

# Wasser-Alarm

Meldet schon minimalste Wassermengen



Art. Nr. LG 513350



Mehrere Möglichkeiten zur Montage des Gebers.



Saugknopf für die einfache Befestigung auf glatten Wänden.

# Little Giant®

"Your Solution Innovator"

Das **LittleGIANT Zubehör-Programm** bietet mit dem "**Wasseralarm HW-9**" einen vollautomatischen, zuverlässigen Alarmgeber, der selbst bei niedrigstem Wasserstand funktioniert. Je nach Einbau signalisiert er Wasser und sogar Wasserfilm mit einem lauten Warnton.

Das Gerät arbeitet netzunabhängig mit einer 9-Volt Batterie. Am Ende der Batterielebensdauer wird selbstständig ein Warnsignal erzeugt

**Ein lautstarkes Warnsystem für Überschwemmungen und Wassereinbrüche.**

**Die Vorteile liegen auf der Hand**

- ... **Signalisiert** Wasser und Wasserfilm
- ... **Lautstark** und bis zu 3 Tage lang
- ... **Geräuschalarm**, 85dB
- ... **Variabel**, je nach Einbau wird auch Wasserfilm entdeckt
- ... **Netzunabhängig\*** arbeitet mit 9-Volt Batterie
- ... **Servicefreundlich** gibt Signal bei erschöpfter Batterie
- ... **Funktionstest** mit Prüftaste
- ... **Sensorkabel** mit 165 cm Länge



Little Giant®

## Einbauanleitung für Wasseralarm HW-9

- Entfernen Sie auf der Rückseite des Gerätes die 2 Kreuzschlitzschrauben mittels eines Schraubendrehers.
- Setzen Sie eine 9 Volt Blockbatterie vorsichtig zwischen die in der Innenseite des Gerätes vorhandenen Halteklammern, nachdem Sie den Kontaktclip an der Batterie angebracht haben.
- Setzen Sie die zwei Geräterhälften wieder zusammen und drehen die Kreuzschlitzschrauben fest.
- Drücken Sie an der Vorderseite die blaue Prüftaste. Ist das Gerät richtig zusammengesetzt sollte nach 2 Sekunden der Alarmton ertönen.
- Bei der Installation legen Sie den Sensor an die tiefste Stelle Ihres zu überwachenden Raumes, wo sich Wasser sammelt, mit dem Saugbecher nach oben.
- Der Alarmton ertönt, sobald Wasser die 2 Metallkontakte erreicht hat.
- Beim Befüllen oder Entleeren vom Behälter können Sie den Sensor auch an der Seitenwand des Behälters montieren.
- Der Alarmton kann auch dann noch weiter ertönen, nachdem das Wasser vom Sensor abgeflossen ist (Kontakt durch Feuchtigkeitssfilm). In diesem Fall entfernen Sie bitte die Batterie und lassen den Sensor für etwa 2 Stunden trocknen.
- Ist die Batterie erschöpft, so ertönt alle 2 bis 3 Minuten ein kurzer Piepton (Zwitschern). Die Alarmfunktion des Gerätes ist noch voll vorhanden, allerdings nur bis zur vollständigen Entladung der Batterien. Die Lautstärke des Signaltons ist nicht vom Ladezustand der Batterie abhängig.
- Bis auf eine regelmäßige Funktionsprüfung, ist das Gerät wartungsfrei.

## Produktübersicht Kondensatpumpen:

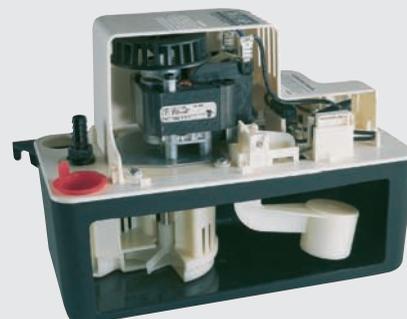
| Pumpentyp  | Gewicht (kg) | Maße H x L x B (mm) | Netzkabel (m) | Schlauchanschluß (mm) | Amp/Watt  | Fördermenge L/min | Förderhöhe max.m |
|--|--------------|---------------------|---------------|-----------------------|-----------|-------------------|------------------|
| <b>VCMA-20S</b><br>Kondensatpumpe               | 2,4          | 178 x 288 x 127     | 1,8           | 9,5                   | 0,6 / 75  | 4,9               | 4,3              |
| <b>VCC-20S</b><br>Kondensatpumpe               | 2,4          | 127 x 300 x 125     | 1,8           | 9,5                   | 0,6 / 75  | 4,9               | 4,3              |
| <b>VCL-24S</b><br>Kondensatpumpe              | 3,9          | 263 x 305 x 150     | 1,8           | 9,5                   | 1,0 / 148 | 15,0              | 5,9              |
| <b>VCL-45S</b><br>Kondensatpumpe              | 6,4          | 267 x 305 x 150     | 0,9           | 9,5                   | 1,8 / 242 | 26,0              | 10,5             |
| <b>EC-400</b><br>Kondensatpumpe               | 0,39         | 110 x 35 x 45       | 1,8           | 4                     | 0,12 / 22 | 14                | 12               |
| <b>Universalpumpe:</b>   |              |                     |               |                       |           |                   |                  |
| Pumpentyp  | Gewicht (kg) | Maße H x L x B (mm) | Netzkabel (m) | Schlauchanschluß (mm) | Amp/Watt  | Fördermenge L/min | Förderhöhe max.m |
| <b>5MSPR</b><br>Tragbare Universaltauchpumpe  | 4,1          | 194 x 152 x 108     | 10            | 19                    | 2,0 / 250 | 70                | 5,7              |

## Pumpen mit höchster Produktqualität

### KONDENSATPUMPE FÜR GAS-UND ÖL-BRENNWERTANLAGEN

#### Die Vorteile liegen auf der Hand

- ... lösbares Rückschlagventil
- ... drei Einlauföffnungen
- ... Hochleistungsmotor mit Edelstahlwelle
- ... erhöhter Pumpeneinlauf mit Schlammfang
- ... optimale Motorbelüftung
- ... drehbares Pumpenteil für flexible Montagen
- ... funktions sicherer Schwinghebel-Schwimmerschalter
- ... Kondensattank aus ABS beständig gegen saures Kondensat
- ... hochwertige Verarbeitung
- ... Sicherheitsschalter



**Little Giant®**