

Les installations solaires avec les capteurs AMP convertissent l'énergie solaire en chaleur utile. La chaleur produite dans les capteurs solaires est transférée par l'intermédiaire d'un fluide caloporteur au réservoir de l'eau utile ou industriel, dans lequel il est accumulé. Le fonctionnement efficace du système est commandé par un régulateur différentiel de température qui coopère avec une pompe de circulation.

### La méthode unique de relier l'absorbeur

Le capteur plan solaire en liquide AMP contient un absorbeur qui utilise moderne technologie - jusqu'à présent la seule telle technologie de marché - de connecter une plaque avec un système de tuyauterie. La technologie est basée sur le cylindrage partiel du tube de cuivre, ce qui augmente sept fois la surface de transmission. Un avantage supplémentaire est qu'un segment de liaison, ou un soudure qui est situé à l'extérieur de la surface de transfert de chaleur principal. Compte tenu du fait que la conductivité thermique du cuivre duquel sont faites des tubes est de 401 W / mK et une soudure seulement 60 W / mK, cela est un significatif avantage.

### La construction innovante du cadre de collecteur

Le capteur AMP utilise une technologie moderne pour plier un cadre en aluminium. Cette technologie consiste à réaliser le cadre principal d'une section de profil sans soudures dans les coins. Le cadre sans joints est beaucoup plus serré, il a un aspect plus esthétique et le plus important - il n'y a pas de risque associé au descellement après plusieurs années de fonctionnement.

Pour une protection supplémentaire contre les intempéries.



### Design unique

La couleur naturelle du boîtier de capteur d'aluminium et bleu marine - ombre noire d'absorbeur visible à travers de verre solaire, affine le look de chaque toit.

### Haute efficacité de fonctionnement

Un absorbeur parfait, une conception du logement intelligent et une très bonne isolation thermique du capteur AMP permet d'obtenir un fonctionnement à très haute efficacité en été et en hiver.

### Possibilité de montage sur chaque toit

Spécialement conçu ensembles de montage, en acier inoxydable et en aluminium, permettent une installation rapide et sûre des capteurs solaires sur chaque toit avec un revêtement quelconque.

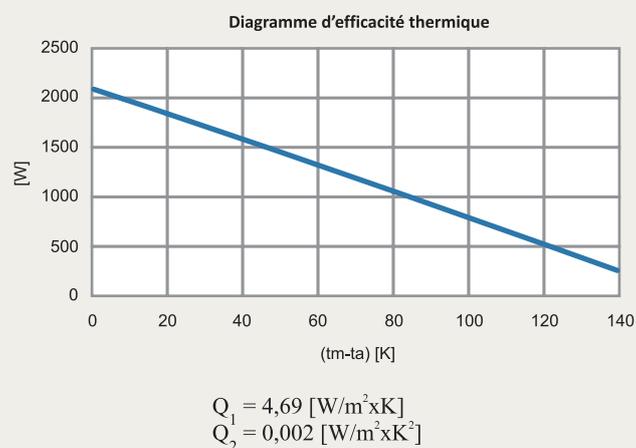
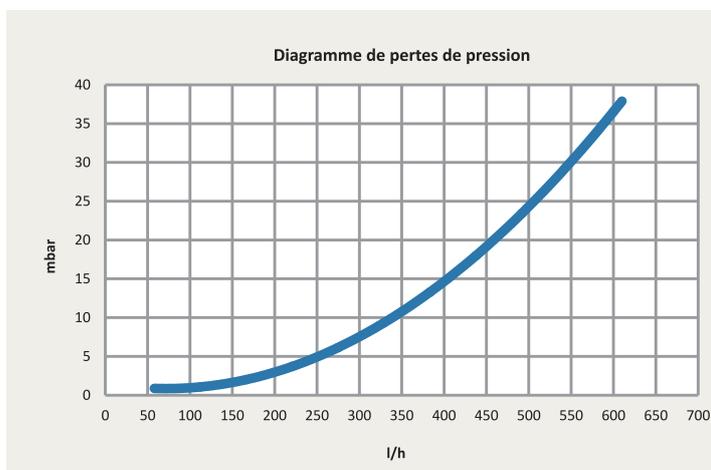
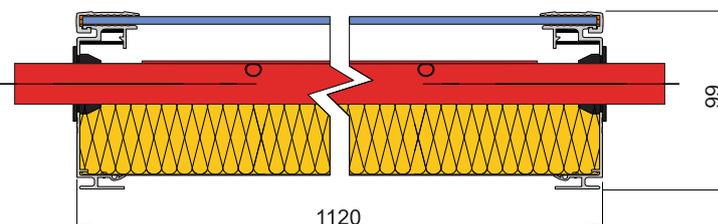
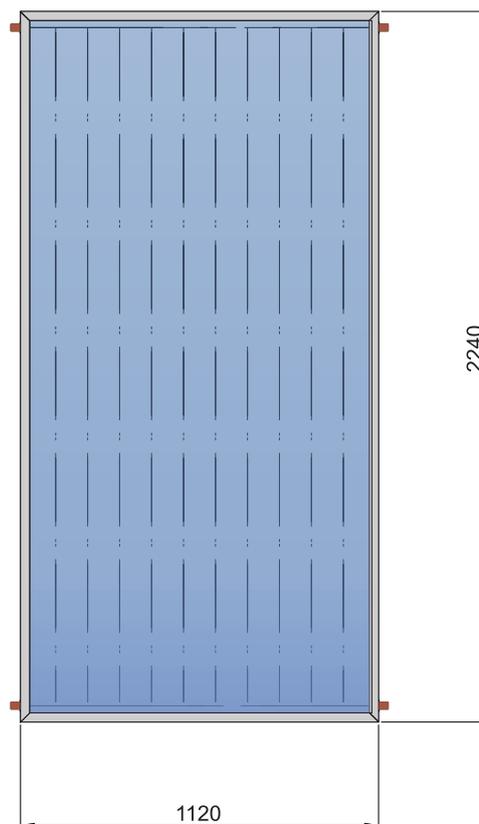
### Normes et recherches

Le capteur AMP a été testé dans le laboratoire de recherche de l'INTA en Espagne; Il dispose d'un label de qualité Solar Keymark.

Principales données techniques



Type:	Capteur plan en liquide AMP 2.51
Application	ECS, appoint chauffage, piscine
<b>Dimensions:</b>	
Longueur:	2240 mm
Largeur:	1120 mm
Hauteur:	99 mm
Poids:	42 kg
<b>Surfaces:</b>	
Surface brut:	2,50 m <sup>2</sup>
Zone de trou:	2,31 m <sup>2</sup>
Surface d'absorbeur:	2,31 m <sup>2</sup>
<b>Cadre:</b>	
Matériaux du cadre:	Aluminium (sans soudures)
Matériaux d'étanchéité:	Adhésif / silicone
<b>Fond de collecteur:</b>	
Matériaux:	Toile en aluminium, épaisseur 0,4 mm
<b>Absorbeur:</b>	
Matériaux:	Harpe en cuivre, couche en aluminium
Épaisseur:	0,3 mm
Couche sélective:	à haute sélectivité
Taux d'absorption:	0,95 ± 0,01
Degré d'émission:	0,05 ± 0,02
Capacité d'absorption:	1,7 l
Raccordement:	Soudure
Porteuse de chaleur:	Propylène glycol + eau
Forme de flux:	Harpe unique
Tubes d'absorption longitudinale:	10 x Ø8 x 0,5 mm
Tuyaux collecteurs:	2 x Ø22 x 1,0 mm
Nombre de connexions:	4
<b>Vitre:</b>	
Genre:	Anti-éblouissement
Épaisseur:	4 mm
Taux de transmission:	0,95 %
<b>Isolation thermique:</b>	
Matériaux:	Laine minérale
Épaisseur:	50 mm
<b>Données supplémentaires:</b>	
Efficacité du collecteur $\eta_0$	79,1%
Température de stagnation	210 °C
Max. pression de service	10 bars
Microventilation	Oui
Flux recommande	25 l/m <sup>2</sup> xh
Connexion en un seul rang	Jusqu'à 10 capteurs
<b>Couleur:</b>	
Couleur aluminium naturel	
<b>Disponibilité de montage:</b>	
Toit Terrasse Fondement Mur	
Conformité avec la norme	EN 12975



Type  
Capteur AMP 2.51

Commentaires

Numero de catalogue  
151 101 525