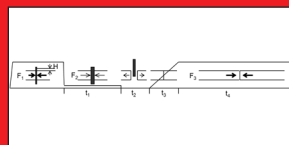


Manuelle Stumpfschweißmaschinen
Manuel butt welding machine
ø 20 - ø 250mm

Manuelle Stumpfschweißmaschinen Manuel butt welding machine ø 20 - ø 250mm



DE Schweißparameter
EN Welding Parameters



Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample)	Seite / page 3
Schweißparameter / Welding parameters (mm/ F= N) PE-PP-PVDF	Seite / page 5
Schweißparameter / Welding parameters (mm/ F= lbs) PE-PP-PVDF	Seite / page 20

Ausgabe / Edition 08-2019

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

Bauherr			Ausführende Firma		Schweißmaschine			Werkstoff		Blatt		von							
Titel des Auftrages			Name des Schweißers		Kenn-Nr.		Fabrikat:		Witterung		Schutzmaßnahmen								
Nr. des Auftrages			Name und Firma der Schweißaufsicht		Typ:			1=sonnig		1=keine									
					Maschinen-Nr.:			2=trocken		2=Schirm									
					Baujahr:			3=Regen oder Schneefall		3=Zeit									
								4=Wind		4=Beheizung									
								Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben											
Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s	Gemessene Heizelementtemperatur ¹⁾ °C min/max	Bewegungsdruck Newton	Füge-Newton	Füge-Newton	Anwärmtemperatur Newton	Einstelwert Anwärmtemperatur Newton	Anwärmzeit ³⁾ Angleichzeit Fügen Newton	Fügezeit ³⁾ aufbauzeit ³⁾ s	Fügezeit ³⁾ s	Anwärmzeit ³⁾ s	Umgebungs- temperatur	Abkühlzeit unter Fügedruck ³⁾ s	Schlüsses-Nr. Witterung	Schlüsses-Nr. Schutzmaßnahmen	Bemerkungen		
																		Umschlagzeit ³⁾ s	
Unterschrift Schweißer:																			
Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:																			

¹⁾ Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
²⁾ Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfungen plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
³⁾ Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components															
Customer			Executive company			<input type="checkbox"/> laid overground <input type="checkbox"/> laid underground		Material		Sheet	of				
Name of order	Welding equipment:		Name of welder	Identification No.	Label: Type:	Machine-No.:	Weather: 1= sunny 2= dry 3= rain or snow 4= windy	Preventive measures: 1= none 2= umbrella 3= tent 4= heating	Year of construction:						
No. of order	Name and company of the welding supervisor		Set values ²⁾ heating up heating Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	workpiece movin pressure Newton	checked heated tool temperature °C min/max	Pipe dimensions d x s mm	Date	heating-up time ³⁾ s	Joining pressure build-up time ³⁾ s	Cooling time under pressure ³⁾ s	Environmental temperature	Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature: _____ Date and signature of welding supervisor: _____

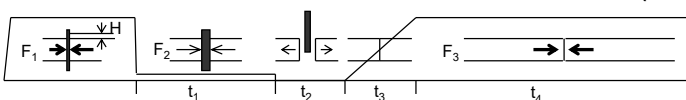
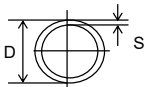
¹⁾ From periodic interval, frequency according to 4.1.2.
²⁾ According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.
³⁾ Enter measured values.

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

20	13,6	1,8	15	0,5	1	18	5	5	15	4	5	7
	11	1,9	16	0,5	1	19	5	5	16	4	5	7
9	2,3	19	0,5	1	23	5	5	19	4	5	7	
7,4	2,8	23	0,5	2	28	5	5	23	4	5	7	
7,25	2,8	23	0,5	2	28	5	5	23	4	5	7	

25	17	1,8	20	0,5	1	18	5	5	20	4	5	7
	13,6	1,9	21	0,5	1	19	5	5	21	4	5	7
11	2,3	25	0,5	2	23	5	5	25	4	5	7	
9	2,8	29	0,5	2	28	5	5	29	4	5	7	
7,4	3,5	35	0,5	2	35	5	5	35	4	5	7	
7,25	3,5	35	0,5	2	35	5	5	35	4	5	7	

32	22	1,8	26	0,5	2	18	5	5	26	4	5	7
	21	1,8	26	0,5	2	18	5	5	26	4	5	7
17,6	1,9	27	0,5	2	19	5	5	27	4	5	7	
17	1,9	27	0,5	2	19	5	5	27	4	5	7	
13,6	2,4	33	0,5	2	24	5	5	33	4	5	7	
11	2,9	40	0,5	3	29	5	5	40	4	5	7	
9	3,6	48	0,5	3	36	5	5	48	4	5	7	
7,4	4,4	57	0,5	4	44	5	5	57	4	5	7	
7,25	4,5	58	1,0	4	45	5	5	58	4	5	7	

40	26	1,8	32	0,5	2	18	5	5	32	4	5	7
	22	1,9	34	0,5	2	19	5	5	34	4	5	7
21	1,9	34	0,5	2	19	5	5	34	4	5	7	
17,6	2,3	41	0,5	3	23	5	5	41	4	5	7	
17	2,4	43	0,5	3	24	5	5	43	4	5	7	
13,6	3,0	52	0,5	3	30	5	5	52	4	5	7	
11	3,7	63	0,5	4	37	5	5	63	4	5	7	
9	4,5	75	1,0	5	45	5	5	75	4	5	7	
7,4	5,5	89	1,0	6	55	5	5	89	5	6	8	
7,25	5,6	91	1,0	6	56	5	5	91	5	7	8	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

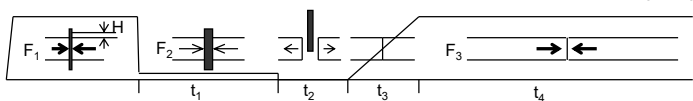
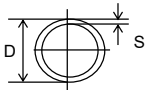
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

50	33	1,8	41	0,5	3	18	5	5	41	4	5	7
	26	2,0	45	0,5	3	20	5	5	45	4	5	7
22	2,3	52	0,5	3	23	5	5	52	4	5	7	
21	2,4	54	0,5	4	24	5	5	54	4	5	7	
17,6	2,9	64	0,5	4	29	5	5	64	4	5	7	
17	3,0	66	0,5	4	30	5	5	66	4	5	7	
13,6	3,7	81	0,5	5	37	5	5	81	4	5	7	
11	4,6	98	1,0	7	46	5	5	98	5	6	7	
9	5,6	117	1,0	8	56	5	5	117	5	7	8	
7,4	6,9	140	1,0	9	69	6	6	140	6	8	10	
7,25	6,9	140	1,0	9	69	6	6	140	6	8	10	

56	33	1,9	48	0,5	3	19	5	5	48	4	5	7
	26	2,2	56	0,5	4	22	5	5	56	4	5	7
22	2,6	65	0,5	4	26	5	5	65	4	5	7	
21	2,7	68	0,5	5	27	5	5	68	4	5	7	
17,6	3,2	80	0,5	5	32	5	5	80	4	5	7	
17	3,3	82	0,5	5	33	5	5	82	4	5	7	
13,6	4,1	100	0,5	7	41	5	5	100	4	5	7	
11	5,1	122	1,0	8	51	5	5	122	5	6	8	
9	6,2	145	1,0	10	62	6	6	145	6	7	9	
7,4	7,6	173	1,5	12	76	6	6	173	7	9	11	
7,25	7,7	175	1,5	12	77	6	6	175	7	9	11	

63	41	1,8	52	0,5	3	18	5	5	52	4	5	7
	33	2,0	57	0,5	4	20	5	5	57	4	5	7
26	2,5	71	0,5	5	25	5	5	71	4	5	7	
22	2,9	82	0,5	5	29	5	5	82	4	5	7	
21	3,0	85	0,5	6	30	5	5	85	4	5	7	
17,6	3,6	101	0,5	7	36	5	5	101	4	5	7	
17	3,8	106	0,5	7	38	5	5	106	4	5	7	
13,6	4,7	129	1,0	9	47	5	5	129	5	6	7	
11	5,8	156	1,0	10	58	6	6	156	6	7	9	
9	7,1	187	1,5	12	71	6	6	187	7	8	10	
7,4	8,6	220	1,5	15	86	7	7	220	8	9	12	
7,25	8,7	223	1,5	15	87	7	7	223	8	10	12	

75	41	1,9	65	0,5	4	19	5	5	65	4	5	7
	33	2,3	79	0,5	5	23	5	5	79	4	5	7
26	2,9	99	0,5	7	29	5	5	99	4	5	7	
22	3,5	118	0,5	8	35	5	5	118	4	5	7	
21	3,6	121	0,5	8	36	5	5	121	4	5	7	
17,6	4,3	143	0,5	10	43	5	5	143	4	5	7	
17	4,5	150	1,0	10	45	5	5	150	4	5	7	
13,6	5,6	183	1,0	12	56	5	5	183	5	7	8	
11	6,8	219	1,0	15	68	6	6	219	6	8	10	
9	8,4	264	1,5	18	84	7	7	264	7	9	12	
7,4	10,3	314	1,5	21	103	7	7	314	9	11	14	
7,25	10,4	317	1,5	21	104	7	7	317	9	11	14	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

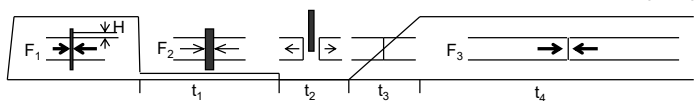
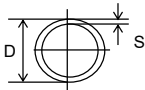
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

90

41	2,2	91	0,5	6	22	5	5	91	4	5	7
33	2,8	115	0,5	8	28	5	5	115	4	5	7
26	3,5	143	0,5	10	35	5	5	143	4	5	7
22	4,1	166	0,5	11	41	5	5	166	4	5	7
21	4,3	174	0,5	12	43	5	5	174	4	5	7
17,6	5,1	204	1,0	14	51	5	5	204	5	6	8
17	5,4	215	1,0	14	54	5	5	215	5	6	8
13,6	6,7	263	1,0	18	67	6	6	263	6	8	10
11	8,2	316	1,5	21	82	6	6	316	7	9	11
9	10,1	380	1,5	25	101	7	7	380	9	11	14
7,4	12,3	450	2,0	30	123	8	8	450	10	13	16
7,25	12,5	457	2,0	30	125	8	8	457	10	13	17

110

41	2,7	137	0,5	9	27	5	5	137	4	5	7
33	3,4	171	0,5	11	34	5	5	171	4	5	7
26	4,2	209	0,5	14	42	5	5	209	4	5	7
22	5,0	247	1,0	16	50	5	5	247	5	6	8
21	5,3	261	1,0	17	53	5	5	261	5	6	8
17,6	6,3	308	1,0	21	63	6	6	308	6	7	9
17	6,6	322	1,0	21	66	6	6	322	6	8	10
13,6	8,1	389	1,5	26	81	6	6	389	7	9	11
11	10,0	471	1,5	31	100	7	7	471	9	11	14
9	12,3	566	2,0	38	123	8	8	566	10	13	16
7,4	15,1	675	2,0	45	151	9	9	675	12	15	20
7,25	15,2	679	2,0	45	152	9	9	679	12	15	20

125

41	3,1	178	0,5	12	31	5	5	178	4	5	7
33	3,9	223	0,5	15	39	5	5	223	4	5	7
26	4,8	272	1,0	18	48	5	5	272	5	6	7
22	5,7	320	1,0	21	57	5	5	320	5	7	8
21	6,0	336	1,0	22	60	6	6	336	6	7	9
17,6	7,1	394	1,5	26	71	6	6	394	7	8	10
17	7,4	410	1,5	27	74	6	6	410	7	8	10
13,6	9,2	502	1,5	33	92	7	7	502	8	10	13
11	11,4	610	1,5	41	114	8	8	610	10	12	15
9	14,0	732	2,0	49	140	9	9	732	11	14	18
7,4	17,1	869	2,0	58	171	9	10	869	13	17	22
7,25	17,3	878	2,0	59	173	10	10	878	13	17	22

140

41	3,5	225	0,5	15	35	5	5	225	4	5	7
33	4,3	275	0,5	18	43	5	5	275	4	5	7
26	5,4	343	1,0	23	54	5	5	343	5	6	8
22	6,4	403	1,0	27	64	6	6	403	6	7	9
21	6,7	421	1,0	28	67	6	6	421	6	8	10
17,6	8,0	498	1,5	33	80	6	6	498	7	9	11
17	8,3	515	1,5	34	83	7	7	515	7	9	12
13,6	10,3	630	1,5	42	103	7	7	630	9	11	14
11	12,7	762	2,0	51	127	8	8	762	10	13	17
9	15,7	920	2,0	61	157	9	10	920	12	16	20
7,4	19,2	1093	2,5	73	192	10	11	1093	15	19	25
7,25	19,4	1103	2,5	74	194	10	11	1103	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

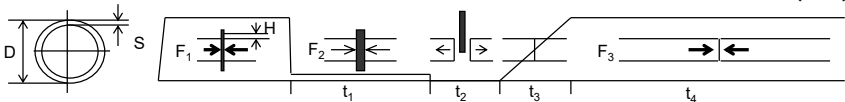
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

160	41	4,0	294	0,5	20	40	5	5	294	4	5	7
	33	4,9	358	1,0	24	49	5	5	358	5	6	7
	26	6,2	449	1,0	30	62	6	6	449	6	7	9
	22	7,3	525	1,5	35	73	6	6	525	7	8	10
	21	7,7	553	1,5	37	77	6	6	553	7	9	11
	17,6	9,1	647	1,5	43	91	7	7	647	8	10	13
	17	9,5	674	1,5	45	95	7	7	674	8	10	13
	13,6	11,8	824	1,5	55	118	8	8	824	10	12	16
	11	14,6	1000	2,0	67	146	9	9	1000	12	15	19
	9	17,9	1199	2,0	80	179	10	11	1199	14	18	23
	7,4	21,9	1425	2,5	95	219	11	12	1425	17	21	28
	7,25	22,1	1436	2,5	96	221	11	12	1436	17	21	28

180	41	4,4	364	0,5	24	44	5	5	364	4	5	7
	33	5,5	452	1,0	30	55	5	5	452	5	6	8
	26	6,9	563	1,0	38	69	6	6	563	6	8	10
	22	8,2	664	1,5	44	82	6	6	664	7	9	11
	21	8,6	695	1,5	46	86	7	7	695	8	9	12
	17,6	10,2	816	1,5	54	102	7	7	816	9	11	14
	17	10,7	854	1,5	57	107	7	7	854	9	11	14
	13,6	13,3	1045	2,0	70	133	8	9	1045	11	14	18
	11	16,4	1264	2,0	84	164	9	10	1264	13	16	21
	9	20,1	1515	2,5	101	201	10	11	1515	15	19	26
	7,4	24,6	1801	2,5	120	246	12	13	1801	18	23	31
	7,25	24,9	1820	2,5	121	249	12	14	1820	19	24	31

200	41	4,9	450	1,0	30	49	5	5	450	5	6	7
	33	6,2	566	1,0	38	62	6	6	566	6	7	9
	26	7,7	698	1,5	47	77	6	6	698	7	9	11
	22	9,1	819	1,5	55	91	7	7	819	8	10	13
	21	9,6	861	1,5	57	96	7	7	861	8	10	13
	17,6	11,4	1013	1,5	68	114	8	8	1013	10	12	15
	17	11,9	1055	1,5	70	119	8	8	1055	10	12	16
	13,6	14,7	1284	2,0	86	147	9	9	1284	12	15	19
	11	18,2	1559	2,0	104	182	10	11	1559	14	18	24
	9	22,4	1875	2,5	125	224	11	12	1875	17	21	28
	7,4	27,4	2229	3,0	149	274	13	15	2229	21	26	34
	7,25	27,6	2242	3,0	149	276	13	15	2242	21	26	34

225	41	5,5	569	1,0	38	55	5	5	569	5	6	8
	33	6,9	709	1,0	47	69	6	6	709	6	8	10
	26	8,6	877	1,5	58	86	7	7	877	8	9	12
	22	10,3	1042	1,5	69	103	7	7	1042	9	11	14
	21	10,8	1090	1,5	73	108	8	8	1090	9	11	15
	17,6	12,8	1280	2,0	85	128	8	8	1280	11	13	17
	17	13,4	1336	2,0	89	134	8	9	1336	11	14	18
	13,6	16,6	1630	2,0	109	166	9	10	1630	13	16	22
	11	20,5	1976	2,5	132	205	10	12	1976	16	20	26
	9	25,2	2373	2,5	158	252	12	14	2373	19	24	32
	7,4	30,8	2819	3,0	188	308	14	16	2819	23	29	38
	7,25	31,3	2857	3,0	190	313	14	16	2857	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

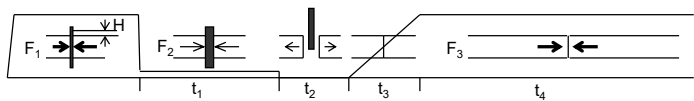
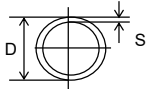
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

250

41	6,2	712	1,0	47	62	6	6	712	6	7	9
33	7,7	879	1,5	59	77	6	6	879	7	9	11
26	9,6	1088	1,5	73	96	7	7	1088	8	10	13
22	11,4	1282	1,5	85	114	8	8	1282	10	12	15
21	11,9	1335	1,5	89	119	8	8	1335	10	12	16
17,6	14,2	1578	2,0	105	142	9	9	1578	11	14	19
17	14,8	1640	2,0	109	148	9	9	1640	12	15	19
13,6	18,4	2008	2,0	134	184	10	11	2008	14	18	24
11	22,7	2431	2,5	162	227	11	13	2431	17	22	29
9	27,9	2920	3,0	195	279	13	15	2920	21	26	35
7,4	34,2	3478	3,0	232	342	15	18	3478	25	32	42
7,25	34,5	3504	3,0	234	345	15	18	3504	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

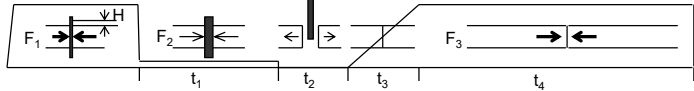
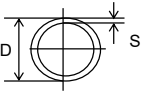
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

20												
	13,6	1,8	10	0,5	1	21	5	6	10	4	5	7
	11	1,9	11	0,5	1	22	5	6	11	4	5	7
	9	2,3	13	0,5	1	27	5	6	13	4	5	7
	7,4	2,8	15	0,5	2	33	5	6	15	4	5	7
	7,25	2,8	15	0,5	2	33	5	6	15	4	5	7

25												
	17	1,8	13	0,5	1	21	5	6	13	4	5	7
	13,6	1,9	14	0,5	1	22	5	6	14	4	5	7
	11	2,3	16	0,5	2	27	5	6	16	4	5	7
	9	2,8	20	0,5	2	33	5	6	20	4	5	7
	7,4	3,5	24	0,5	2	41	5	6	24	4	5	7
7,25	3,5	24	0,5	2	41	5	6	24	4	5	7	

32												
	22	1,8	17	0,5	2	21	5	6	17	4	5	7
	21	1,8	17	0,5	2	21	5	6	17	4	5	7
	17,6	1,9	18	0,5	2	22	5	6	18	4	5	7
	17	1,9	18	0,5	2	22	5	6	18	4	5	7
	13,6	2,4	22	0,5	2	28	5	6	22	4	5	7
11	2,9	27	0,5	3	34	5	6	27	4	5	7	
9	3,6	32	0,5	3	42	5	6	32	4	5	7	
7,4	4,4	38	0,5	4	52	5	6	38	4	5	7	
7,25	4,5	39	0,5	4	53	5	6	39	4	5	7	

40												
	26	1,8	22	0,5	2	21	5	6	22	4	5	7
	22	1,9	23	0,5	2	22	5	6	23	4	5	7
	21	1,9	23	0,5	2	22	5	6	23	4	5	7
	17,6	2,3	27	0,5	3	27	5	6	27	4	5	7
	17	2,4	28	0,5	3	28	5	6	28	4	5	7
13,6	3,0	35	0,5	3	35	5	6	35	4	5	7	
11	3,7	42	0,5	4	44	5	6	42	4	5	7	
9	4,5	50	0,5	5	53	5	6	50	4	5	7	
7,4	5,5	60	0,5	6	64	5	6	60	5	6	8	
7,25	5,6	61	0,5	6	65	5	6	61	5	7	8	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernehmen!
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuziehen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

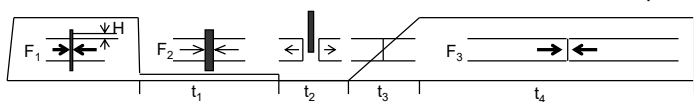
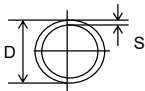
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

50	33	1,8	27	0,5	3	21	5	6	27	4	5	7
	26	2,0	30	0,5	3	24	5	6	30	4	5	7
	22	2,3	34	0,5	3	27	5	6	34	4	5	7
	21	2,4	36	0,5	4	28	5	6	36	4	5	7
	17,6	2,9	43	0,5	4	34	5	6	43	4	5	7
	17	3,0	44	0,5	4	35	5	6	44	4	5	7
	13,6	3,7	54	0,5	5	44	5	6	54	4	5	7
	11	4,6	66	0,5	7	54	5	6	66	5	6	7
	9	5,6	78	0,5	8	65	5	6	78	5	7	8
	7,4	6,9	93	0,5	9	80	6	7	93	6	8	10
	7,25	6,9	93	0,5	9	80	6	7	93	6	8	10

56	33	1,9	32	0,5	3	22	5	6	32	4	5	7
	26	2,2	37	0,5	4	26	5	6	37	4	5	7
	22	2,6	44	0,5	4	31	5	6	44	4	5	7
	21	2,7	45	0,5	5	32	5	6	45	4	5	7
	17,6	3,2	53	0,5	5	38	5	6	53	4	5	7
	17	3,3	55	0,5	5	39	5	6	55	4	5	7
	13,6	4,1	67	0,5	7	48	5	6	67	4	5	7
	11	5,1	82	0,5	8	60	5	6	82	5	6	8
	9	6,2	97	0,5	10	72	6	7	97	6	7	9
	7,4	7,6	116	1,0	12	87	6	7	116	7	9	11
	7,25	7,7	117	1,0	12	89	6	8	117	7	9	11

63	41	1,8	35	0,5	3	21	5	6	35	4	5	7
	33	2,0	38	0,5	4	24	5	6	38	4	5	7
	26	2,5	48	0,5	5	29	5	6	48	4	5	7
	22	2,9	55	0,5	5	34	5	6	55	4	5	7
	21	3,0	57	0,5	6	35	5	6	57	4	5	7
	17,6	3,6	67	0,5	7	42	5	6	67	4	5	7
	17	3,8	71	0,5	7	45	5	6	71	4	5	7
	13,6	4,7	86	0,5	9	55	5	6	86	5	6	7
	11	5,8	104	0,5	10	68	6	7	104	6	7	9
	9	7,1	125	1,0	12	82	6	7	125	7	8	10
	7,4	8,6	147	1,0	15	98	6	8	147	8	9	12
	7,25	8,7	148	1,0	15	99	6	8	148	8	10	12

75	41	1,9	44	0,5	4	22	5	6	44	4	5	7
	33	2,3	53	0,5	5	27	5	6	53	4	5	7
	26	2,9	66	0,5	7	34	5	6	66	4	5	7
	22	3,5	79	0,5	8	41	5	6	79	4	5	7
	21	3,6	81	0,5	8	42	5	6	81	4	5	7
	17,6	4,3	96	0,5	10	51	5	6	96	4	5	7
	17	4,5	100	0,5	10	53	5	6	100	4	5	7
	13,6	5,6	122	0,5	12	65	5	6	122	5	7	8
	11	6,8	146	0,5	15	79	6	7	146	6	8	10
	9	8,4	176	1,0	18	96	6	8	176	7	9	12
	7,4	10,3	209	1,0	21	117	7	10	209	9	11	14
	7,25	10,4	211	1,0	21	118	7	10	211	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

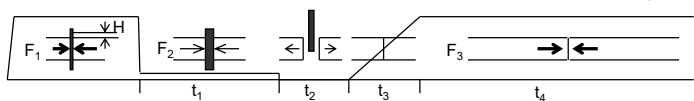
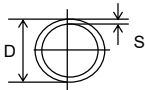
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

90

41	2,2	61	0,5	6	26	5	6	61	4	5	7
33	2,8	77	0,5	8	33	5	6	77	4	5	7
26	3,5	95	0,5	10	41	5	6	95	4	5	7
22	4,1	111	0,5	11	48	5	6	111	4	5	7
21	4,3	116	0,5	12	51	5	6	116	4	5	7
17,6	5,1	136	0,5	14	60	5	6	136	5	6	8
17	5,4	144	0,5	14	63	5	6	144	5	6	8
13,6	6,7	175	0,5	18	78	6	7	175	6	8	10
11	8,2	211	1,0	21	94	6	8	211	7	9	11
9	10,1	254	1,0	25	114	7	9	254	9	11	14
7,4	12,3	300	1,0	30	138	7	11	300	10	13	16
7,25	12,5	304	1,0	30	140	7	11	304	10	13	17

110

41	2,7	91	0,5	9	32	5	6	91	4	5	7
33	3,4	114	0,5	11	40	5	6	114	4	5	7
26	4,2	140	0,5	14	49	5	6	140	4	5	7
22	5,0	165	0,5	16	59	5	6	165	5	6	8
21	5,3	174	0,5	17	62	5	6	174	5	6	8
17,6	6,3	205	0,5	21	73	6	7	205	6	7	9
17	6,6	214	0,5	21	77	6	7	214	6	8	10
13,6	8,1	259	1,0	26	93	6	8	259	7	9	11
11	10,0	314	1,0	31	113	7	9	314	9	11	14
9	12,3	378	1,0	38	138	7	11	378	10	13	16
7,4	15,1	450	1,0	45	166	8	14	450	12	15	20
7,25	15,2	453	1,0	45	167	8	14	453	12	15	20

125

41	3,1	119	0,5	12	37	5	6	119	4	5	7
33	3,9	148	0,5	15	46	5	6	148	4	5	7
26	4,8	181	0,5	18	56	5	6	181	5	6	7
22	5,7	214	0,5	21	66	5	6	214	5	7	8
21	6,0	224	0,5	22	70	6	7	224	6	7	9
17,6	7,1	263	1,0	26	82	6	7	263	7	8	10
17	7,4	273	1,0	27	85	6	7	273	7	8	10
13,6	9,2	335	1,0	33	105	6	9	335	8	10	13
11	11,4	407	1,0	41	129	7	11	407	10	12	15
9	14,0	488	1,0	49	155	8	13	488	11	14	18
7,4	17,1	580	1,0	58	187	8	15	580	13	17	22
7,25	17,3	585	1,0	59	189	9	16	585	13	17	22

140

41	3,5	150	0,5	15	41	5	6	150	4	5	7
33	4,3	183	0,5	18	51	5	6	183	4	5	7
26	5,4	228	0,5	23	63	5	6	228	5	6	8
22	6,4	269	0,5	27	74	6	7	269	6	7	9
21	6,7	281	0,5	28	78	6	7	281	6	8	10
17,6	8,0	332	1,0	33	92	6	8	332	7	9	11
17	8,3	343	1,0	34	95	6	8	343	7	9	12
13,6	10,3	420	1,0	42	117	7	10	420	9	11	14
11	12,7	508	1,0	51	142	7	12	508	10	13	17
9	15,7	613	1,0	61	173	8	14	613	12	16	20
7,4	19,2	729	1,5	73	208	9	17	729	15	19	25
7,25	19,4	735	1,5	74	210	9	17	735	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

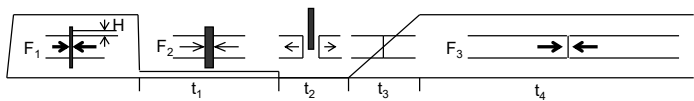
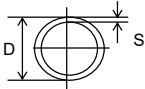
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

160	41	4,0	196	0,5	20	47	5	6	196	4	5	7
	33	4,9	239	0,5	24	57	5	6	239	5	6	7
	26	6,2	300	0,5	30	72	6	7	300	6	7	9
	22	7,3	350	1,0	35	84	6	7	350	7	8	10
	21	7,7	368	1,0	37	89	6	8	368	7	9	11
	17,6	9,1	431	1,0	43	104	6	9	431	8	10	13
	17	9,5	449	1,0	45	108	7	9	449	8	10	13
	13,6	11,8	549	1,0	55	133	7	11	549	10	12	16
	11	14,6	667	1,0	67	161	8	13	667	12	15	19
	9	17,9	799	1,0	80	195	9	16	799	14	18	23
	7,4	21,9	950	1,5	95	233	10	19	950	17	21	28
	7,25	22,1	957	1,5	96	235	10	19	957	17	21	28

180	41	4,4	243	0,5	24	52	5	6	243	4	5	7
	33	5,5	302	0,5	30	64	5	6	302	5	6	8
	26	6,9	375	0,5	38	80	6	7	375	6	8	10
	22	8,2	443	1,0	44	94	6	8	443	7	9	11
	21	8,6	463	1,0	46	98	6	8	463	8	9	12
	17,6	10,2	544	1,0	54	116	7	10	544	9	11	14
	17	10,7	569	1,0	57	121	7	10	569	9	11	14
	13,6	13,3	697	1,0	70	148	7	12	697	11	14	18
	11	16,4	843	1,0	84	180	8	15	843	13	16	21
	9	20,1	1010	1,5	101	216	9	18	1010	15	19	26
	7,4	24,6	1201	1,5	120	258	11	21	1201	18	23	31
	7,25	24,9	1213	1,5	121	261	11	21	1213	19	24	31

200	41	4,9	300	0,5	30	57	5	6	300	5	6	7
	33	6,2	377	0,5	38	72	6	7	377	6	7	9
	26	7,7	465	1,0	47	89	6	8	465	7	9	11
	22	9,1	546	1,0	55	104	6	9	546	8	10	13
	21	9,6	574	1,0	57	109	7	9	574	8	10	13
	17,6	11,4	675	1,0	68	129	7	11	675	10	12	15
	17	11,9	703	1,0	70	134	7	11	703	10	12	16
	13,6	14,7	856	1,0	86	162	8	13	856	12	15	19
	11	18,2	1039	1,0	104	198	9	16	1039	14	18	24
	9	22,4	1250	1,5	125	238	10	19	1250	17	21	28
	7,4	27,4	1486	2,0	149	283	11	23	1486	21	26	34
	7,25	27,6	1495	2,0	149	284	11	23	1495	21	26	34

225	41	5,5	379	0,5	38	64	5	6	379	5	6	8
	33	6,9	473	0,5	47	80	6	7	473	6	8	10
	26	8,6	585	1,0	58	98	6	8	585	8	9	12
	22	10,3	695	1,0	69	117	7	10	695	9	11	14
	21	10,8	727	1,0	73	122	7	10	727	9	11	15
	17,6	12,8	853	1,0	85	143	7	12	853	11	13	17
	17	13,4	891	1,0	89	149	7	12	891	11	14	18
	13,6	16,6	1087	1,0	109	182	8	15	1087	13	16	22
	11	20,5	1317	1,5	132	220	9	18	1317	16	20	26
	9	25,2	1582	1,5	158	264	11	21	1582	19	24	32
	7,4	30,8	1879	2,0	188	311	12	26	1879	23	29	38
	7,25	31,3	1905	2,0	190	315	12	27	1905	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

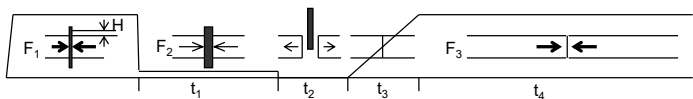
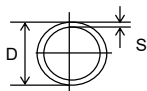
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [N]	H [mm]	F ₂ [N]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [N]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

250

41	6,2	475	0,5	47	72	6	7	475	6	7	9
33	7,7	586	1,0	59	89	6	8	586	7	9	11
26	9,6	725	1,0	73	109	7	9	725	8	10	13
22	11,4	855	1,0	85	129	7	11	855	10	12	15
21	11,9	890	1,0	89	134	7	11	890	10	12	16
17,6	14,2	1052	1,0	105	157	8	13	1052	11	14	19
17	14,8	1094	1,0	109	163	8	13	1094	12	15	19
13,6	18,4	1339	1,0	134	200	9	16	1339	14	18	24
11	22,7	1621	1,5	162	240	10	20	1621	17	22	29
9	27,9	1947	2,0	195	287	12	24	1947	21	26	35
7,4	34,2	2319	2,0	232	339	13	29	2319	25	32	42
7,25	34,5	2336	2,0	234	341	13	30	2336	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

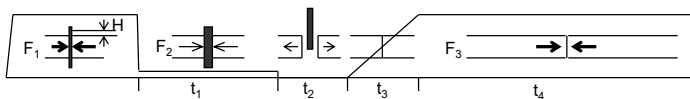
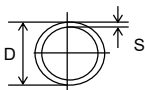
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

20	13,6	1,8	10	0,5	1	56	3	3	10	5
	11	1,9	11	0,5	1	59	3	3	11	5
	9	2,3	13	0,5	1	63	3	3	13	6
	7,4	2,8	15	0,5	2	68	3	4	15	6
	7,25	2,8	15	0,5	2	68	3	4	15	6

25	17	1,8	13	0,5	1	56	3	3	13	5
	13,6	1,9	14	0,5	1	59	3	3	14	5
	11	2,3	16	0,5	2	63	3	3	16	6
	9	2,8	20	0,5	2	68	3	4	20	6
	7,4	3,5	24	0,5	2	75	3	4	24	6
	7,25	3,5	24	0,5	2	75	3	4	24	6

32	22	1,8	17	0,5	2	56	3	3	17	5
	21	1,8	17	0,5	2	56	3	3	17	5
	17,6	1,9	18	0,5	2	59	3	3	18	5
	17	1,9	18	0,5	2	59	3	3	18	5
	13,6	2,4	22	0,5	2	64	3	3	22	6
	11	2,9	27	0,5	3	69	3	4	27	6
	9	3,6	32	0,5	3	76	3	4	32	7
	7,4	4,4	38	0,5	4	84	3	4	38	8
7,25	4,5	39	0,5	4	85	3	5	39	8	

40	26	1,8	22	0,5	2	56	3	3	22	5
	22	1,9	23	0,5	2	59	3	3	23	5
	21	1,9	23	0,5	2	59	3	3	23	5
	17,6	2,3	27	0,5	3	63	3	3	27	6
	17	2,4	28	0,5	3	64	3	3	28	6
	13,6	3,0	35	0,5	3	70	3	4	35	6
	11	3,7	42	0,5	4	77	3	4	42	7
	9	4,5	50	0,5	5	85	3	5	50	8
	7,4	5,5	60	1,0	6	95	3	5	60	9
7,25	5,6	61	1,0	6	96	3	5	61	9	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

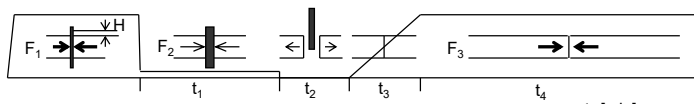
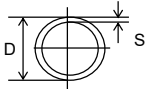
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

50	33	1,8	27	0,5	3	56	3	3	27	5
	26	2,0	30	0,5	3	60	3	3	30	6
	22	2,3	34	0,5	3	63	3	3	34	6
	21	2,4	36	0,5	4	64	3	3	36	6
	17,6	2,9	43	0,5	4	69	3	4	43	6
	17	3,0	44	0,5	4	70	3	4	44	6
	13,6	3,7	54	0,5	5	77	3	4	54	7
	11	4,6	66	0,5	7	86	3	5	66	8
	9	5,6	78	1,0	8	96	3	5	78	9
	7,4	6,9	93	0,8	9	109	3	6	93	11
7,25	6,9	93	0,8	9	109	3	6	93	11	

56	33	1,9	32	0,5	3	59	3	3	32	5
	26	2,2	37	0,5	4	62	3	3	37	6
	22	2,6	44	0,5	4	66	3	3	44	6
	21	2,7	45	0,5	5	67	3	4	45	6
	17,6	3,2	53	0,5	5	72	3	4	53	6
	17	3,3	55	0,5	5	73	3	4	55	6
	13,6	4,1	67	0,5	7	81	3	4	67	7
	11	5,1	82	0,5	8	91	3	5	82	8
	9	6,2	97	0,9	10	102	3	5	97	10
	7,4	7,6	116	0,8	12	116	3	6	116	12
7,25	7,7	117	0,8	12	117	3	6	117	12	

63	41	1,8	35	0,5	3	56	3	3	35	5
	33	2,0	38	0,5	4	60	3	3	38	6
	26	2,5	48	0,5	5	65	3	3	48	6
	22	2,9	55	0,5	5	69	3	4	55	6
	21	3,0	57	0,5	6	70	3	4	57	6
	17,6	3,6	67	0,5	7	76	3	4	67	7
	17	3,8	71	0,5	7	78	3	4	71	7
	13,6	4,7	86	0,5	9	87	3	5	86	8
	11	5,8	104	1,0	10	98	3	5	104	9
	9	7,1	125	0,8	12	111	3	6	125	11
7,4	8,6	147	0,7	15	126	4	6	147	13	
7,25	8,7	148	0,6	15	127	4	6	148	13	

75	41	1,9	44	0,5	4	59	3	3	44	5
	33	2,3	53	0,5	5	63	3	3	53	6
	26	2,9	66	0,5	7	69	3	4	66	6
	22	3,5	79	0,5	8	75	3	4	79	6
	21	3,6	81	0,5	8	76	3	4	81	7
	17,6	4,3	96	0,5	10	83	3	4	96	7
	17	4,5	100	0,5	10	85	3	5	100	8
	13,6	5,6	122	1,0	12	96	3	5	122	9
	11	6,8	146	0,9	15	108	3	6	146	11
	9	8,4	176	0,7	18	124	4	6	176	13
7,4	10,3	209	1,3	21	143	4	7	209	15	
7,25	10,4	211	1,3	21	144	4	7	211	15	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

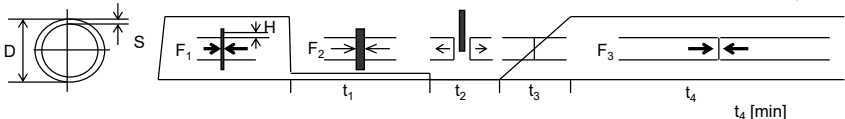
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

90	41	2,2	61	0,5	6	62	3	3	61	6
	33	2,8	77	0,5	8	68	3	4	77	6
	26	3,5	95	0,5	10	75	3	4	95	6
	22	4,1	111	0,5	11	81	3	4	111	7
	21	4,3	116	0,5	12	83	3	4	116	7
	17,6	5,1	136	0,5	14	91	3	5	136	8
	17	5,4	144	0,5	14	94	3	5	144	9
	13,6	6,7	175	0,9	18	107	3	6	175	10
	11	8,2	211	0,7	21	122	4	6	211	12
	9	10,1	254	1,3	25	141	4	7	254	15
	7,4	12,3	300	1,2	30	163	4	8	300	17
	7,25	12,5	304	1,2	30	165	4	8	304	17

110	41	2,7	91	0,5	9	67	3	4	91	6
	33	3,4	114	0,5	11	74	3	4	114	6
	26	4,2	140	0,5	14	82	3	4	140	7
	22	5,0	165	0,5	16	90	3	5	165	8
	21	5,3	174	0,5	17	93	3	5	174	9
	17,6	6,3	205	0,9	21	103	3	5	205	10
	17	6,6	214	0,9	21	106	3	5	214	10
	13,6	8,1	259	0,7	26	121	4	6	259	12
	11	10,0	314	1,3	31	140	4	7	314	14
	9	12,3	378	1,2	38	163	4	8	378	17
	7,4	15,1	450	1,7	45	191	4	9	450	20
	7,25	15,2	453	1,7	45	192	4	9	453	20

125	41	3,1	119	0,5	12	71	3	4	119	6
	33	3,9	148	0,5	15	79	3	4	148	7
	26	4,8	181	0,5	18	88	3	5	181	8
	22	5,7	214	1,0	21	97	3	5	214	9
	21	6,0	224	0,9	22	100	3	5	224	10
	17,6	7,1	263	0,8	26	111	3	6	263	11
	17	7,4	273	0,8	27	114	3	6	273	11
	13,6	9,2	335	0,6	33	132	4	7	335	14
	11	11,4	407	1,2	41	154	4	8	407	16
	9	14,0	488	1,1	49	180	4	9	488	18
	7,4	17,1	580	1,5	58	211	4	10	580	22
	7,25	17,3	585	1,5	59	213	4	10	585	22

140	41	3,5	150	0,5	15	75	3	4	150	6
	33	4,3	183	0,5	18	83	3	4	183	7
	26	5,4	228	0,5	23	94	3	5	228	9
	22	6,4	269	0,9	27	104	3	5	269	10
	21	6,7	281	0,9	28	107	3	6	281	10
	17,6	8,0	332	0,7	33	120	4	6	332	12
	17	8,3	343	0,7	34	123	4	6	343	12
	13,6	10,3	420	1,3	42	143	4	7	420	15
	11	12,7	508	1,1	51	167	4	8	508	17
	9	15,7	613	1,6	61	197	4	9	613	20
	7,4	19,2	729	1,4	73	232	5	11	729	25
	7,25	19,4	735	1,3	74	234	5	11	735	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

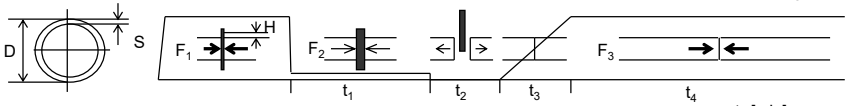
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] | t₄ [min]

160	41	4,0	196	0,5	20	80	3	4	196	7
	33	4,9	239	0,5	24	89	3	5	239	8
	26	6,2	300	0,9	30	102	3	5	300	10
	22	7,3	350	0,8	35	113	3	6	350	11
	21	7,7	368	0,8	37	117	3	6	368	12
	17,6	9,1	431	0,6	43	131	4	7	431	13
	17	9,5	449	0,6	45	135	4	7	449	14
	13,6	11,8	549	1,2	55	158	4	8	549	16
	11	14,6	667	1,0	67	186	4	9	667	19
	9	17,9	799	1,5	80	219	5	10	799	23
7,4	21,9	950	1,9	95	259	5	12	950	28	
7,25	22,1	957	1,9	96	261	5	12	957	28	

180	41	4,4	243	0,5	24	84	3	4	243	8
	33	5,5	302	1,0	30	95	3	5	302	9
	26	6,9	375	0,8	38	109	3	6	375	11
	22	8,2	443	0,7	44	122	4	6	443	12
	21	8,6	463	0,7	46	126	4	6	463	13
	17,6	10,2	544	1,3	54	142	4	7	544	15
	17	10,7	569	1,3	57	147	4	7	569	15
	13,6	13,3	697	1,1	70	173	4	8	697	18
	11	16,4	843	1,6	84	204	4	10	843	21
	9	20,1	1010	2,0	101	241	5	11	1010	26
7,4	24,6	1201	1,7	120	286	5	13	1201	32	
7,25	24,9	1213	1,7	121	289	5	13	1213	32	

200	41	4,9	300	0,5	30	89	3	5	300	8
	33	6,2	377	0,9	38	102	3	5	377	10
	26	7,7	465	0,8	47	117	3	6	465	12
	22	9,1	546	0,6	55	131	4	7	546	13
	21	9,6	574	0,5	57	136	4	7	574	14
	17,6	11,4	675	1,2	68	154	4	8	675	16
	17	11,9	703	1,2	70	159	4	8	703	16
	13,6	14,7	856	1,0	86	187	4	9	856	19
	11	18,2	1039	1,4	104	222	5	10	1039	23
	9	22,4	1250	1,9	125	264	5	12	1250	29

225	41	5,5	379	1,0	38	95	3	5	379	9
	33	6,9	473	0,8	47	109	3	6	473	11
	26	8,6	585	0,7	58	126	4	6	585	13
	22	10,3	695	1,3	69	143	4	7	695	15
	21	10,8	727	1,3	73	148	4	7	727	15
	17,6	12,8	853	1,1	85	168	4	8	853	17
	17	13,4	891	1,1	89	174	4	8	891	18
	13,6	16,6	1087	1,6	109	206	4	10	1087	21
	11	20,5	1317	2,0	132	245	5	11	1317	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

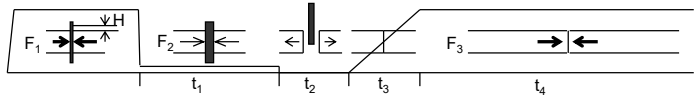
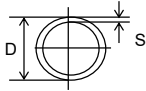
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[N] | H [mm] | F₂[N] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[N] |

t₄ [min]

250

41	6,2	475	0,9	47	102	3	5	475	10
33	7,7	586	0,8	59	117	3	6	586	12
26	9,6	725	0,5	73	136	4	7	725	14
22	11,4	855	1,2	85	154	4	8	855	16
21	11,9	890	1,2	89	159	4	8	890	16
17,6	14,2	1052	1,0	105	182	4	9	1052	19
17	14,8	1094	1,0	109	188	4	9	1094	19
13,6	18,4	1339	1,4	134	224	5	10	1339	24
11	22,7	1621	1,8	162	267	5	12	1621	29

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

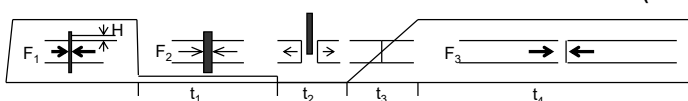
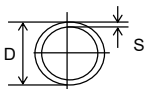
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

20												
	13,6	1,8	3,5	0,5	0,2	18	5	5	3,5	4	5	7
	11	1,9	3,6	0,5	0,2	19	5	5	3,6	4	5	7
	9	2,3	4,3	0,5	0,3	23	5	5	4,3	4	5	7
	7,4	2,8	5,1	0,5	0,3	28	5	5	5,1	4	5	7
	7,25	2,8	5,1	0,5	0,3	28	5	5	5,1	4	5	7

25												
	17	1,8	4,4	0,5	0,3	18	5	5	4,4	4	5	7
	13,6	1,9	4,6	0,5	0,3	19	5	5	4,6	4	5	7
	11	2,3	5,5	0,5	0,4	23	5	5	5,5	4	5	7
	9	2,8	6,6	0,5	0,4	28	5	5	6,6	4	5	7
	7,4	3,5	8,0	0,5	0,5	35	5	5	8,0	4	5	7
7,25	3,5	8,0	0,5	0,5	35	5	5	8,0	4	5	7	

32												
	22	1,8	5,8	0,5	0,4	18	5	5	5,8	4	5	7
	21	1,8	5,8	0,5	0,4	18	5	5	5,8	4	5	7
	17,6	1,9	6,1	0,5	0,4	19	5	5	6,1	4	5	7
	17	1,9	6,1	0,5	0,4	19	5	5	6,1	4	5	7
	13,6	2,4	7,5	0,5	0,5	24	5	5	7,5	4	5	7
	11	2,9	8,9	0,5	0,6	29	5	5	8,9	4	5	7
	9	3,6	10,8	0,5	0,7	36	5	5	10,8	4	5	7
	7,4	4,4	12,9	0,5	0,9	44	5	5	12,9	4	5	7
7,25	4,5	13,1	1,0	0,9	45	5	5	13,1	4	5	7	

40												
	26	1,8	7,3	0,5	0,5	18	5	5	7,3	4	5	7
	22	1,9	7,7	0,5	0,5	19	5	5	7,7	4	5	7
	21	1,9	7,7	0,5	0,5	19	5	5	7,7	4	5	7
	17,6	2,3	9,2	0,5	0,6	23	5	5	9,2	4	5	7
	17	2,4	9,6	0,5	0,6	24	5	5	9,6	4	5	7
	13,6	3,0	11,8	0,5	0,8	30	5	5	11,8	4	5	7
	11	3,7	14,2	0,5	0,9	37	5	5	14,2	4	5	7
	9	4,5	16,9	1,0	1,1	45	5	5	16,9	4	5	7
7,4	5,5	20,1	1,0	1,3	55	5	5	20,1	5	6	8	
7,25	5,6	20,4	1,0	1,4	56	5	5	20,4	5	7	8	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuziehen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

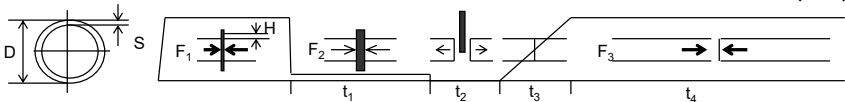
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

50	33	1,8	9,2	0,5	0,6	18	5	5	9,2	4	5	7
	26	2,0	10,2	0,5	0,7	20	5	5	10,2	4	5	7
22	2,3	11,6	0,5	0,8	23	5	5	11,6	4	5	7	
21	2,4	12,1	0,5	0,8	24	5	5	12,1	4	5	7	
17,6	2,9	14,5	0,5	1,0	29	5	5	14,5	4	5	7	
17	3,0	14,9	0,5	1,0	30	5	5	14,9	4	5	7	
13,6	3,7	18,1	0,5	1,2	37	5	5	18,1	4	5	7	
11	4,6	22,1	1,0	1,5	46	5	5	22,1	5	6	7	
9	5,6	26,3	1,0	1,8	56	5	5	26,3	5	7	8	
7,4	6,9	31,5	1,0	2,1	69	6	6	31,5	6	8	10	
7,25	6,9	31,5	1,0	2,1	69	6	6	31,5	6	8	10	

56	33	1,9	10,9	0,5	0,7	19	5	5	10,9	4	5	7
	26	2,2	12,5	0,5	0,8	22	5	5	12,5	4	5	7
22	2,6	14,7	0,5	1,0	26	5	5	14,7	4	5	7	
21	2,7	15,2	0,5	1,0	27	5	5	15,2	4	5	7	
17,6	3,2	17,9	0,5	1,2	32	5	5	17,9	4	5	7	
17	3,3	18,4	0,5	1,2	33	5	5	18,4	4	5	7	
13,6	4,1	22,5	0,5	1,5	41	5	5	22,5	4	5	7	
11	5,1	27,5	1,0	1,8	51	5	5	27,5	5	6	8	
9	6,2	32,7	1,0	2,2	62	6	6	32,7	6	7	9	
7,4	7,6	39,0	1,5	2,6	76	6	6	39,0	7	9	11	
7,25	7,7	39,4	1,5	2,6	77	6	6	39,4	7	9	11	

63	41	1,8	11,7	0,5	0,8	18	5	5	11,7	4	5	7
	33	2,0	12,9	0,5	0,9	20	5	5	12,9	4	5	7
26	2,5	16,0	0,5	1,1	25	5	5	16,0	4	5	7	
22	2,9	18,5	0,5	1,2	29	5	5	18,5	4	5	7	
21	3,0	19,1	0,5	1,3	30	5	5	19,1	4	5	7	
17,6	3,6	22,7	0,5	1,5	36	5	5	22,7	4	5	7	
17	3,8	23,8	0,5	1,6	38	5	5	23,8	4	5	7	
13,6	4,7	29,0	1,0	1,9	47	5	5	29,0	5	6	7	
11	5,8	35,1	1,0	2,3	58	6	6	35,1	6	7	9	
9	7,1	42,0	1,5	2,8	71	6	6	42,0	7	8	10	
7,4	8,6	49,6	1,5	3,3	86	7	7	49,6	8	9	12	
7,25	8,7	50,0	1,5	3,3	87	7	7	50,0	8	10	12	

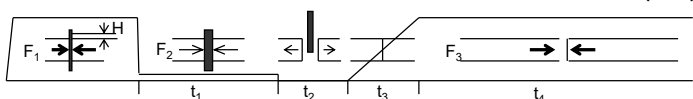
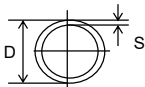
75	41	1,9	14,7	0,5	1,0	19	5	5	14,7	4	5	7
	33	2,3	17,7	0,5	1,2	23	5	5	17,7	4	5	7
26	2,9	22,2	0,5	1,5	29	5	5	22,2	4	5	7	
22	3,5	26,5	0,5	1,8	35	5	5	26,5	4	5	7	
21	3,6	27,2	0,5	1,8	36	5	5	27,2	4	5	7	
17,6	4,3	32,2	0,5	2,1	43	5	5	32,2	4	5	7	
17	4,5	33,6	1,0	2,2	45	5	5	33,6	4	5	7	
13,6	5,6	41,2	1,0	2,7	56	5	5	41,2	5	7	8	
11	6,8	49,1	1,0	3,3	68	6	6	49,1	6	8	10	
9	8,4	59,3	1,5	4,0	84	7	7	59,3	7	9	12	
7,4	10,3	70,6	1,5	4,7	103	7	7	70,6	9	11	14	
7,25	10,4	71,2	1,5	4,7	104	7	7	71,2	9	11	14	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

90	41	2,2	20,5	0,5	1,4	22	5	5	20,5	4	5	7
	33	2,8	25,9	0,5	1,7	28	5	5	25,9	4	5	7
	26	3,5	32,1	0,5	2,1	35	5	5	32,1	4	5	7
	22	4,1	37,3	0,5	2,5	41	5	5	37,3	4	5	7
	21	4,3	39,0	0,5	2,6	43	5	5	39,0	4	5	7
	17,6	5,1	45,9	1,0	3,1	51	5	5	45,9	5	6	8
	17	5,4	48,4	1,0	3,2	54	5	5	48,4	5	6	8
	13,6	6,7	59,1	1,0	3,9	67	6	6	59,1	6	8	10
	11	8,2	71,1	1,5	4,7	82	6	6	71,1	7	9	11
	9	10,1	85,5	1,5	5,7	101	7	7	85,5	9	11	14
	7,4	12,3	101,2	2,0	6,7	123	8	8	101,2	10	13	16
	7,25	12,5	102,6	2,0	6,8	125	8	8	102,6	10	13	17

110	41	2,7	30,7	0,5	2,0	27	5	5	30,7	4	5	7
	33	3,4	38,4	0,5	2,6	34	5	5	38,4	4	5	7
	26	4,2	47,1	0,5	3,1	42	5	5	47,1	4	5	7
	22	5,0	55,6	1,0	3,7	50	5	5	55,6	5	6	8
	21	5,3	58,8	1,0	3,9	53	5	5	58,8	5	6	8
	17,6	6,3	69,2	1,0	4,6	63	6	6	69,2	6	7	9
	17	6,6	72,3	1,0	4,8	66	6	6	72,3	6	8	10
	13,6	8,1	87,4	1,5	5,8	81	6	6	87,4	7	9	11
	11	10,0	105,9	1,5	7,1	100	7	7	105,9	9	11	14
	9	12,3	127,3	2,0	8,5	123	8	8	127,3	10	13	16
	7,4	15,1	151,8	2,0	10,1	151	9	9	151,8	12	15	20
	7,25	15,2	152,7	2,0	10,2	152	9	9	152,7	12	15	20

125	41	3,1	40,0	0,5	2,7	31	5	5	40,0	4	5	7
	33	3,9	50,0	0,5	3,3	39	5	5	50,0	4	5	7
	26	4,8	61,1	1,0	4,1	48	5	5	61,1	5	6	7
	22	5,7	72,0	1,0	4,8	57	5	5	72,0	5	7	8
	21	6,0	75,6	1,0	5,0	60	6	6	75,6	6	7	9
	17,6	7,1	88,7	1,5	5,9	71	6	6	88,7	7	8	10
	17	7,4	92,2	1,5	6,1	74	6	6	92,2	7	8	10
	13,6	9,2	112,9	1,5	7,5	92	7	7	112,9	8	10	13
	11	11,4	137,2	1,5	9,1	114	8	8	137,2	10	12	15
	9	14,0	164,6	2,0	11,0	140	9	9	164,6	11	14	18
	7,4	17,1	195,5	2,0	13,0	171	9	10	195,5	13	17	22
	7,25	17,3	197,4	2,0	13,2	173	10	10	197,4	13	17	22

140	41	3,5	50,6	0,5	3,4	35	5	5	50,6	4	5	7
	33	4,3	61,8	0,5	4,1	43	5	5	61,8	4	5	7
	26	5,4	77,0	1,0	5,1	54	5	5	77,0	5	6	8
	22	6,4	90,6	1,0	6,0	64	6	6	90,6	6	7	9
	21	6,7	94,6	1,0	6,3	67	6	6	94,6	6	8	10
	17,6	8,0	111,9	1,5	7,5	80	6	6	111,9	7	9	11
	17	8,3	115,8	1,5	7,7	83	7	7	115,8	7	9	12
	13,6	10,3	141,5	1,5	9,4	103	7	7	141,5	9	11	14
	11	12,7	171,3	2,0	11,4	127	8	8	171,3	10	13	17
	9	15,7	206,7	2,0	13,8	157	9	10	206,7	12	16	20
	7,4	19,2	245,7	2,5	16,4	192	10	11	245,7	15	19	25
	7,25	19,4	247,9	2,5	16,5	194	10	11	247,9	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

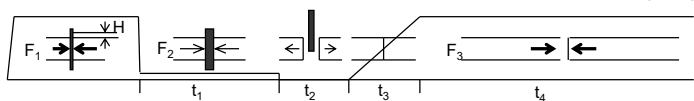
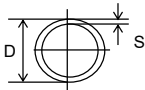
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

160	41	4,0	66,1	0,5	4,4	40	5	5	66,1	4	5	7
	33	4,9	80,5	1,0	5,4	49	5	5	80,5	5	6	7
	26	6,2	101,0	1,0	6,7	62	6	6	101,0	6	7	9
	22	7,3	118,1	1,5	7,9	73	6	6	118,1	7	8	10
	21	7,7	124,2	1,5	8,3	77	6	6	124,2	7	9	11
	17,6	9,1	145,5	1,5	9,7	91	7	7	145,5	8	10	13
	17	9,5	151,5	1,5	10,1	95	7	7	151,5	8	10	13
	13,6	11,8	185,3	1,5	12,4	118	8	8	185,3	10	12	16
	11	14,6	224,9	2,0	15,0	146	9	9	224,9	12	15	19
	9	17,9	269,5	2,0	18,0	179	10	11	269,5	14	18	23
	7,4	21,9	320,4	2,5	21,4	219	11	12	320,4	17	21	28
	7,25	22,1	322,9	2,5	21,5	221	11	12	322,9	17	21	28

180	41	4,4	81,9	0,5	5,5	44	5	5	81,9	4	5	7
	33	5,5	101,7	1,0	6,8	55	5	5	101,7	5	6	8
	26	6,9	126,5	1,0	8,4	69	6	6	126,5	6	8	10
	22	8,2	149,2	1,5	9,9	82	6	6	149,2	7	9	11
	21	8,6	156,2	1,5	10,4	86	7	7	156,2	8	9	12
	17,6	10,2	183,5	1,5	12,2	102	7	7	183,5	9	11	14
	17	10,7	191,9	1,5	12,8	107	7	7	191,9	9	11	14
	13,6	13,3	234,9	2,0	15,7	133	8	9	234,9	11	14	18
	11	16,4	284,2	2,0	18,9	164	9	10	284,2	13	16	21
	9	20,1	340,5	2,5	22,7	201	10	11	340,5	15	19	26
	7,4	24,6	405,0	2,5	27,0	246	12	13	405,0	18	23	31
	7,25	24,9	409,1	2,5	27,3	249	12	14	409,1	19	24	31

200	41	4,9	101,3	1,0	6,8	49	5	5	101,3	5	6	7
	33	6,2	127,3	1,0	8,5	62	6	6	127,3	6	7	9
	26	7,7	156,9	1,5	10,5	77	6	6	156,9	7	9	11
	22	9,1	184,0	1,5	12,3	91	7	7	184,0	8	10	13
	21	9,6	193,6	1,5	12,9	96	7	7	193,6	8	10	13
	17,6	11,4	227,8	1,5	15,2	114	8	8	227,8	10	12	15
	17	11,9	237,1	1,5	15,8	119	8	8	237,1	10	12	16
	13,6	14,7	288,6	2,0	19,2	147	9	9	288,6	12	15	19
	11	18,2	350,5	2,0	23,4	182	10	11	350,5	14	18	24
	9	22,4	421,4	2,5	28,1	224	11	12	421,4	17	21	28
	7,4	27,4	501,0	3,0	33,4	274	13	15	501,0	21	26	34
	7,25	27,6	504,1	3,0	33,6	276	13	15	504,1	21	26	34

225	41	5,5	127,9	1,0	8,5	55	5	5	127,9	5	6	8
	33	6,9	159,4	1,0	10,6	69	6	6	159,4	6	8	10
	26	8,6	197,2	1,5	13,1	86	7	7	197,2	8	9	12
	22	10,3	234,3	1,5	15,6	103	7	7	234,3	9	11	14
	21	10,8	245,1	1,5	16,3	108	8	8	245,1	9	11	15
	17,6	12,8	287,7	2,0	19,2	128	8	8	287,7	11	13	17
	17	13,4	300,4	2,0	20,0	134	8	9	300,4	11	14	18
	13,6	16,6	366,5	2,0	24,4	166	9	10	366,5	13	16	22
	11	20,5	444,1	2,5	29,6	205	10	12	444,1	16	20	26
	9	25,2	533,4	2,5	35,6	252	12	14	533,4	19	24	32
	7,4	30,8	633,7	3,0	42,2	308	14	16	633,7	23	29	38
	7,25	31,3	642,3	3,0	42,8	313	14	16	642,3	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

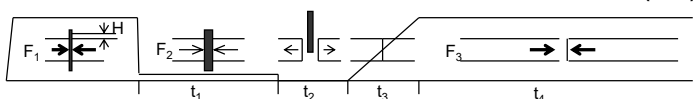
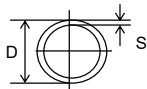
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PE T = 220°C / 428°F

DVS 2207/T1(8/15)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

250

41	6,2	160,1	1,0	10,7	62	6	6	160,1	6	7	9
33	7,7	197,7	1,5	13,2	77	6	6	197,7	7	9	11
26	9,6	244,5	1,5	16,3	96	7	7	244,5	8	10	13
22	11,4	288,2	1,5	19,2	114	8	8	288,2	10	12	15
21	11,9	300,2	1,5	20,0	119	8	8	300,2	10	12	16
17,6	14,2	354,7	2,0	23,6	142	9	9	354,7	11	14	19
17	14,8	368,8	2,0	24,6	148	9	9	368,8	12	15	19
13,6	18,4	451,5	2,0	30,1	184	10	11	451,5	14	18	24
11	22,7	546,6	2,5	36,4	227	11	13	546,6	17	22	29
9	27,9	656,5	3,0	43,8	279	13	15	656,5	21	26	35
7,4	34,2	781,9	3,0	52,1	342	15	18	781,9	25	32	42
7,25	34,5	787,6	3,0	52,5	345	15	18	787,6	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

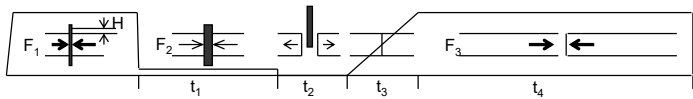
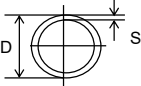
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

20

13,6	1,8	2,3	0,5	0,2	21	5	6	2,3	4	5	7
11	1,9	2,4	0,5	0,2	22	5	6	2,4	4	5	7
9	2,3	2,9	0,5	0,3	27	5	6	2,9	4	5	7
7,4	2,8	3,4	0,5	0,3	33	5	6	3,4	4	5	7
7,25	2,8	3,4	0,5	0,3	33	5	6	3,4	4	5	7

25

17	1,8	2,9	0,5	0,3	21	5	6	2,9	4	5	7
13,6	1,9	3,1	0,5	0,3	22	5	6	3,1	4	5	7
11	2,3	3,7	0,5	0,4	27	5	6	3,7	4	5	7
9	2,8	4,4	0,5	0,4	33	5	6	4,4	4	5	7
7,4	3,5	5,3	0,5	0,5	41	5	6	5,3	4	5	7
7,25	3,5	5,3	0,5	0,5	41	5	6	5,3	4	5	7

32

22	1,8	3,8	0,5	0,4	21	5	6	3,8	4	5	7
21	1,8	3,8	0,5	0,4	21	5	6	3,8	4	5	7
17,6	1,9	4,0	0,5	0,4	22	5	6	4,0	4	5	7
17	1,9	4,0	0,5	0,4	22	5	6	4,0	4	5	7
13,6	2,4	5,0	0,5	0,5	28	5	6	5,0	4	5	7
11	2,9	6,0	0,5	0,6	34	5	6	6,0	4	5	7
9	3,6	7,2	0,5	0,7	42	5	6	7,2	4	5	7
7,4	4,4	8,6	0,5	0,9	52	5	6	8,6	4	5	7
7,25	4,5	8,7	0,5	0,9	53	5	6	8,7	4	5	7

40

26	1,8	4,9	0,5	0,5	21	5	6	4,9	4	5	7
22	1,9	5,1	0,5	0,5	22	5	6	5,1	4	5	7
21	1,9	5,1	0,5	0,5	22	5	6	5,1	4	5	7
17,6	2,3	6,1	0,5	0,6	27	5	6	6,1	4	5	7
17	2,4	6,4	0,5	0,6	28	5	6	6,4	4	5	7
13,6	3,0	7,8	0,5	0,8	35	5	6	7,8	4	5	7
11	3,7	9,5	0,5	0,9	44	5	6	9,5	4	5	7
9	4,5	11,3	0,5	1,1	53	5	6	11,3	4	5	7
7,4	5,5	13,4	0,5	1,3	64	5	6	13,4	5	6	8
7,25	5,6	13,6	0,5	1,4	65	5	6	13,6	5	7	8

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

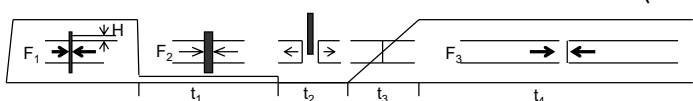
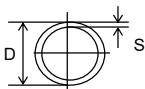
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

50	33	1,8	6,1	0,5	0,6	21	5	6	6,1	4	5	7
	26	2,0	6,8	0,5	0,7	24	5	6	6,8	4	5	7
	22	2,3	7,7	0,5	0,8	27	5	6	7,7	4	5	7
	21	2,4	8,1	0,5	0,8	28	5	6	8,1	4	5	7
	17,6	2,9	9,6	0,5	1,0	34	5	6	9,6	4	5	7
	17	3,0	10,0	0,5	1,0	35	5	6	10,0	4	5	7
	13,6	3,7	12,1	0,5	1,2	44	5	6	12,1	4	5	7
	11	4,6	14,7	0,5	1,5	54	5	6	14,7	5	6	7
	9	5,6	17,6	0,5	1,8	65	5	6	17,6	5	7	8
	7,4	6,9	21,0	0,5	2,1	80	6	7	21,0	6	8	10
	7,25	6,9	21,0	0,5	2,1	80	6	7	21,0	6	8	10

56	33	1,9	7,3	0,5	0,7	22	5	6	7,3	4	5	7
	26	2,2	8,4	0,5	0,8	26	5	6	8,4	4	5	7
	22	2,6	9,8	0,5	1,0	31	5	6	9,8	4	5	7
	21	2,7	10,2	0,5	1,0	32	5	6	10,2	4	5	7
	17,6	3,2	11,9	0,5	1,2	38	5	6	11,9	4	5	7
	17	3,3	12,3	0,5	1,2	39	5	6	12,3	4	5	7
	13,6	4,1	15,0	0,5	1,5	48	5	6	15,0	4	5	7
	11	5,1	18,3	0,5	1,8	60	5	6	18,3	5	6	8
	9	6,2	21,8	0,5	2,2	72	6	7	21,8	6	7	9
	7,4	7,6	26,0	1,0	2,6	87	6	7	26,0	7	9	11
	7,25	7,7	26,3	1,0	2,6	89	6	8	26,3	7	9	11

63	41	1,8	7,8	0,5	0,8	21	5	6	7,8	4	5	7
	33	2,0	8,6	0,5	0,9	24	5	6	8,6	4	5	7
	26	2,5	10,7	0,5	1,1	29	5	6	10,7	4	5	7
	22	2,9	12,3	0,5	1,2	34	5	6	12,3	4	5	7
	21	3,0	12,7	0,5	1,3	35	5	6	12,7	4	5	7
	17,6	3,6	15,1	0,5	1,5	42	5	6	15,1	4	5	7
	17	3,8	15,9	0,5	1,6	45	5	6	15,9	4	5	7
	13,6	4,7	19,4	0,5	1,9	55	5	6	19,4	5	6	7
	11	5,8	23,4	0,5	2,3	68	6	7	23,4	6	7	9
	9	7,1	28,0	1,0	2,8	82	6	7	28,0	7	8	10
	7,4	8,6	33,0	1,0	3,3	98	6	8	33,0	8	9	12
	7,25	8,7	33,4	1,0	3,3	99	6	8	33,4	8	10	12

75	41	1,9	9,8	0,5	1,0	22	5	6	9,8	4	5	7
	33	2,3	11,8	0,5	1,2	27	5	6	11,8	4	5	7
	26	2,9	14,8	0,5	1,5	34	5	6	14,8	4	5	7
	22	3,5	17,7	0,5	1,8	41	5	6	17,7	4	5	7
	21	3,6	18,2	0,5	1,8	42	5	6	18,2	4	5	7
	17,6	4,3	21,5	0,5	2,1	51	5	6	21,5	4	5	7
	17	4,5	22,4	0,5	2,2	53	5	6	22,4	4	5	7
	13,6	5,6	27,4	0,5	2,7	65	5	6	27,4	5	7	8
	11	6,8	32,8	0,5	3,3	79	6	7	32,8	6	8	10
	9	8,4	39,5	1,0	4,0	96	6	8	39,5	7	9	12
	7,4	10,3	47,1	1,0	4,7	117	7	10	47,1	9	11	14
	7,25	10,4	47,4	1,0	4,7	118	7	10	47,4	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

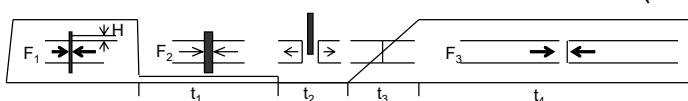
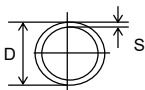
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

90

41	2,2	13,6	0,5	1,4	26	5	6	13,6	4	5	7
33	2,8	17,2	0,5	1,7	33	5	6	17,2	4	5	7
26	3,5	21,4	0,5	2,1	41	5	6	21,4	4	5	7
22	4,1	24,9	0,5	2,5	48	5	6	24,9	4	5	7
21	4,3	26,0	0,5	2,6	51	5	6	26,0	4	5	7
17,6	5,1	30,6	0,5	3,1	60	5	6	30,6	5	6	8
17	5,4	32,3	0,5	3,2	63	5	6	32,3	5	6	8
13,6	6,7	39,4	0,5	3,9	78	6	7	39,4	6	8	10
11	8,2	47,4	1,0	4,7	94	6	8	47,4	7	9	11
9	10,1	57,0	1,0	5,7	114	7	9	57,0	9	11	14
7,4	12,3	67,5	1,0	6,7	138	7	11	67,5	10	13	16
7,25	12,5	68,4	1,0	6,8	140	7	11	68,4	10	13	17

110

41	2,7	20,5	0,5	2,0	32	5	6	20,5	4	5	7
33	3,4	25,6	0,5	2,6	40	5	6	25,6	4	5	7
26	4,2	31,4	0,5	3,1	49	5	6	31,4	4	5	7
22	5,0	37,1	0,5	3,7	59	5	6	37,1	5	6	8
21	5,3	39,2	0,5	3,9	62	5	6	39,2	5	6	8
17,6	6,3	46,1	0,5	4,6	73	6	7	46,1	6	7	9
17	6,6	48,2	0,5	4,8	77	6	7	48,2	6	8	10
13,6	8,1	58,3	1,0	5,8	93	6	8	58,3	7	9	11
11	10,0	70,6	1,0	7,1	113	7	9	70,6	9	11	14
9	12,3	84,9	1,0	8,5	138	7	11	84,9	10	13	16
7,4	15,1	101,2	1,0	10,1	166	8	14	101,2	12	15	20
7,25	15,2	101,8	1,0	10,2	167	8	14	101,8	12	15	20

125

41	3,1	26,7	0,5	2,7	37	5	6	26,7	4	5	7
33	3,9	33,4	0,5	3,3	46	5	6	33,4	4	5	7
26	4,8	40,7	0,5	4,1	56	5	6	40,7	5	6	7
22	5,7	48,0	0,5	4,8	66	5	6	48,0	5	7	8
21	6,0	50,4	0,5	5,0	70	6	7	50,4	6	7	9
17,6	7,1	59,1	1,0	5,9	82	6	7	59,1	7	8	10
17	7,4	61,5	1,0	6,1	85	6	7	61,5	7	8	10
13,6	9,2	75,2	1,0	7,5	105	6	9	75,2	8	10	13
11	11,4	91,5	1,0	9,1	129	7	11	91,5	10	12	15
9	14,0	109,8	1,0	11,0	155	8	13	109,8	11	14	18
7,4	17,1	130,3	1,0	13,0	187	8	15	130,3	13	17	22
7,25	17,3	131,6	1,0	13,2	189	9	16	131,6	13	17	22

140

41	3,5	33,7	0,5	3,4	41	5	6	33,7	4	5	7
33	4,3	41,2	0,5	4,1	51	5	6	41,2	4	5	7
26	5,4	51,3	0,5	5,1	63	5	6	51,3	5	6	8
22	6,4	60,4	0,5	6,0	74	6	7	60,4	6	7	9
21	6,7	63,1	0,5	6,3	78	6	7	63,1	6	8	10
17,6	8,0	74,6	1,0	7,5	92	6	8	74,6	7	9	11
17	8,3	77,2	1,0	7,7	95	6	8	77,2	7	9	12
13,6	10,3	94,3	1,0	9,4	117	7	10	94,3	9	11	14
11	12,7	114,2	1,0	11,4	142	7	12	114,2	10	13	17
9	15,7	137,8	1,0	13,8	173	8	14	137,8	12	16	20
7,4	19,2	163,8	1,5	16,4	208	9	17	163,8	15	19	25
7,25	19,4	165,2	1,5	16,5	210	9	17	165,2	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

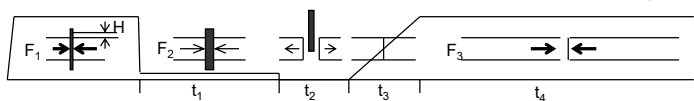
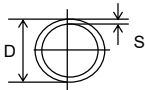
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

160	41	4,0	44,1	0,5	4,4	47	5	6	44,1	4	5	7
	33	4,9	53,7	0,5	5,4	57	5	6	53,7	5	6	7
	26	6,2	67,3	0,5	6,7	72	6	7	67,3	6	7	9
	22	7,3	78,7	1,0	7,9	84	6	7	78,7	7	8	10
	21	7,7	82,8	1,0	8,3	89	6	8	82,8	7	9	11
	17,6	9,1	97,0	1,0	9,7	104	6	9	97,0	8	10	13
	17	9,5	101,0	1,0	10,1	108	7	9	101,0	8	10	13
	13,6	11,8	123,5	1,0	12,4	133	7	11	123,5	10	12	16
	11	14,6	149,9	1,0	15,0	161	8	13	149,9	12	15	19
	9	17,9	179,6	1,0	18,0	195	9	16	179,6	14	18	23
	7,4	21,9	213,6	1,5	21,4	233	10	19	213,6	17	21	28
	7,25	22,1	215,2	1,5	21,5	235	10	19	215,2	17	21	28

180	41	4,4	54,6	0,5	5,5	52	5	6	54,6	4	5	7
	33	5,5	67,8	0,5	6,8	64	5	6	67,8	5	6	8
	26	6,9	84,4	0,5	8,4	80	6	7	84,4	6	8	10
	22	8,2	99,5	1,0	9,9	94	6	8	99,5	7	9	11
	21	8,6	104,1	1,0	10,4	98	6	8	104,1	8	9	12
	17,6	10,2	122,3	1,0	12,2	116	7	10	122,3	9	11	14
	17	10,7	127,9	1,0	12,8	121	7	10	127,9	9	11	14
	13,6	13,3	156,6	1,0	15,7	148	7	12	156,6	11	14	18
	11	16,4	189,5	1,0	18,9	180	8	15	189,5	13	16	21
	9	20,1	227,0	1,5	22,7	216	9	18	227,0	15	19	26
	7,4	24,6	270,0	1,5	27,0	258	11	21	270,0	18	23	31
	7,25	24,9	272,8	1,5	27,3	261	11	21	272,8	19	24	31

200	41	4,9	67,5	0,5	6,8	57	5	6	67,5	5	6	7
	33	6,2	84,9	0,5	8,5	72	6	7	84,9	6	7	9
	26	7,7	104,6	1,0	10,5	89	6	8	104,6	7	9	11
	22	9,1	122,7	1,0	12,3	104	6	9	122,7	8	10	13
	21	9,6	129,1	1,0	12,9	109	7	9	129,1	8	10	13
	17,6	11,4	151,8	1,0	15,2	129	7	11	151,8	10	12	15
	17	11,9	158,1	1,0	15,8	134	7	11	158,1	10	12	16
	13,6	14,7	192,4	1,0	19,2	162	8	13	192,4	12	15	19
	11	18,2	233,7	1,0	23,4	198	9	16	233,7	14	18	24
	9	22,4	281,0	1,5	28,1	238	10	19	281,0	17	21	28
	7,4	27,4	334,0	2,0	33,4	283	11	23	334,0	21	26	34
	7,25	27,6	336,1	2,0	33,6	284	11	23	336,1	21	26	34

225	41	5,5	85,3	0,5	8,5	64	5	6	85,3	5	6	8
	33	6,9	106,3	0,5	10,6	80	6	7	106,3	6	8	10
	26	8,6	131,4	1,0	13,1	98	6	8	131,4	8	9	12
	22	10,3	156,2	1,0	15,6	117	7	10	156,2	9	11	14
	21	10,8	163,4	1,0	16,3	122	7	10	163,4	9	11	15
	17,6	12,8	191,8	1,0	19,2	143	7	12	191,8	11	13	17
	17	13,4	200,3	1,0	20,0	149	7	12	200,3	11	14	18
	13,6	16,6	244,3	1,0	24,4	182	8	15	244,3	13	16	22
	11	20,5	296,1	1,5	29,6	220	9	18	296,1	16	20	26
	9	25,2	355,6	1,5	35,6	264	11	21	355,6	19	24	32
	7,4	30,8	422,4	2,0	42,2	311	12	26	422,4	23	29	38
	7,25	31,3	428,2	2,0	42,8	315	12	27	428,2	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

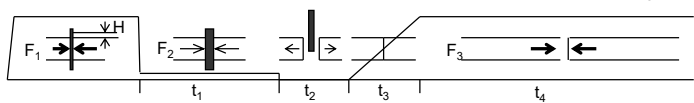
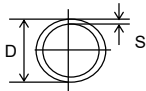
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PP T = 210°C / 410°F

DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F ₁ [lbs]	H [mm]	F ₂ [lbs]	t ₁ [sec]	t ₂ [sec]	t ₃ [sec]	F ₃ [lbs]	t ₄ [min]		
										< 15°C	15°...25°C	25°...40°C
										< 59°F	59°...77°F	77°...104°F

250	41	6,2	106,8	0,5	10,7	72	6	7	106,8	6	7	9
	33	7,7	131,8	1,0	13,2	89	6	8	131,8	7	9	11
	26	9,6	163,0	1,0	16,3	109	7	9	163,0	8	10	13
	22	11,4	192,1	1,0	19,2	129	7	11	192,1	10	12	15
	21	11,9	200,1	1,0	20,0	134	7	11	200,1	10	12	16
	17,6	14,2	236,5	1,0	23,6	157	8	13	236,5	11	14	19
	17	14,8	245,8	1,0	24,6	163	8	13	245,8	12	15	19
	13,6	18,4	301,0	1,0	30,1	200	9	16	301,0	14	18	24
	11	22,7	364,4	1,5	36,4	240	10	20	364,4	17	22	29
	9	27,9	437,6	2,0	43,8	287	12	24	437,6	21	26	35
7,4	34,2	521,2	2,0	52,1	339	13	29	521,2	25	32	42	
7,25	34,5	525,1	2,0	52,5	341	13	30	525,1	26	32	43	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

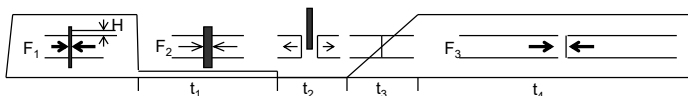
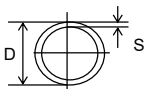
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁ [lbs] | H [mm] | F₂ [lbs] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [lbs] | t₄ [min]

20										
	13,6	1,8	2,3	0,5	0,2	56	3	3	2,3	5
	11	1,9	2,4	0,5	0,2	59	3	3	2,4	5
	9	2,3	2,9	0,5	0,3	63	3	3	2,9	6
	7,4	2,8	3,4	0,5	0,3	68	3	4	3,4	6
	7,25	2,8	3,4	0,5	0,3	68	3	4	3,4	6

25										
	17	1,8	2,9	0,5	0,3	56	3	3	2,9	5
	13,6	1,9	3,1	0,5	0,3	59	3	3	3,1	5
	11	2,3	3,7	0,5	0,4	63	3	3	3,7	6
	9	2,8	4,4	0,5	0,4	68	3	4	4,4	6
	7,4	3,5	5,3	0,5	0,5	75	3	4	5,3	6
7,25	3,5	5,3	0,5	0,5	75	3	4	5,3	6	

32	22	1,8	3,8	0,5	0,4	56	3	3	3,8	5
	21	1,8	3,8	0,5	0,4	56	3	3	3,8	5
	17,6	1,9	4,0	0,5	0,4	59	3	3	4,0	5
	17	1,9	4,0	0,5	0,4	59	3	3	4,0	5
	13,6	2,4	5,0	0,5	0,5	64	3	3	5,0	6
	11	2,9	6,0	0,5	0,6	69	3	4	6,0	6
	9	3,6	7,2	0,5	0,7	76	3	4	7,2	7
	7,4	4,4	8,6	0,5	0,9	84	3	4	8,6	8
7,25	4,5	8,7	0,5	0,9	85	3	5	8,7	8	

40	26	1,8	4,9	0,5	0,5	56	3	3	4,9	5
	22	1,9	5,1	0,5	0,5	59	3	3	5,1	5
	21	1,9	5,1	0,5	0,5	59	3	3	5,1	5
	17,6	2,3	6,1	0,5	0,6	63	3	3	6,1	6
	17	2,4	6,4	0,5	0,6	64	3	3	6,4	6
	13,6	3,0	7,8	0,5	0,8	70	3	4	7,8	6
	11	3,7	9,5	0,5	0,9	77	3	4	9,5	7
	9	4,5	11,3	0,5	1,1	85	3	5	11,3	8
	7,4	5,5	13,4	1,0	1,3	95	3	5	13,4	9
7,25	5,6	13,6	1,0	1,4	96	3	5	13,6	9	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

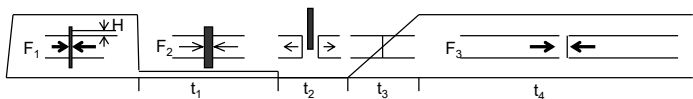
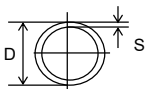
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁ [lbs] | H [mm] | F₂ [lbs] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [lbs] | t₄ [min]

50	33	1,8	6,1	0,5	0,6	56	3	3	6,1	5
	26	2,0	6,8	0,5	0,7	60	3	3	6,8	6
	22	2,3	7,7	0,5	0,8	63	3	3	7,7	6
	21	2,4	8,1	0,5	0,8	64	3	3	8,1	6
	17,6	2,9	9,6	0,5	1,0	69	3	4	9,6	6
	17	3,0	10,0	0,5	1,0	70	3	4	10,0	6
	13,6	3,7	12,1	0,5	1,2	77	3	4	12,1	7
	11	4,6	14,7	0,5	1,5	86	3	5	14,7	8
	9	5,6	17,6	1,0	1,8	96	3	5	17,6	9
	7,4	6,9	21,0	0,8	2,1	109	3	6	21,0	11
	7,25	6,9	21,0	0,8	2,1	109	3	6	21,0	11

56	33	1,9	7,3	0,5	0,7	59	3	3	7,3	5
	26	2,2	8,4	0,5	0,8	62	3	3	8,4	6
	22	2,6	9,8	0,5	1,0	66	3	3	9,8	6
	21	2,7	10,2	0,5	1,0	67	3	4	10,2	6
	17,6	3,2	11,9	0,5	1,2	72	3	4	11,9	6
	17	3,3	12,3	0,5	1,2	73	3	4	12,3	6
	13,6	4,1	15,0	0,5	1,5	81	3	4	15,0	7
	11	5,1	18,3	0,5	1,8	91	3	5	18,3	8
	9	6,2	21,8	0,9	2,2	102	3	5	21,8	10
	7,4	7,6	26,0	0,8	2,6	116	3	6	26,0	12
	7,25	7,7	26,3	0,8	2,6	117	3	6	26,3	12

63	41	1,8	7,8	0,5	0,8	56	3	3	7,8	5
	33	2,0	8,6	0,5	0,9	60	3	3	8,6	6
	26	2,5	10,7	0,5	1,1	65	3	3	10,7	6
	22	2,9	12,3	0,5	1,2	69	3	4	12,3	6
	21	3,0	12,7	0,5	1,3	70	3	4	12,7	6
	17,6	3,6	15,1	0,5	1,5	76	3	4	15,1	7
	17	3,8	15,9	0,5	1,6	78	3	4	15,9	7
	13,6	4,7	19,4	0,5	1,9	87	3	5	19,4	8
	11	5,8	23,4	1,0	2,3	98	3	5	23,4	9
	9	7,1	28,0	0,8	2,8	111	3	6	28,0	11
	7,4	8,6	33,0	0,7	3,3	126	4	6	33,0	13
7,25	8,7	33,4	0,6	3,3	127	4	6	33,4	13	

75	41	1,9	9,8	0,5	1,0	59	3	3	9,8	5
	33	2,3	11,8	0,5	1,2	63	3	3	11,8	6
	26	2,9	14,8	0,5	1,5	69	3	4	14,8	6
	22	3,5	17,7	0,5	1,8	75	3	4	17,7	6
	21	3,6	18,2	0,5	1,8	76	3	4	18,2	7
	17,6	4,3	21,5	0,5	2,1	83	3	4	21,5	7
	17	4,5	22,4	0,5	2,2	85	3	5	22,4	8
	13,6	5,6	27,4	1,0	2,7	96	3	5	27,4	9
	11	6,8	32,8	0,9	3,3	108	3	6	32,8	11
	9	8,4	39,5	0,7	4,0	124	4	6	39,5	13
	7,4	10,3	47,1	1,3	4,7	143	4	7	47,1	15
7,25	10,4	47,4	1,3	4,7	144	4	7	47,4	15	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

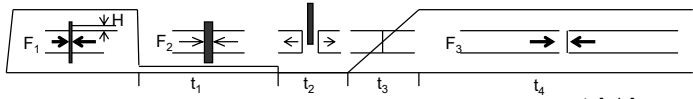
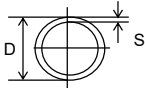
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁ [lbs] | H [mm] | F₂ [lbs] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [lbs] | t₄ [min]

90	41	2,2	13,6	0,5	1,4	62	3	3	13,6	6
	33	2,8	17,2	0,5	1,7	68	3	4	17,2	6
	26	3,5	21,4	0,5	2,1	75	3	4	21,4	6
	22	4,1	24,9	0,5	2,5	81	3	4	24,9	7
	21	4,3	26,0	0,5	2,6	83	3	4	26,0	7
	17,6	5,1	30,6	0,5	3,1	91	3	5	30,6	8
	17	5,4	32,3	0,5	3,2	94	3	5	32,3	9
	13,6	6,7	39,4	0,9	3,9	107	3	6	39,4	10
	11	8,2	47,4	0,7	4,7	122	4	6	47,4	12
	9	10,1	57,0	1,3	5,7	141	4	7	57,0	15
	7,4	12,3	67,5	1,2	6,7	163	4	8	67,5	17
	7,25	12,5	68,4	1,2	6,8	165	4	8	68,4	17

110	41	2,7	20,5	0,5	2,0	67	3	4	20,5	6
	33	3,4	25,6	0,5	2,6	74	3	4	25,6	6
	26	4,2	31,4	0,5	3,1	82	3	4	31,4	7
	22	5,0	37,1	0,5	3,7	90	3	5	37,1	8
	21	5,3	39,2	0,5	3,9	93	3	5	39,2	9
	17,6	6,3	46,1	0,9	4,6	103	3	5	46,1	10
	17	6,6	48,2	0,9	4,8	106	3	5	48,2	10
	13,6	8,1	58,3	0,7	5,8	121	4	6	58,3	12
	11	10,0	70,6	1,3	7,1	140	4	7	70,6	14
	9	12,3	84,9	1,2	8,5	163	4	8	84,9	17
	7,4	15,1	101,2	1,7	10,1	191	4	9	101,2	20
	7,25	15,2	101,8	1,7	10,2	192	4	9	101,8	20

125	41	3,1	26,7	0,5	2,7	71	3	4	26,7	6
	33	3,9	33,4	0,5	3,3	79	3	4	33,4	7
	26	4,8	40,7	0,5	4,1	88	3	5	40,7	8
	22	5,7	48,0	1,0	4,8	97	3	5	48,0	9
	21	6,0	50,4	0,9	5,0	100	3	5	50,4	10
	17,6	7,1	59,1	0,8	5,9	111	3	6	59,1	11
	17	7,4	61,5	0,8	6,1	114	3	6	61,5	11
	13,6	9,2	75,2	0,6	7,5	132	4	7	75,2	14
	11	11,4	91,5	1,2	9,1	154	4	8	91,5	16
	9	14,0	109,8	1,1	11,0	180	4	9	109,8	18
	7,4	17,1	130,3	1,5	13,0	211	4	10	130,3	22
	7,25	17,3	131,6	1,5	13,2	213	4	10	131,6	22

140	41	3,5	33,7	0,5	3,4	75	3	4	33,7	6
	33	4,3	41,2	0,5	4,1	83	3	4	41,2	7
	26	5,4	51,3	0,5	5,1	94	3	5	51,3	9
	22	6,4	60,4	0,9	6,0	104	3	5	60,4	10
	21	6,7	63,1	0,9	6,3	107	3	6	63,1	10
	17,6	8,0	74,6	0,7	7,5	120	4	6	74,6	12
	17	8,3	77,2	0,7	7,7	123	4	6	77,2	12
	13,6	10,3	94,3	1,3	9,4	143	4	7	94,3	15
	11	12,7	114,2	1,1	11,4	167	4	8	114,2	17
	9	15,7	137,8	1,6	13,8	197	4	9	137,8	20
	7,4	19,2	163,8	1,4	16,4	232	5	11	163,8	25
	7,25	19,4	165,2	1,3	16,5	234	5	11	165,2	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

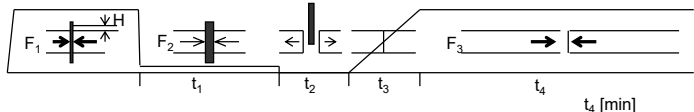
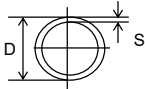
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁ [lbs] | H [mm] | F₂ [lbs] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃ [lbs] | t₄ [min]

160	41	4,0	44,1	0,5	4,4	80	3	4	44,1	7
	33	4,9	53,7	0,5	5,4	89	3	5	53,7	8
	26	6,2	67,3	0,9	6,7	102	3	5	67,3	10
	22	7,3	78,7	0,8	7,9	113	3	6	78,7	11
	21	7,7	82,8	0,8	8,3	117	3	6	82,8	12
	17,6	9,1	97,0	0,6	9,7	131	4	7	97,0	13
	17	9,5	101,0	0,6	10,1	135	4	7	101,0	14
	13,6	11,8	123,5	1,2	12,4	158	4	8	123,5	16
	11	14,6	149,9	1,0	15,0	186	4	9	149,9	19
	9	17,9	179,6	1,5	18,0	219	5	10	179,6	23
7,4	21,9	213,6	1,9	21,4	259	5	12	213,6	28	
7,25	22,1	215,2	1,9	21,5	261	5	12	215,2	28	

180	41	4,4	54,6	0,5	5,5	84	3	4	54,6	8
	33	5,5	67,8	1,0	6,8	95	3	5	67,8	9
	26	6,9	84,4	0,8	8,4	109	3	6	84,4	11
	22	8,2	99,5	0,7	9,9	122	4	6	99,5	12
	21	8,6	104,1	0,7	10,4	126	4	6	104,1	13
	17,6	10,2	122,3	1,3	12,2	142	4	7	122,3	15
	17	10,7	127,9	1,3	12,8	147	4	7	127,9	15
	13,6	13,3	156,6	1,1	15,7	173	4	8	156,6	18
	11	16,4	189,5	1,6	18,9	204	4	10	189,5	21
	9	20,1	227,0	2,0	22,7	241	5	11	227,0	26
7,4	24,6	270,0	1,7	27,0	286	5	13	270,0	32	
7,25	24,9	272,8	1,7	27,3	289	5	13	272,8	32	

200	41	4,9	67,5	0,5	6,8	89	3	5	67,5	8
	33	6,2	84,9	0,9	8,5	102	3	5	84,9	10
	26	7,7	104,6	0,8	10,5	117	3	6	104,6	12
	22	9,1	122,7	0,6	12,3	131	4	7	122,7	13
	21	9,6	129,1	0,5	12,9	136	4	7	129,1	14
	17,6	11,4	151,8	1,2	15,2	154	4	8	151,8	16
	17	11,9	158,1	1,2	15,8	159	4	8	158,1	16
	13,6	14,7	192,4	1,0	19,2	187	4	9	192,4	19
	11	18,2	233,7	1,4	23,4	222	5	10	233,7	23
	9	22,4	281,0	1,9	28,1	264	5	12	281,0	29

225	41	5,5	85,3	1,0	8,5	95	3	5	85,3	9
	33	6,9	106,3	0,8	10,6	109	3	6	106,3	11
	26	8,6	131,4	0,7	13,1	126	4	6	131,4	13
	22	10,3	156,2	1,3	15,6	143	4	7	156,2	15
	21	10,8	163,4	1,3	16,3	148	4	7	163,4	15
	17,6	12,8	191,8	1,1	19,2	168	4	8	191,8	17
	17	13,4	200,3	1,1	20,0	174	4	8	200,3	18
	13,6	16,6	244,3	1,6	24,4	206	4	10	244,3	21
	11	20,5	296,1	2,0	29,6	245	5	11	296,1	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

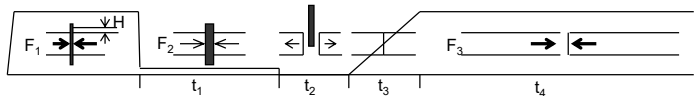
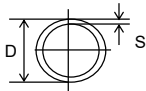
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

ø 20 - ø 250 Manuel

PVDF T = 240°C / 464°F

DVS2207/T15(12/05)



D [mm] | SDR | S [mm] | F₁[lbs] | H [mm] | F₂[lbs] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | F₃[lbs] | t₄ [min]

250	41	6,2	106,8	0,9	10,7	102	3	5	106,8	10
	33	7,7	131,8	0,8	13,2	117	3	6	131,8	12
	26	9,6	163,0	0,5	16,3	136	4	7	163,0	14
	22	11,4	192,1	1,2	19,2	154	4	8	192,1	16
	21	11,9	200,1	1,2	20,0	159	4	8	200,1	16
	17,6	14,2	236,5	1,0	23,6	182	4	9	236,5	19
	17	14,8	245,8	1,0	24,6	188	4	9	245,8	19
	13,6	18,4	301,0	1,4	30,1	224	5	10	301,0	24
	11	22,7	364,4	1,8	36,4	267	5	12	364,4	29

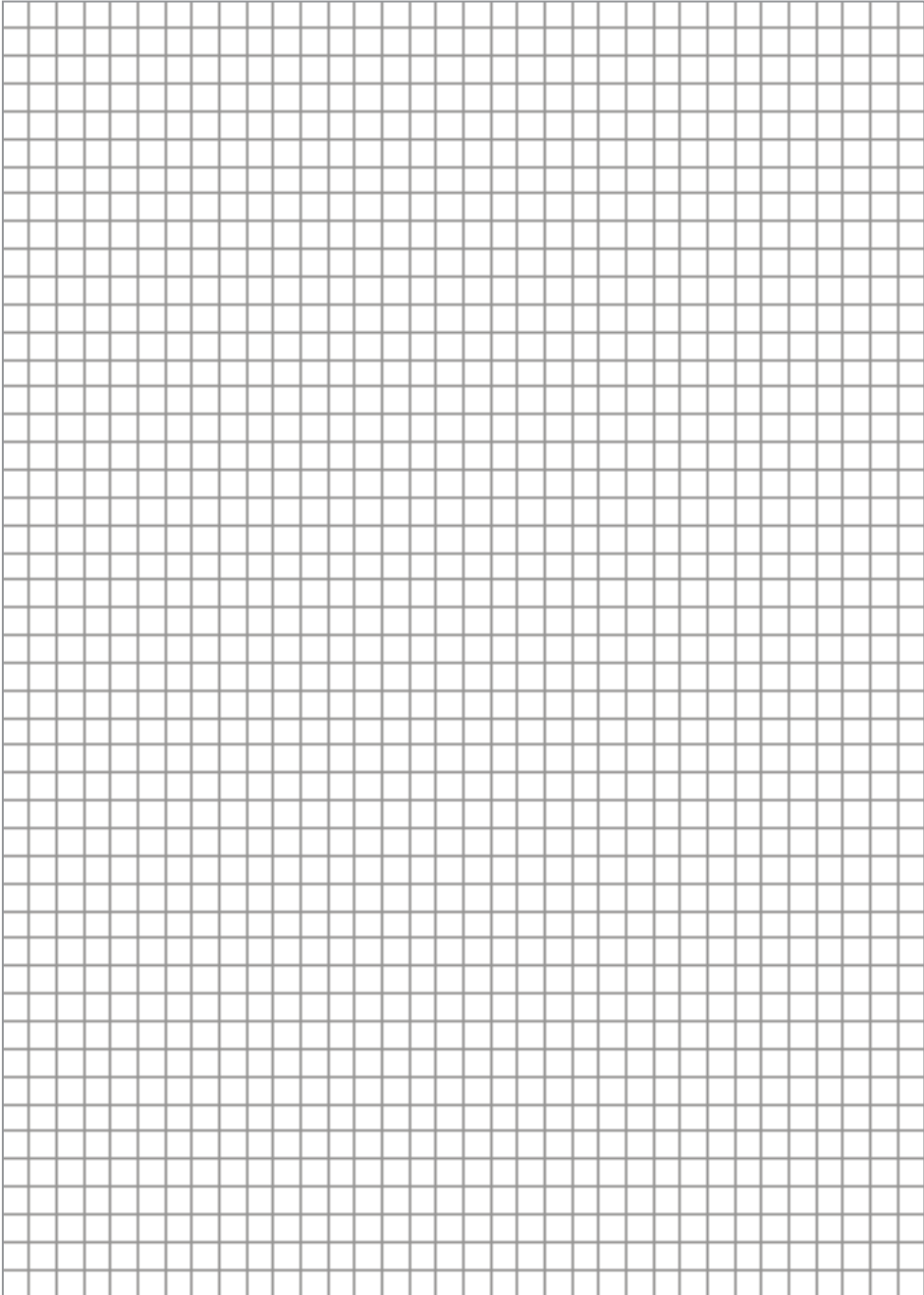
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
 Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES





ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH

Industriestraße 7

D-65779 Kelkheim / Germany

Telefon +49 6195 / 800 - 0

Telefax +49 6195 / 800 - 3500

info@rothenberger.com