

FIS HB 345 S - Art. No. 519125 (D),
Art. No. 033211 (D, GB, R, E, NL, CZ)



FIS HB 150 C - Art. No. 519665



FIS MR - Art. No. 096448



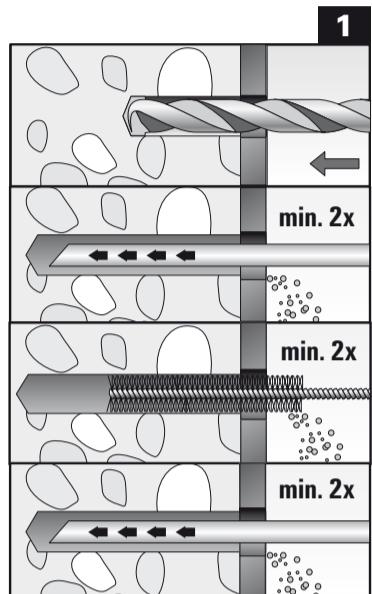
fischer Dynamic-Anker FDA

■ Montage

Bestehend aus:

- fischer Injektionsmörtel FIS HB 345 S bzw. FIS HB 150 C
- fischer FDA-A dynamic anchor

Der fischer Dynamic-Anker FDA-A darf nur in Verbindung mit fischer Injektionsmörtel FIS HB 345 S bzw. FIS HB 150 C verarbeitet werden.



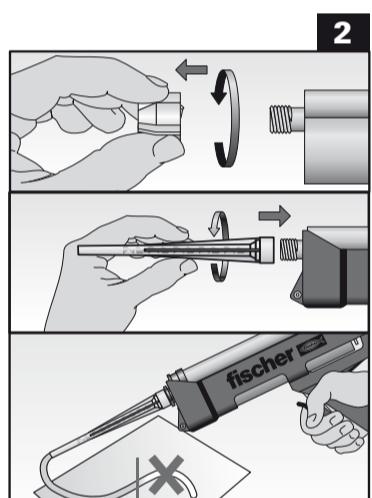
1. Vormontage, Bohrlocherstellung und Bohrlochreinigung

Vormontierten Anker gemäß Abbildung überprüfen:
Zentrierbüchse, Unterlegscheibe, Sechskantmutter und Sicherungsmutter, Position der Unterlegscheibe überprüfen, (siehe Tabelle 2, t_d -2 mm).

Bohrlocherstellung: Mit Hammerbohrer zylindrisches Bohrloch durch das Anbauteil hindurch erstellen. Vorgeschriebenen Bohrlochdurchmesser d_o und Bohrlochtiefe t_d gemäß Tabelle 2 einhalten.

Bohrloch gründlich reinigen: Vom Bohrlochgrund mind. 2 x ausblasen, 2 x bürsten und erneut mind. 2 x ausblasen. Erforderliche Bürsten BS, siehe Tabelle 2.

Ungenügende Reinigung = verminderte Tragfähigkeit.



2. Vorbereitung Injektions-Mörtel FIS HB

Verschlusskappe abschrauben. Statikmixer aufschrauben. – **Mischspirale im Statikmixer muss deutlich sichtbar sein.** Mörtelkartusche in fischer Auspresspistole legen. Mörtel so lange auspressen, bis der austretende Mörtel gleichmäßig grau gefärbt ist. **Nicht grau gefärbter Mörtel bindet nicht ab und ist zuwerfen (ca. 2 Pistolenhübe).** Niemals ohne Statikmixer verwenden.

3. Durchsteck-Ankermontage

Die Bohrlochverfüllung muss durch die Durchgangsbohrung im Anbauteil erfolgen. Injektions-Mörtel FIS HB vom Bohrlochgrund ausgehend hubweise verfüllen (Luft einschlüsse vermeiden). Füllmenge ca. $\frac{1}{3}$ des Bohrlochs inkl. Anbauteil (Füllmenge siehe Tabelle 2).

Ankerstange setzen:
Vormontierte Ankerstange unter geringen Drehbewegungen in das Bohrloch eindrücken bis die Zentrierbüchse im Anbauteil sitzt. Mörtelüberschuss muss bereits unter der Unterlegscheibe sichtbar sein. Mit leichten Hammerschlägen Anker auf die Setzteife einschlagen.

Die Setzteife ist erreicht, wenn die Unterlegscheibe vollflächig auf dem Anbauteil aufliegt. Mörtel muss unter der gesamten Unterlegscheibe austreten. Ist dies nicht der Fall, so ist die Ankerstange sofort zu ziehen und erneut Injektionsmörtel zu injizieren.

Injektionsmörtel aushärten lassen:
Aushärtzeiten des Injektionsmörtels t_{cure} siehe Tabelle 1.

Aufbringen Montagedrehmoment:

Nach der Mindestaushärtzeit Sechskantmutter mit Montagedrehmoment T_{inst} (siehe Tabelle 2) festziehen. Sicherungsmutter handfest anziehen und mit Schraubenschlüssel $\frac{1}{4}$ bis $\frac{1}{2}$ Umdrehung festziehen.

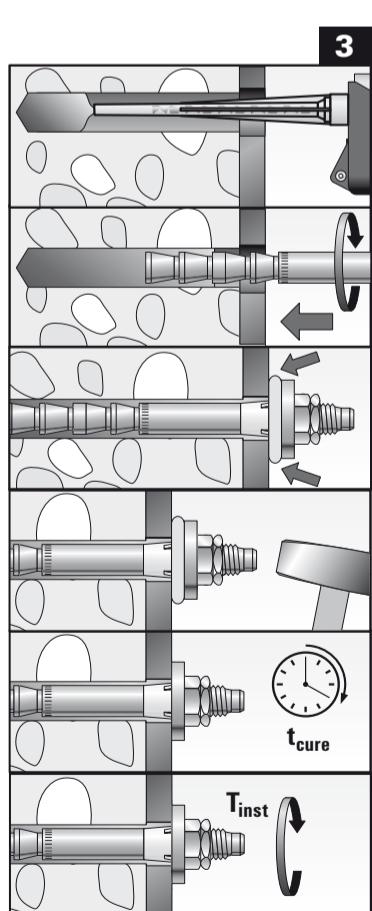


Tabelle 1: Maximale Verarbeitungszeiten und minimale Aushärtzeiten

Temperatur im Verankerungsgrund ³⁾ °C	Maximale Verarbeitungszeit t _{work} ²⁾ Min.	Minimale Aushärtzeit t _{cure} ¹⁾ Min.
- 5 bis ± 0	360	
> ± 0 bis + 5	180	
> + 5 bis + 10	15	90
> + 10 bis + 20	6	35
> + 20 bis + 30	4	20
> + 30 bis + 40	2	12

1) Im nassen Beton muss die Aushärtzeit verdoppelt werden.

2) Die Verarbeitungstemperatur des Mörtels darf +5 °C nicht unterschreiten.

3) Die Temperatur im Verankerungsgrund darf während der Aushärtung -5 °C nicht unterschreiten.

fischer dynamic anchor FDA

■ Installation

Consisting of:

- fischer FIS HB 345 S or FIS HB 150 C injection mortar
- fischer FDA-A dynamic anchor

The fischer FDA-A dynamic anchor may only be used in combination with fischer FIS HB 345 S or FIS HB 150 C injection mortar.



1. Pre-installation, drill and clean hole

Check the pre-installed anchor as shown in the figure:

Check the centring sleeve, washer, hexagonal nut and counter nut, as well as the position of the washer (see table 2, t_d -2 mm).

Drill the hole: Drill the hole: Use a hammer drill to drill a cylindrical hole through the attached component. Ensure that the drill hole diameter d_o and depth t_d comply with the values specified in table 2.

Thoroughly clean the drill hole: Starting from the surface of the drill hole, blow the drill hole clear twice, brush the hole twice, and then blow the hole clear at least twice. Required BS brushes; see table 2.

Insufficient cleaning = reduced bearing capacity.

2. Prepare FIS HB injection mortar

Unscrew the cap. Attach the static mixer. – **The spiral mixer in the static mixer must be clearly visible.** Insert the mortar cartridge into the fischer application gun. Squeeze out mortar until it is an even grey colour when it leaves the gun. **Mortar that is not grey does not set and must be discarded (approx. 2 gun strokes).** Never use without the static mixer.

3. Install push-through anchor

The drill hole must be filled through the through-hole in the attached component. Fill in the drill hole with FIS HB injection mortar starting from the bottom, one shot at a time (avoid air pockets). Fill quantity approx. $\frac{1}{3}$ of the drill hole incl. attached component (for fill quantity, see Table 2).

Set anchor rod:

Press the pre-installed anchor rod into the drill hole, turning it slightly, until the centring sleeve is in the attached part. Excess mortar must already be visible below the washer. Gently hammer the anchor to the setting depth.

It has reached the setting depth when the washer is fully flush with the attached component. Mortar must exit below the entire washer. If this is not the case, the anchor rod must be removed immediately and injection mortar must be injected again.

Allow injection mortar to harden:

For the hardening times of t_{cure} injection mortar, see Table 1.

Applying the installation torque:

After the minimum curing time, tighten the hexagonal nut with the installation torque T_{inst} (see table 2). Tighten the hexagonal nut by hand and then tighten it ¼ to ½ of a revolution with a spanner.

Tabelle 1: Maximum open times and minimum curing times

Temperature in anchoring base ³⁾ °C	Maximum open time t _{work} ²⁾ Min.	Minimum curing time t _{cure} ¹⁾ Min.
- 5 ± 0	360	
> ± 0 bis + 5	180	
> + 5 bis + 10	15	90
> + 10 bis + 20	6	35
> + 20 bis + 30	4	20
> + 30 bis + 40	2	12

1) If the cement is wet, the curing time must be doubled.

2) The processing temperature of the mortar must be at least +5 °C.

3) The temperature in the anchoring base must not fall below -5 °C during curing.

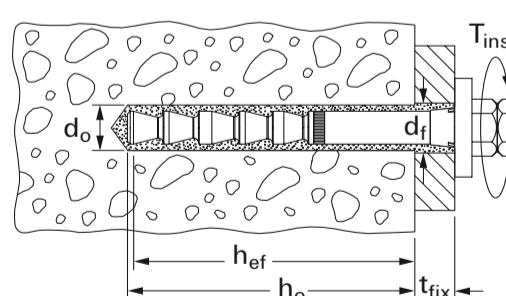


Tabelle 2 / Table 2 / Tabla 2

Dynamic Ankerstange FDA-A	h_{ef} [mm]	t_{fix} [mm]	t_d [mm]	d_o [mm]	h_o [mm]	d_f [mm]	T_{inst} [Nm]		
12 x 100/25	100	12-25	130	14	130 - t _{fix}	15	40	7	19
12 x 100/50	100	12-50	155	14	155 - t _{fix}	15	40	8	19
16 x 125/25	125	16-25	155	18	155 - t _{fix}	19	60	9	24
16 x 125/50	125	16-50	180	18	180 - t _{fix}	19	60	10	24



fischerwerke GmbH & Co. KG

Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal · Germany

Phone +49 7443 12-0 · Fax +49 7443 12-4222

www.fischer.de

Anclaje dynamic fischer FDA

■ Montaje

Compuesto por:

- Argamasa de inyección fischer FIS HB 345 S o FIS HB 150 C
- Varilla de anclaje fischer Dynamic-Anker FDA-A

La varilla de anclaje fischer Dynamic-Anker FDA-A sólo puede utilizarse en combinación con la argamasa de inyección fischer FIS HB 345 S o FIS HB 150 C.



1. Montaje previo, taladrado y limpieza del agujero

Comprobar el montaje previo de la varilla de anclaje según la figura:
Vaina de centrado, arandela, tuerca hexagonal y tuerca de seguridad, compruebe la posición de la arandela, (véase tabla 2, t_d -2 mm).

Taladrado del agujero:

Con un taladro de percusión haga un agujero cilíndrico a través de la pieza de montaje. Observe el diámetro d_o y la profundidad de taladrado t_d que se indican en la tabla 2.

Limpiar a fondo el agujero taladrado: Desde el fondo del agujero taladrado hacia fuera, realice los siguientes trabajos: aplicar 2 veces aire con un fuelle como mínimo, aplicar 2 veces como mínimo un cepillo para sacar los restos y aplicar de nuevo 2 veces aire con un fuelle como mínimo. Cepillos adecuados BS, véase tabla 2.

Limpieza insuficiente = Capacidad de carga reducida.

2. Preparación de la argamasa de inyección FIS HB

Desenrosque la tapa de cierre. Abra la boquilla mezcladora. – **La espiral de mezcla de la boquilla mezcladora debe poder verse claramente.** Coloque el cartucho de argamasa en la pistola de inyección de fischer. Extraiga argamasa hasta que ésta presente un color gris homogéneo. **La argamasa que no presente una coloración gris no sirve y se debe desechar (aprox. 2 aplicaciones de pistola).** Nunca se debe utilizar sin boquilla mezcladora.

3. Montaje del anclaje a través

El relleno del agujero taladrado se debe realizar a través