

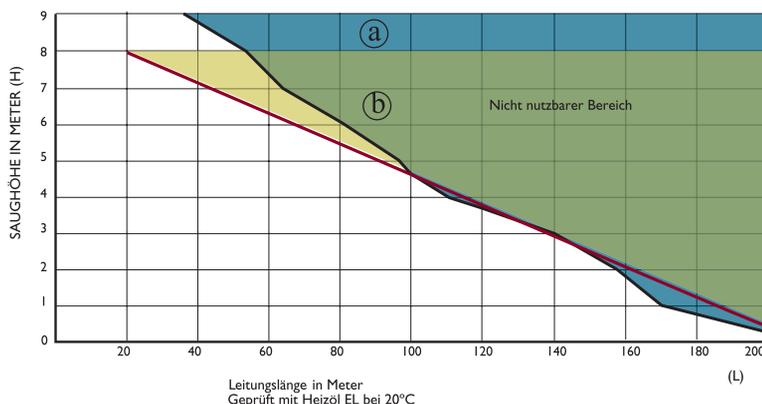
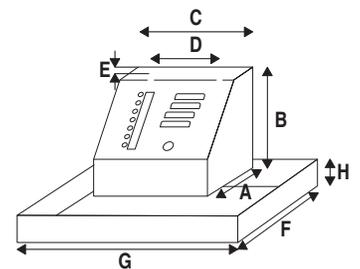
# SAUGFÖRDERPUMPE FÜR HEIZÖL EL GPS GE

TYP		GPS-35 GE	GPS-70 GE	GPS-130 GE	GPS-200 GE	GPS-350 GE	GPS-950 GE	GPS-1500 GE
MITTLERE FÖRDERMENGE	l/h	30	70	130	200	350	950	1.500
SPANNUNG	VOLT	230 W	230/400 D*	230/400 D*	230/400 D*	230/400 D*	230/400 D	230/400 D
STROMAUFNAHME	AMPERE	1,38	0,9 / 0,6	1,3 / 0,8	1,3 / 0,8	1,3 / 0,8	2,8 / 1,8	4,2 / 2,7
LEISTUNG	C.V.	1/6	1/4	1/3	1/3	1/3	3/4	1½
	KW	0,12	0,18	0,25	0,25	0,25	0,55	1,1
SAUGLEITUNG	Ø (mm)	12	15	15	18	18	22	25
ZU-UND RÜCKLAUF	Ø (mm)	12	15	15	15	18	22	22
BEHÄLTER VOLUMEN	lts.	24	68	68	68	238	238	245
GERÄUSCHPEGEL	dB (A)	46	48	49	49	49	49	49
MOTOR-SCHUTZART	IP	20	55	55	55	55	55	55



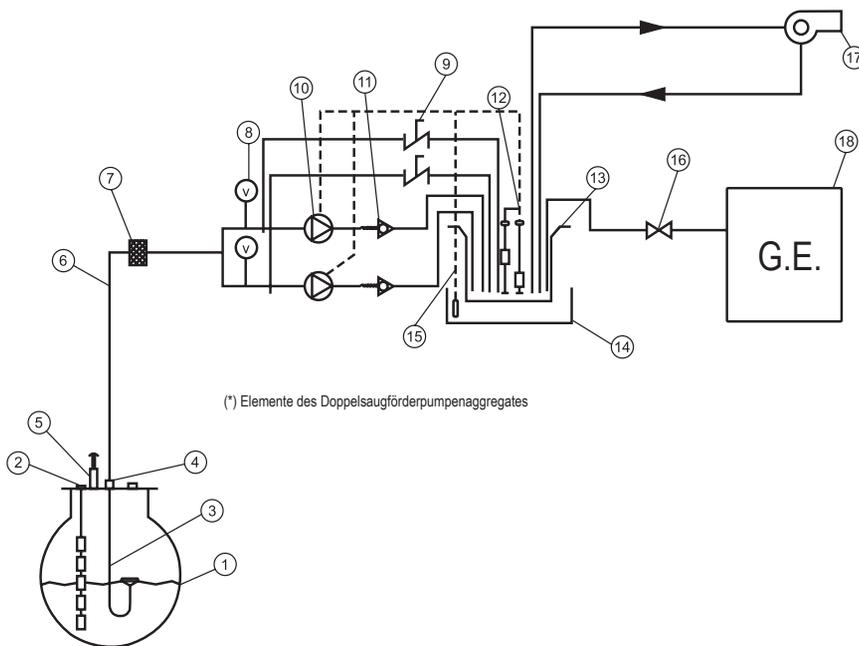
- (\*) Auch lieferbar in 230 V Wechselstrom (WD)  
 - Fördermenge und Dauerentnahme siehe Diagramm  
 - Technische Änderungen vorbehalten

TYP	GPS-35 GE	GPS-70 GE	GPS-130 GE	GPS-200 GE	GPS-350 GE	GPS-950 GE	GPS-1500 GE
A	263	370	370	370	600	600	600
B	370	640	640	640	1.030	1.030	1.030
C	680	760	760	760	960	960	960
D	540	—	—	—	—	—	—
E	20	—	—	—	—	—	—
F	400	430	430	430	1.090	1.090	1.090
G	800	870	870	870	1.100	1.100	1.100
H	80	185	185	185	200	200	200
Gewicht ca. (kg)	18	48	50	50	97	97	97



Nicht nutzbarer Bereich

- Ⓐ GPS-35N / GPS-35 GE / GPS-70 N / GPS-70 GE / GPS-35 DRUCK
- Ⓑ GPS-130N-GE / GPS-200 N-GE / GPS-350 N-GE / GPS-950 N-GE



1. Hauptvorratsbehälter
2. Sonde für Füllstands-Fernanzeige
3. Schwimmende Ansaugung (vakuumsticher)
4. Einstiegsschacht
5. Belüftung
6. Ansaugleitung
7. (\*) Filter
8. (\*) Vakuummeter 0 bis - 1 bar
9. (\*) 2 Bypass-Ventile
10. (\*) 2 Zahnradpumpen mit Motoren
11. (\*) 2 Rückschlagventile
12. (\*) Füllstandsschalter Betrieb/Sicherheit
13. (\*) Behälter
14. (\*) Ölauffangwanne
15. (\*) Leckölmelder mit Sonde
16. Schnellschlussventil
17. Brenner/Kessel
18. Generator

## GPS GE Saugförderpumpenaggregate für Heizöl EL, Zwillingsaggregate, inklusive Ölauffangwanne und Leckölmelder

Lieferumfang: Behälter, 2 Motoren, 2 Zahnradpumpwerke, Kupplung, Verteilerstück, Filter, Vakuummeter, Rückschlagventil, Füllstandsschalter Betrieb/Sicherheit, Thermostat 40°C (voreingestellt), Motorschutzschalter. Anschlussfertig montiert. Standardausführung mit zwei Saugleitungsanschlüssen und einem Rücklaufleitungsanschluss. Mit potentialfreiem Meldeausgang. Zusätzliche Saugleitungsanschlüssen gegen Mehrpreis. Eingebaut in Ölauffangwanne mit Leckölmelder mit Sonde und 0,75 m. Kabel. Zur Fussbodenaufstellung; GPS-35 auch für Wandmontage geeignet.

Motor-Schutzart IP-55.

Grundsätzlich ist die Fördermenge abhängig von Sauglänge, Saugwiderstände, Saughöhe, Leitungsquerschnitt und Temperatur (siehe Diagramm). Die Geräte sind nicht geeignet zur Aufstellung im Freien.

Das Aggregat ist nach DIN EN 12514-1 gebaut und durch den TÜV geprüft

### Technische Merkmale

- Potentialfreier Meldeausgang
- Ausgang zur Elektrischer Anschluß eines Magnetventils
- Öl-Leckagemelder mit Infrarot-Detektor
- Sicherheits-Thermostat (40°C)
- 2 Brenneranschlüsse und 1 Rücklaufanschluß

### Zubehör und Spezialanfertigungen

- 8 Relaisausgänge um Vorfälle an Verbrauchsstellen zu zentralisieren. (ON, Ölmenge, Überfüllung, Temperaturen über 40°C und Leckage).
- GSM Alarmanlage mit Hilfe von SMS-Nachrichten oder Verbindung zum Modem.
- Anpassung der Saug-Gruppen mit grösserem Fassungsvermögen. Entwickelt für Installationen der Stromerzeugung.
- Änderungen für extreme Umgebungen oder Regelungen (Tropenfest, ATEX, etc.).
- Magnetventile für Installationen.
- Zusätzliche Brenneranschlüsse.