

## Fügeverbindung A62.00

Produkt	Anaerober Metallkleber
Chemische Basis	Methacrylatester
Farbe	grün
Viskosität	2500-4000 mPas
Dichte (25°C)	1,10 g/ml
Flammpunkt	>100°C
Aushärtensystem	Anaerob
Handfestigkeit	20-40 Minuten
Funktionsfestigkeit	6-12 Stunden
Endfestigkeit	24-36 Stunden
Druckscherfestigkeit	15-25 N/mm <sup>2</sup>
Losbrechmoment	28-36 N.m
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	35-55 N.m
Temperaturbereich	-55°C bis +200°C
Gewindeverbindungen bis	M56/R2''
Klebspalt Maximal	0,30 mm
Lagerfähigkeit	1 Jahr

### Anwendung:

Teile mit LOS 2000 Spezialreiniger reinigen und entfetten. Genügend Klebstoff zur Spaltfüllung auf das Gewinde auftragen und Teile montieren. Überschüssiges Produkt abwischen. Vor dem Kontakt mit Trinkwasser muss die Verbindung 24 Stunden aushärten.

*DVGW-Freigabe. Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI 86/96.*

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.