

## 2503 : Mobile Biegemaschine

### Produktvorteile

**Schnell und mühelos:** optimales Kraft-/Betätigungsverhältnis.

**Leistungsfähig:** biegt Edelstahl bis Ø 15 mm.

**Robust:** dank ihrer optimierten, hochwertigen Werkstoffe.

### BESCHREIBUNG

Perfekte Biegung von **geglühten Kupferrohren** (gemäß den Vorschriften der **Norm EN 1057**) bis Ø 22 mm, von **Mehrschichtrohren** bis Ø 32 mm, von **Edelstahlrohren** und von **verzinkten Rohren** bis Ø 15 mm.

**Optimierung** der auszuübenden **Kraft** im Verhältnis zur **Anzahl der Betätigungen** des mobilen Griffes für ein **leichtes** und **schnelles** Biegen.

Ideal für die Verwendung auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Zum Herstellen von 90° Kniestücken, doppelten Abkröpfungen, Bajonetten, Vorsprüngen.

**Leicht und handlich**, nur 1,3 kg (nur Maschine), damit der Benutzer weniger ermüdet.

Körper aus **hochwertigem Aluminium**, mobiler Griff aus **vergütetem Schmiedestahl**.

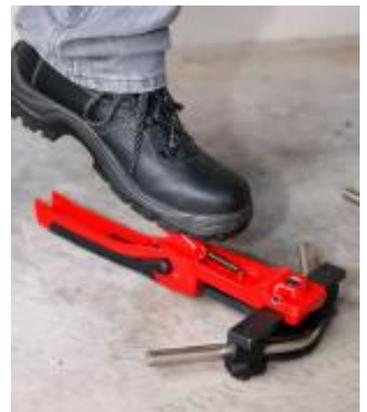
Einfacher und robuster mechanischer Antrieb mit Mechanismus und Zahnstange aus **hochfestem Stahl**.

Vielseitig einsetzbar: **Einhändig** für ein **schnelles Biegen** der meisten Durchmesser, **beidhändig** für **mehr Kraft** bei Werkstoffen und Durchmessern, die dies erfordern.

Entriegelungshebel für schnelles Entnehmen des gebogenen Teils.

Rutschfester **Soft Touch Griff®** für eine hohe Griffsicherheit.

**Zeitgewinn** im Vergleich zum Hartlöten, **weniger** Beschaffungs- und



Lagerkosten von Kniestücken, **sicherere Installationen** durch weniger Montagen.

**Hochfeste, glasfaserverstärkte Kunststoffformen** für einen idealen Halt des Rohrs in der Form. **Patentiertes System** zum schnelleren Erkennen der Messmarkierungen am Rohr.

**Flansche und Gegenformen aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Patentiertes System** zum leichteren Ineinanderbiegen. Biegeformen und -flansche können schnell und ohne Werkzeug gewechselt werden.

Abmessungen: 350 x 60 x 65 mm

Geliefert in der Kunststoffbox VIRABOX

<b>Für</b>	<b>Zusammensetzung</b>	<b>kg</b>	<b>REF</b>
-	Unbestücktes Gerät	3,370	<b>250300</b>
Kupfer	12 – 15 – 18 – 22 mm	4,880	<b>250301</b>
Kupfer	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 mm	5,140	<b>250302</b>
Kupfer	3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	5,070	<b>250303</b>
PEX / AL / PEX	16 – 18 – 20 – 26 – 32 mm	5,120	<b>250304</b>
Kupfer / PEX / AL	12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145	<b>250305</b>
Kupfer / PEX / AL	12 – 15 – 16 – 18 – 20 – 22 – 26 – 32 mm	6,145	<b>250306</b>

### **CAPACITÉ**

Geglühtes Kupferrohr: Ø 10 bis 22 mm, Ø 3/8" bis 7/8" Mehrschichtrohr: Ø 14 bis 32 mm Edelstahlrohr: Ø 12 bis 15 mm Verzinktes Rohr: Ø 12 bis 15 mm Biegewinkel: bis 95°

### **BERATUNG**

Tipp: Bei mit dem Brenner geglühten Kupferrohren nur den gebogenen Teil glühen, um das Rohr im Bereich der Gegenformen nicht zu stark zu beanspruchen. Das Rohr nicht an den Gegenformen glühen: Gefahr von Verformungen.