- 18. Brenner
- 19. Ölauffangwanne
- 20. Leckölmelder mit Sonde

- 1. Hauptvorratsbehälter
- 2. Sonde für Füllstandsfernanzeige
- 3. Schwimmende Entnahme
- 4. Belüftung
- 5. Einstiegsschacht
- 6. Ansaugleitung
- 7. Filter
- 8. Zahnradpumpe mit Motor
- 9. Manometer
- 10. Membran-Druckausgleichsbehälter
- 11. Doppelwirkender Druckschalter
- 12. Schnellschlussventil
- 13. Ölauffangwanne
- 14. Leckölmelder mit Sonde
- 15. Druckminderventil mit Manometer
- 16. Rückschlagventil
- 17. Brenner/Kessel



Die Bauteile von 7 bis 14 sind Bestandteile der Druckspeicheraggregate DWA 60-120