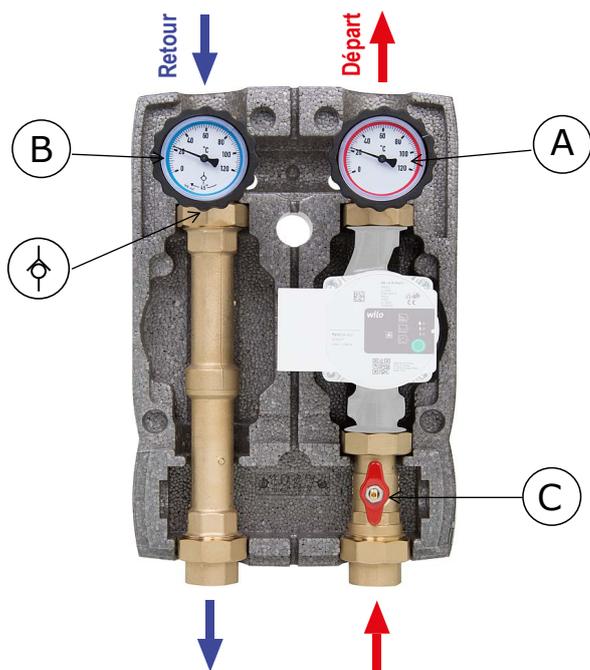




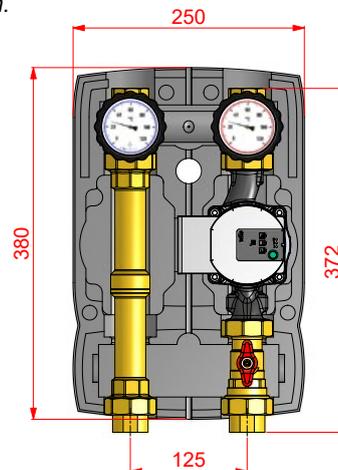
Notice pour l'installation



DIMENSIONS

Coque isolante en PPE: l'intérieur de la coque isolante comprend un emplacement pour loger l'excédent du câble électrique du circulateur. Deux gorges sont disponibles pour tenir le câble et le faire ressortir en partie haute ou basse de la coque selon la configuration de l'installation.

Encombrement: 250x380x170 mm.



ENTRETIEN

Pour l'entretien ou remplacement du circulateur il faut fermer les vannes d'arrêt (A) et (C) en tournant leurs volants respectifs dans le sens des aiguilles d'une montre. Une fois l'opération terminée veuillez rouvrir les vannes d'arrêt et rétablir la pression de l'installation.

CLAPET ANTI-RETOUR 20 mbar

Il est toujours présent dans la vanne d'arrêt (B) de la voie de retour, il empêche la circulation naturelle du fluide (circulation gravitationnelle). Pour annuler le fonctionnement du clapet anti-retour, il suffit de tourner le volant à 45° dans le sens d'une aiguille d'une montre à partir de la position d'ouverture.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

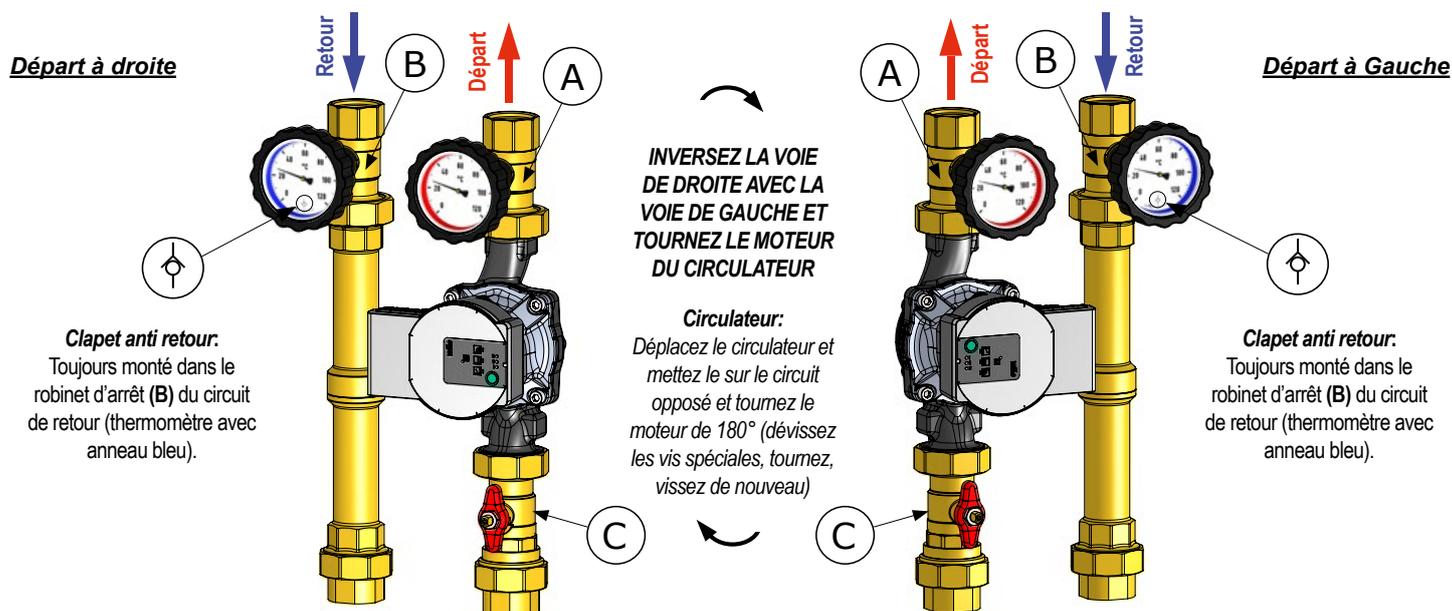
PN 10. Température maxima 110°C (calculée pour un module sans circulateur). Connexions disponibles: DN25(1") F.

CHAMP D'UTILISATION

Pour puissance jusqu'à 50 kW (avec Δt 20 K) et débit maximum 2150 l/h. Valeur Kvs: 8,0. Données indicatives calculées avec un circulateur de 6 mètres d'hauteur d'élévation. Pour un dimensionnement précis ou pour des débits plus élevés veuillez considérer les courbes du circulateur.

REVERSIBILITE DU MODULE HYDRAULIQUE. DEPART A GAUCHE

Tous les modules hydrauliques M2 sont réversibles pour inverser la voie de départ de droite (exécution la plus demandée) à gauche.



- (A) Robinet d'arrêt sur le circuit de départ (thermomètre rouge)
- (B) Robinet d'arrêt sur le circuit de retour (thermomètre bleu) avec clapet anti retour

Pour le réglage et l'éventuelle inversion du by-pass pour l'équilibrage de la surpression disponible dans les modules en version M3, veuillez considérer la notice spécifique.