

10.1 Für Viessmann Pressbacken

Systemanbieter	Pressmaschine	Systemanbieter	Pressmaschine
Comap	UAP 2 COM	Seppelfricke	SST-Akku-Presswerkzeug-Set (UAP 2)
	UNP 2 COM		SST-Presswerkzeug 230 V (UP 2 EL 14)
	UP 2 EL 14 COM	Seppelfricke	Novopress EFP2
Simplesta	UAP 2 EST	Distribuzione	Pressboy ACO1
	UNP 2 EST	TECE	EFP2
Fränkische	Pressboy ACO1 (Akku)	Uponor System Unicor	Pressboy ACO1 (Akku)
	Klauke UAP 2		Pressboy ECO1
	Klauke UNP 2		Klauke UAP2 Akku-Presswerkzeug
Geberit	PWH 75 (blauer Handschutz)		UP 2 EL Elektro-Presswerkzeug bis Ende '99
	Pressboy ECO1		Klauke UNP 2
	Pressboy ACO1 (Akku)		Klauke UAP 1 Akku-Presswerkzeug
IBP Bänninger	UAP 1 IBP		Klauke UAP 2 Akku-Presswerkzeug
	UAP 2 IBP		Unipipe-Akku-Pressmaschine UP 75
	UNP 2 IBP		Akku-Pressmaschine UP 63
	UP 2 EL 14 IBP		Elektro-Pressmaschine UP 50 EL bis Ende '99
IMI Yorkshire	EFP 2	velta	Elektro-Pressmaschine UP 50 EL ab Ende '99
	Pressboy ACO1 (Akku)		Klauke UP 2 EL 14
	Pressboy ECO1		Elektro-Presszange Typ 2
Jupiter	Klauke UP2 EL 14 JUP		Akku-Presszange UAP 2
	Klauke UAP 1 JUP	Viega	Elektro-Presszange UNP2 VEL
	Klauke UAP 2 JUP		Elektro-Presszange Typ 2
	Klauke UNP 2 JUP	VSH	Akku-Presszange Typ PT3-H
Mapress	EFP 1 (bis DN 32)		UAP 2 VSH
	EFP 2		UNP 2 VSH
	Pressboy ACO1 (Akku)		UP 2 EL 14 VSH
	Pressboy ECO1	Wavin	UP 2 EL 14 WAV
Nussbaum	Elektro-Presszange Typ 2		UAP 1 WAV
	Elektro-Presswerkzeug Typ PT3-H		UAP 2 WAV
Polytherm	Klauke UAP 1		UNP 2 WAV
	Klauke UAP 2	Woeste Yorkshire	EFP 2
	Klauke UNP 2		Pressboy ACO1 (Akku)
	Klauke UP 2 EL 14		Pressboy ECO1
	Elektro-Presswerkzeug Typ EFP 2	Sonstige Fabrikate	Klauke UAP 2
Purmo	Sitec Presszange Akku (UAP 2)		Klauke Akku-Pressmaschine UAP 1
	Sitec Press-Antriebsmaschine (UP 2 EL 14)		Klauke Elektro-Pressmaschine UP 2 EL bis Ende '99
			Klauke Elektro-Pressmaschine UP 2 EL 14 ab Ende '99
Roth	Roth Elektro-Presswerkzeug		Rothenberger Vario Press 1000 APC (bis DN 32)
	Roth Akku-Presswerkzeug		Rems Akku Press
Schütz	Pressboy ACO1 (Akku)		Klauke UNP 2
	Pressboy ECO1		
	Klauke UAP 2		
	Klauke UNP 2		
	Klauke UP 2 EL 14		

Hinweis

Es ist zu gewährleisten, dass die oben aufgeführten Pressmaschinen eine marktübliche, lineare und konstante Schubkraft (Presskraft) zwischen min. 30 und max. 40 kN aufweisen.

Die Pressmaschinen müssen sich in einem technisch einwandfreien Zustand befinden und regelmäßig nach Herstellerangaben gewartet werden.