

# AEROSEAL® TF/HT

## Toluolfreier Spezialklebstoff + 150 °C

### Verarbeitungshinweise

Spezialklebstoff zum Verkleben von flexiblen Isolierschaummaterialien in Schlauch- und Plattenform sowohl untereinander als auch auf Metalluntergründe wie Stahlblech, verzinktes Stahlblech, Edelstahl, Aluminium u. a.

**Kleberauftrag:** Vor Gebrauch aufrühren! Vorwiegend dünner Streichauftrag mit Borstenpinsel auf beide zu verklebende Flächen. Bei großflächigen Verklebungen ist auch Spritzauftrag möglich (2 mm Düse, 4 atü Druck).

**Verbrauch:** 0,2 – 0,25 kg / m<sup>2</sup>; 4,0 – 5,0 m<sup>2</sup> / kg.

**Ablüßzeit und offene Zeit:** Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeitsverhältnissen zwischen 3 und 15 Minuten.

**Verarbeitungs- und Lagertemperatur:** Die günstige Temperatur für Lagerung und Verarbeitung sollte im Bereich zwischen + 15 und + 25 °C liegen. Unter + 10 °C sollte der Kleber nicht verarbeitet werden. Ebenfalls sollte nicht auf heiße oder kalte Kanäle oder Rohrleitungen geklebt werden. Nicht bei Sonneneinstrahlung verarbeiten. Der Sonneneinstrahlung ausgesetzte frische Klebenähte sind mit Isolierband abzudecken.

**Verklebung:** Bei der Verklebung muss der Kleber noch eine Klebrigkeit zeigen, darf aber bei der "Fingerprobe" keine Fäden mehr ziehen. Die Verklebungen sind nicht unter Spannung sondern gestaucht durchzuführen. Die Klebeflächen sind kurz und kräftig zusammendrücken. Anlagen mit Wärmebelastung sollten frühestens nach 36 Stunden in Betrieb genommen werden. Die Verklebungen sind in einem weiten Temperaturbereich kälte- und wärmestandfest.

*we will succeed together*

nmc Deutschland GmbH – Niederlassung Ulm  
Im Lehrer Feld 30 | DE-89081 Ulm  
Tel +49 731 93292 50 | Fax +49 7319329255  
e-mail: info-ulm@nmc-deutschland.de  
www.nmc-insulation.com

