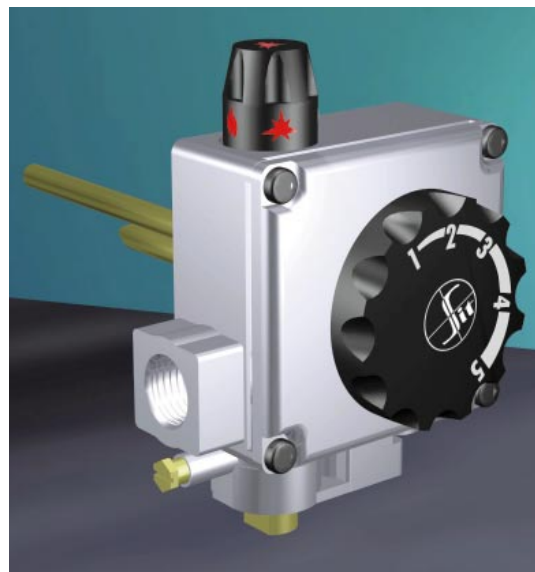




SIT Group

610 AC3

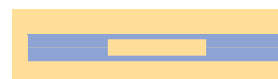
MEHRFACHSTELLGERÄT FÜR GASGERÄTE



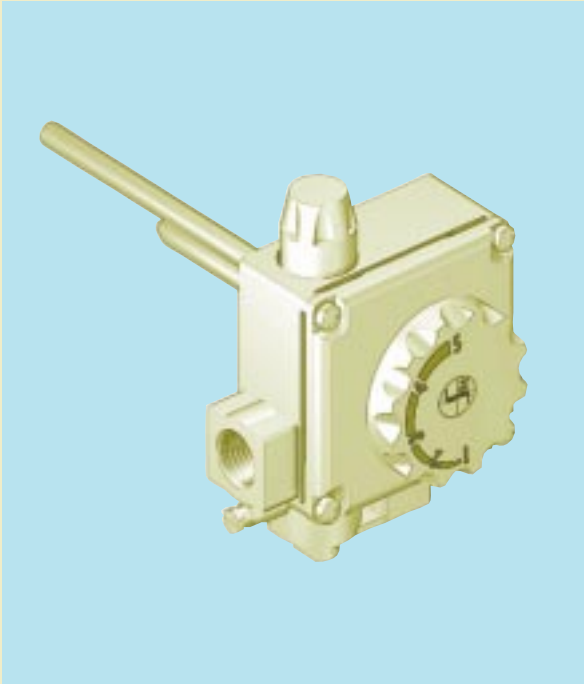
EINKNOPFBETRIEB (EIN, ZÜNDUNG, AUS)

**TEMPERATUR-WAHLSCHALTER DES
ON-OFF-EINSTELLTHERMOSTATS**

THERMOELEKTRISCHE SICHERHEITSVORRICHTUNG



THERMOSTATISCHES MEHRFACHSTELLGERÄT



**Sicherheits-Mehrfachstellgerät
mit thermoelektrischer
Flammenüberwachungsein-
richtung, Druckregler mit
Ausschaltvorrichtung und
Ein-Aus-Einstellthermostat.
Keine Versorgung durch externe
Hilfsenergie notwendig.**

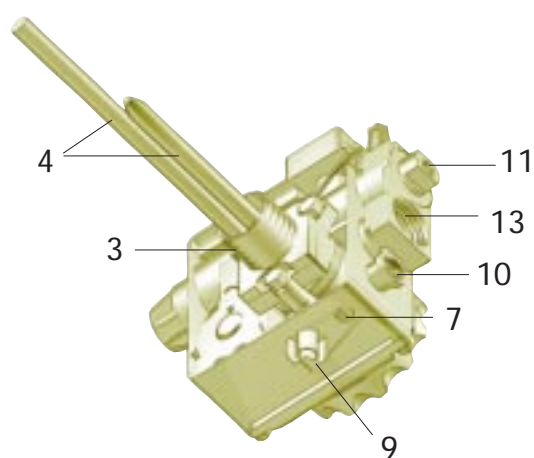
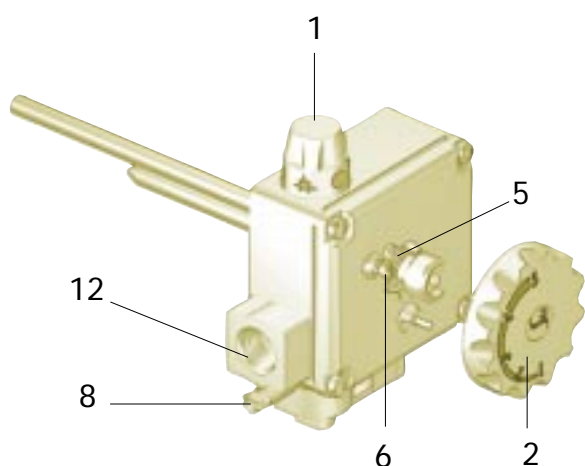
*610 AC3 eignet sich für den Einbau bei
Gasspeicherheizgeräten.*

HAUPTEIGENSCHAFTEN

Bedienungsknopf mit 3 Positionen: Aus, Zündbrenner, Ein.
Temperatur-Wahlschalter.
Thermoelektrische Flammenüberwachungseinrichtung.
Druckregler mit Ausschaltvorrichtung.
Ein-Aus-Einstellthermostat.
Rücksetzbarer Sicherheitsthermostat.
Zündbrenner-Ausgang mit Drosselschraube zur Zündgasmengenregulierung.
Eingangssieb und Zündgasfilter.
Ein- und Ausgangsdruckmeßstutzen.

BESCHREIBUNG

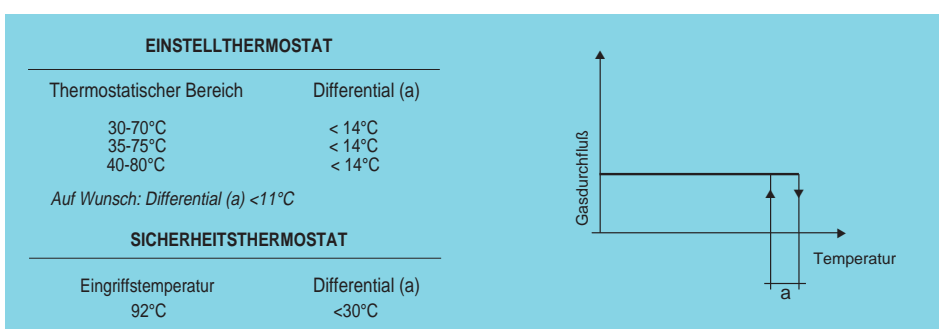
- | | |
|--|---|
| 1 Einknopfbedienung (Aus, Zündung, Ein) | 7 Gas-Drosselschraube am Zündbrenner (PILOT ADJ.) |
| 2 Temperatur-Wahlschalter | 8 Eingangsdruclmeßstutzen |
| 3 Wasseranschluß | 9 Ausgangsdruclmeßstutzen |
| 4 Regler- und Sicherheitsthermostatfühler | 10 Zündbrennerausgang |
| 5 Drosselschraube des Ausgangsdrucl | 11 Anschluß Thermoelment |
| (P.R. ADJ.) | 12 Hauptgaseingang |
| 6 Ausschalterschraube des Druckreglers (NO P.R.) | 13 Hauptgasausgang |



TECHNISCHE KENNDATEN

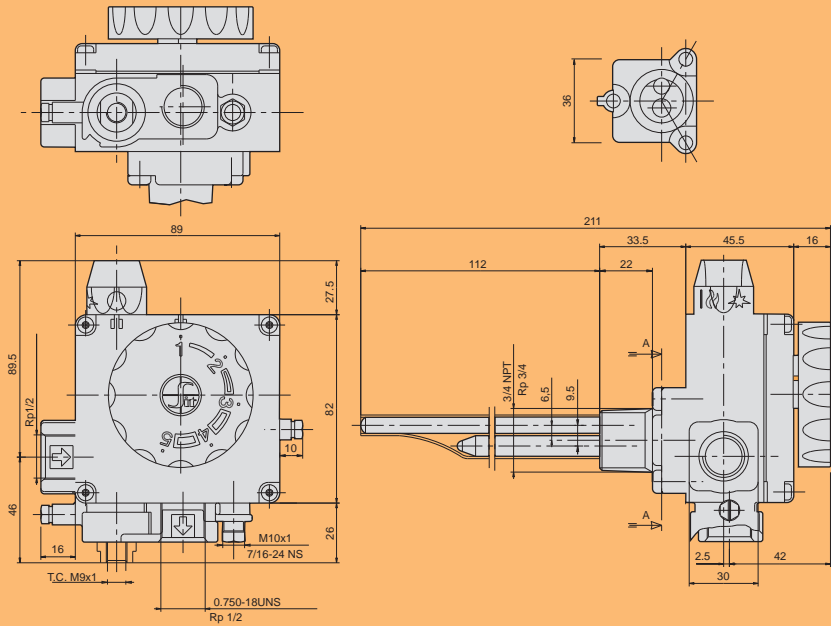
- Gasanschlüsse
- Wasseranschluß
- Einbaulage
- Gasfamilien I, II und III
- Höchster Gaseingangsdruck: 50 mbar
- Einstellbereich Gasausgangsdruck: 3-18 mbar
- Umgebungstemperatur: 0...80 °C
- Druckregler Klasse C

Rp 1/2 ISO 7 (auf Wunsch 0,75-18 UNS 2B)
 Rc 3/4 ISO 7 (auf Wunsch 3/4 NPT)
 beliebig
 I, II und III
 50 mbar
 3-18 mbar
 0...80 °C
 Klasse C

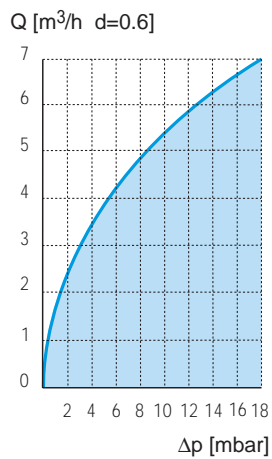


Kenndaten gemäß Norm EN 126

ABMESSUNGEN




DURCHFLUSS IN ABHÄNGIGKEIT DES DRUCKVERLUSTS



Standard

I	Familie (d = 0.45)	Q = 4.3 m ³ /h	Δp = 5 mbar
II	Familie (d = 0.6)	Q = 3.7 m ³ /h	Δp = 5 mbar
III	Familie (d = 1.7)	Q = 4.6 kg/h	Δp = 5 mbar

Zündung der Zündbrennerflamme

Den Bedienungsknopf drücken und in Zündbrenner-Position  drehen. Knopf drücken und Zündbrennerflamme zünden und einige Sekunden niedergedrückt halten (abb. 1). Druckknopf freigeben und kontrollieren, ob die Zündbrennerflamme gezündet bleibt (abb. 2). Bei Erlöschen Zündvorgang wiederholen.

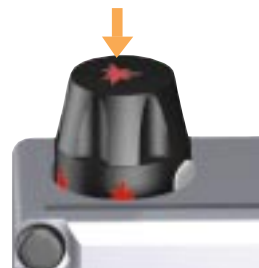


abb. 1



abb. 2

Zündung des Hauptbrenners




Bedienungsknopf drücken und bis auf Position  drehen. Bei Freigabe kehrt der Knopf in Position ON  zurück. Temperatur-Wahlschalter auf die gewünschte Temperatur einstellen (abb. 3).



abb. 3

Zündbrennerposition

Um den Hauptbrenner geschlossen und die Zündbrennerflamme gezündet zu halten, wird der Bedienungsknopf gedrückt und in Position  gedreht (abb. 1).

Ausschalten

Den Bedienungsknopf in Position OFF  drehen (abb. 4).



abb. 4

ACHTUNG: Nach dem Ausschalten mindestens zwei Minuten abwarten, bevor der Zündvorgang wiederholt wird, damit die Flammenüberwachungsvorrichtung in die Sicherheitsposition zurückkehren kann.

Anschluß der Hauptgasleitung

Der Anschluß wird mit Gasrohren mit einem Gewinde Rp 1/2 ISO 7 ausgeführt (auf Wunsch ist das Stellgerät mit einem Ausgang 0,75-18 UNS 2B lieferbar). Anzugsmoment: 25 Nm.

Wasser-Anschluß

Der Anschlußflansch hat ein Gewinde Rc 3/4 ISO 7 (auf Wunsch 3/4 NPT).

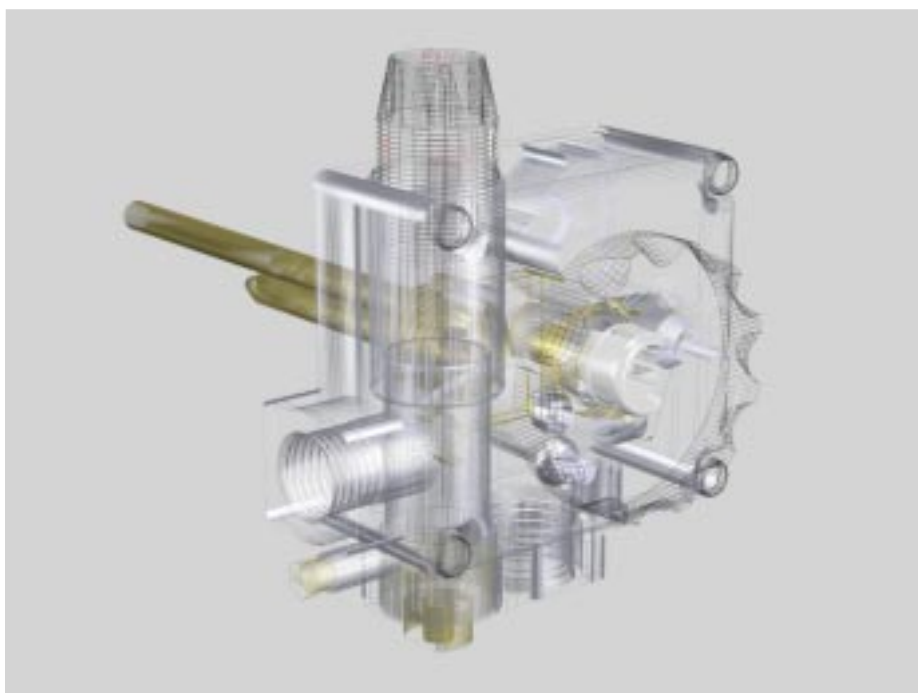
Zündbrenner-Anschluß

Es können Rohre mit $\varnothing 4$ mm, $\varnothing 6$ mm und $\varnothing 1/4$ verwendet werden. Ausreichend dimensionierte Rohrfittinge und Doppelkegelringe verwenden. Anzugsmoment des Rohrfittings: 7 Nm.

Thermoelement-Anschluß

Das Thermoelement ist an die Magnetgruppe mit einem ausreichend dimensionierten Befestigungsflansch anzuschließen. Anzugsmoment: 3 Nm.

Nach ausgeführten Gasanschlüssen ist die Dichtheit und die korrekte Arbeitsweise des Gasgeräts zu kontrollieren.



Einstellung des Ausgangsdrucks

Die Einstellung wird mit kaltem Thermostatfühler und mit dem Knopf in Position 5 ausgeführt. Der Temperatur-Wahlschalter (A) wird abgezogen. Kontrollieren, ob die Ausschaltschraube des Druckreglers (NO P.R.) vollständig gelöst ist. Die Schraube (P.R.ADJ.) zur Erhöhung des Ausgangsdrucks anziehen, zur Verminderung lösen.

Ausschalten des Druckreglers

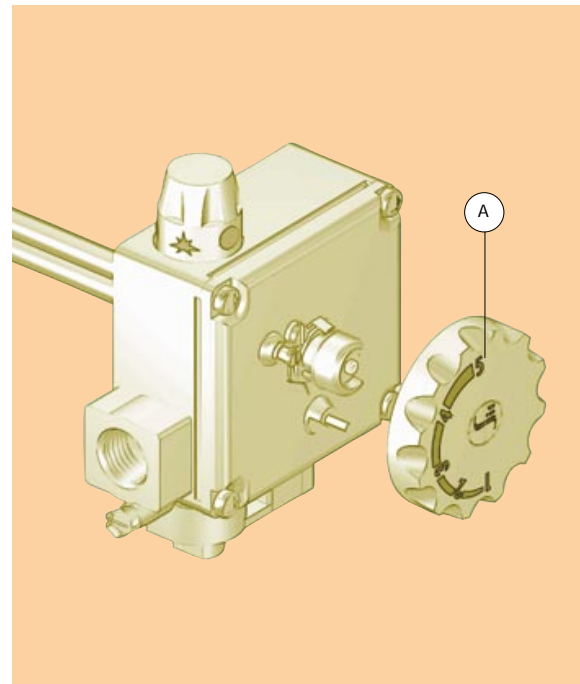
Schraube (NO P.R.) fest anziehen.

Einstellung des Zündgasdurchflusses

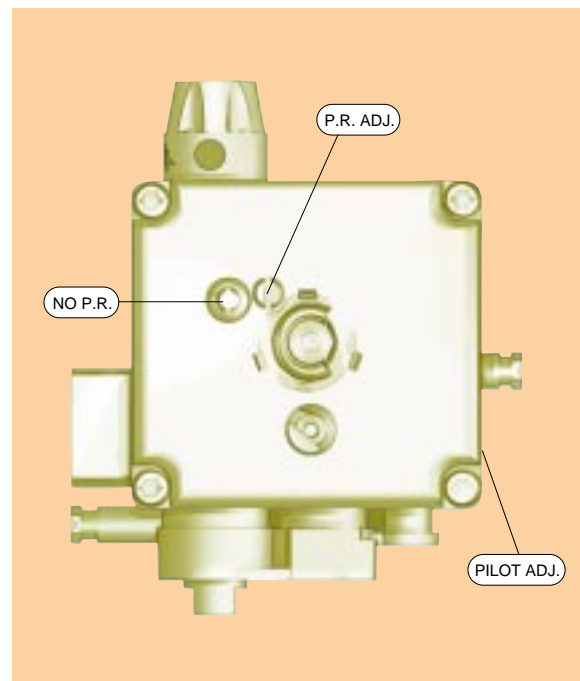
Drosselschraube (PILOT ADJ.) zur Durchflußverminderung anziehen, zur Erhöhung lösen. Um die Gasdurchflußbeinstellung am Zündbrenner außer Betrieb zu setzen, ist die Schraube (PILOT ADJ.) fest anzuziehen und dann um zwei ganze Drehungen zu lösen.

WICHTIG:

Nach beendeten Einstellarbeiten ist die Gasdichtheit und die korrekte Arbeitsweise des Gasgeräts zu kontrollieren.



Abzug des Temperatur-Wahlschalters



Einstellung des Ausgangsdrucks und des Zündgasdurchflusses

Für Einbau, Einstellungen und Einsatz sind die in der Betriebs- und Einbauanleitung Best.Nr. 9.956.610 enthaltenen Vorgaben zu beachten.

610 AC3



Mehrfachstellgerät mit
Ein-Aus-Thermostat und
Temperatur-Wahlschalter
für Gasspeicherheizgeräte.

