

## Automatischer Heizötlüfter FloCo-Top-2CM



### Benefits




- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Entleereinrichtung und Entleerventil für schnellen und sauberen Filterwechsel
- Manometer als Serviceanzeige (Anlagendruck / Filterwechsel)
- Proofed Barrier (geruchsdicht)
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- Green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten



### Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölf Feuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselmotortreibstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

### Ausführungen

		Filter	Filterfläche	Art.-Nr.
	Heizötlüfter FloCo-Top-2CM Si	Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm <sup>2</sup>	70156
	Heizötlüfter FloCo-Top-2CM MS-5	Opticlean MS-5 kurz, 20–35 µm	500 cm <sup>2</sup>	70159
	Heizötlüfter FloCo-Top-2CM Optimum MC-18	Opticlean MC-18 lang, 5–20 µm	1.850 cm <sup>2</sup>	70158

Blaue Art.-Nr. = Lagerware



## Beschreibung

Automatischer Heizöhlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, seitlichem Doppel-Absperrhahn für die beidseitige Bedienung und Unterdruck-Manometer. Gehäuse aus hochfestem Kunststoff mit Rückflussverhinderer und integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Kompakte Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 2-Schwimmer-Sicherheitssystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsbohrung. Das Rücklauföl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer geleitet und kann direkt dem Vorlauf beigemischt werden. Im Serviceeinsatz zeigt das Unterdruck-Manometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung. Die Entleereinrichtung und das Entleerventil machen jeden Filter und Brennerschlauchwechsel zu einer sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen und Öl kontrolliert ablassen. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

## Technische Daten

### Anschluss Brennerseite

G $\frac{3}{4}$  AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

### Anschluss Tank

G $\frac{3}{4}$  IG

### Düsenleistung

Max. 100 l/h

### Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

### Abscheideleistung Luft/Gas

> 4 l/h

### Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

### Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C

Umgebung: Max. 60 °C

### Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar

(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

### Prüfdruck

6 bar

### Unterdruckmanometer

Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

### Maße (B x H x T)

Kurze Tasse: 185 x 253 x 109 mm

Lange Tasse: 185 x 341 x 109 mm

### Material

Gehäuse: Kunststoff

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff

Filtertasse: Transparenter Kunststoff

### Prüfung

TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

### Verwendbarkeitsnachweis

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514-2

### Lieferumfang

- Heizöhlüfter
- Universalverschraubungen für Rohre  $\varnothing$  6/8/10 mm
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs
- Ablassschlauch