

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	(1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Bolzenschneidung	(6) 10–60 mm, 1/4–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25–200 1–8"
--	-------------------

REMS Tornado – eine Klasse für sich.
Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/4" und Bolzen < Ø 10 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Röhren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50). Rollnuten mit REMS Tornado bis DN 200, 8".



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Tornado. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/4–2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfütern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200 R220
2010	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201 R220
2020	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202 R380
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206 R220
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207 R220
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105 R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100 R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150 R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000 RR
REMS Schneidrad St 1/4–4", s 8	341614 R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 104.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Röhren, siehe Seite 50.	347000 R

