

## Austausch Luftverteilterventil, Mischer und Getriebemotor

für Vitotwin 300-W, Typ C3HB und C3HC

---

### Sicherheitshinweise



**Bitte befolgen Sie diese Sicherheitshinweise genau, um Gefahren und Schäden für Menschen und Sachwerte auszuschließen.**

### Erläuterung der Sicherheitshinweise



#### **Gefahr**

Dieses Zeichen warnt vor Personenschäden.

#### **Hinweis**

*Angaben mit dem Wort Hinweis enthalten Zusatzinformationen.*

Montage, Erstinbetriebnahme, Inspektion, Wartung und Instandsetzung müssen von autorisierten Fachkräften (Heizungsfachbetrieb/Vertragsinstallationsunternehmen) durchgeführt werden.

Bei Arbeiten an Gerät/Heizungsanlage diese spannungsfrei schalten (z.B. an der separaten Sicherung oder einem Hauptschalter) und gegen Wiedereinschalten sichern.

Bei Brennstoff Gas den Gasabsperrhahn schließen und gegen ungewolltes Öffnen sichern.

Die Instandsetzung von Bauteilen mit sicherheitstechnischer Funktion gefährdet den sicheren Betrieb der Anlage. Bei Austausch ausschließlich Viessmann Originalteile oder von Viessmann freigegebene Ersatzteile verwenden.

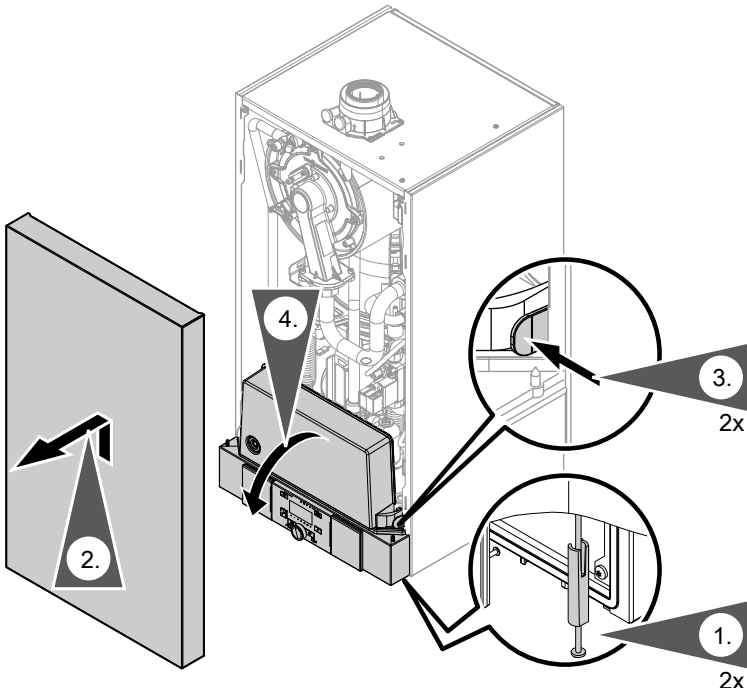
## Vorderblech abbauen und Regelung wegklappen



### Gefahr

Bei Arbeiten an den elektrischen Anschlüssen kann es zu Verletzungen durch elektrischen Strom kommen, wenn der Stirling-Motor noch nicht abgekühlt ist. Außerdem kann es bei Berührung des Stirling-Motors zu Verbrennungen kommen.

- Wartungsarbeiten frühestens durchführen, wenn die Kopf-temperatur im Stirling-Motor unter 50 °C abgesunken ist. Die Stirling-Kopf-temperatur wird in Parameter 8360 angezeigt.
- Stirling-Motor nicht bewegen oder erschüttern, wenn die elektrischen Anschlüsse vom Stirling-Motor getrennt wurden, oder die Regelung ausgebaut ist.
- Anschlüsse des Betriebskondensators frühestens 7 min nach Außerbetriebnahme des Geräts berühren.



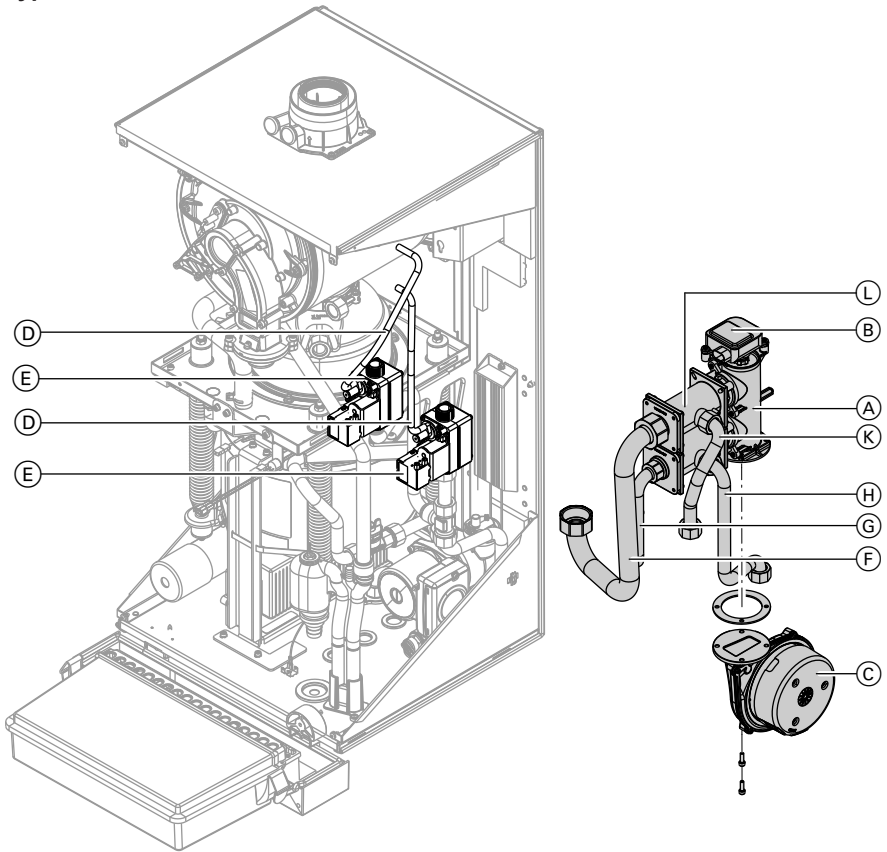
Dargestellt Typ C3HC

## Bauteile ausbauen

### Hinweis

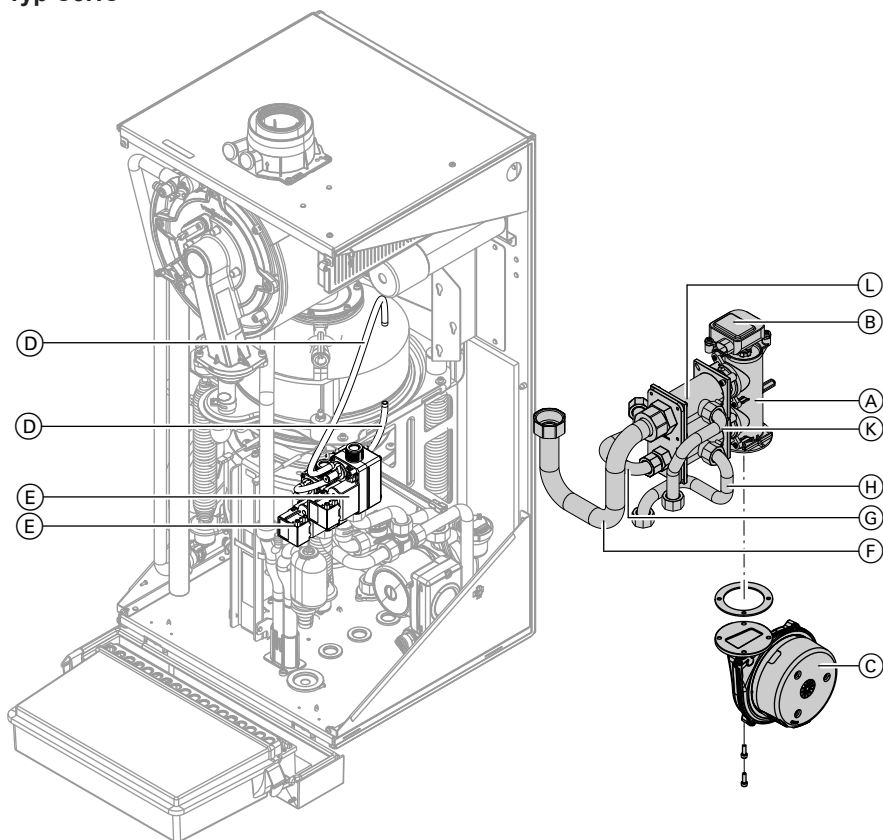
Zuordnung der Steuerleitungen (D) und Gaskombiregler (E) nicht vertauschen.

### Typ C3HB



## Bauteile ausbauen (Fortsetzung)

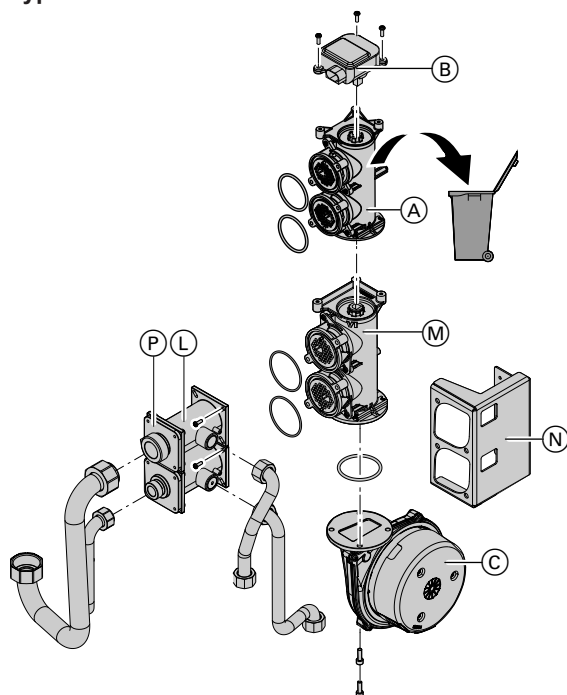
### Typ C3HC



1. Rechtes Seitenblech abbauen.
2. Alle elektrischen Leitungen von Getriebemotor (B) und Gebläse (C) abziehen.
3. Beide Steuerleitungen (D) von den Mischern (L) abziehen.
4. Verschraubungen an Gas-/Luftleitungen (F) und (G) lösen.
5. Verschraubungen der Gasleitungen (H) und (K) an den Gaskombireglern lösen.
6. Luftverteilterventil (A) mit Stellmotor und Gebläse etwas anheben und nach vorn herausnehmen.
7. Gebläse (C) vom Luftverteilterventil (A) abbauen.

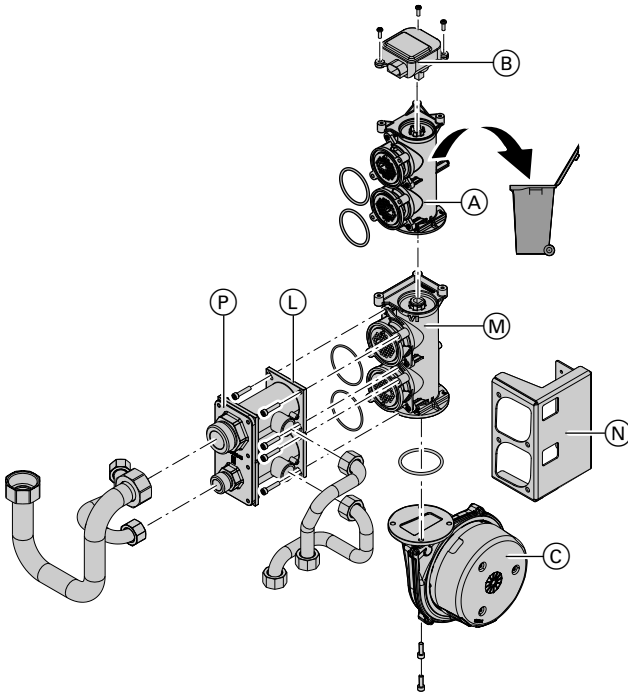
## Bauteile austauschen und Heizkessel zusammenbauen

### Typ C3HB






## Bauteile austauschen und Heizkessel... (Fortsetzung)

### Typ C3HC



1. 4 Schrauben herausdrehen und Mischer (L) vom Luftverteilterventil (A) abnehmen.
2. 3 Schrauben herausdrehen und Getriebemotor (B) vom Luftverteilterventil (A) abnehmen.
3. Falls erforderlich folgende Teile austauschen:
  - Luftverteilterventil (A)
  - Getriebemotor (B)
  - Mischer (L)
4. Getriebemotor (B) an neues Luftverteilterventil (M) anbauen. Anzugsdrehmoment der Schrauben: 1,5 Nm
5. Halterung (N) über die Gleichrichter des neuen Luftverteilterventils (M) schieben.
6. Mischer (L) mit neuen O-Ringen und 4 Schrauben M5 x 25 an neues Luftverteilterventil (M) anbauen. Anzugsdrehmoment der Schrauben: 2,0 Nm

## Bauteile austauschen und Heizkessel... (Fortsetzung)

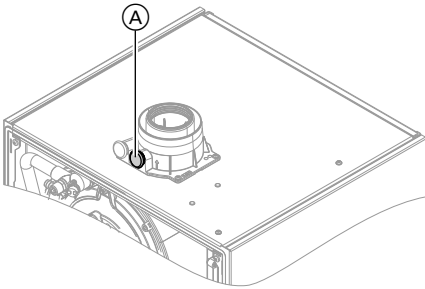
7. Mischer (L) mit 4 Schrauben M5 x 25 an neue Halterung (N) anbauen.  
Anzugsdrehmoment der Schrauben: 2,0 Nm
8. Beim Verschrauben der Rohre mit dem Mischer (L) am Doppelflansch (P) gegenhalten.
9. Gebläse (C) mit neuem O-Ring und 2 Schrauben (vorn rechts, hinten links) an neues Luftverteilterventil (M) anbauen.  
Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben: 3,0 Nm.
10. Neues Luftverteilterventil (M) mit neuen Dichtungen einbauen. Beim Verschrauben der Gas-/Luftleitungen (F) und (G) an den Einschraubteilen gegenhalten.
- Anzugsdrehmomente der Überwurfmutter an:
- (G), (H), (K): 30 Nm
  - (F): 100 Nm
11. Heizkessel in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- Hinweis**  
Beim Zusammenbau darauf achten, dass die Gasblenden richtig eingebaut sind.
-  Montage- und Serviceanleitung „Vitotwin 300-W“
12. Heizkessel in Betrieb nehmen und Dichtheit prüfen.
-  Montage- und Serviceanleitung „Vitotwin 300-W“
-  **Gefahr**  
Gasaustritt führt zu Explosionsgefahr.  
Gasdichtheit der Verschraubungen prüfen.

## Abgasemissionen prüfen

Der CO<sub>2</sub>-Gehalt oder O<sub>2</sub>-Gehalt muss in folgendem Bereich liegen:



„Stirl' + Zus'br max“ (max. Wärmeleistung)	CO <sub>2</sub> -Gehalt	O <sub>2</sub> -Gehalt
Erdgas	7,1 – 10,4 %	3,3 – 8,0 %
Flüssiggas	9,7 – 12,2 %	2,4 – 6,2 %

## Abgasemissionen prüfen (Fortsetzung)



1. Abgasanalysegerät an Messöffnung (A) (Anschluss Abgas am Kesselanschluss-Stück) anschließen.
2. Gasabsperrrahn öffnen, Heizkessel in Betrieb nehmen und Wärmeanforderung herbeiführen.
3. Obere Wärmeleistung einstellen (siehe Seite 8).
4. CO<sub>2</sub>-Gehalt und O<sub>2</sub>-Gehalt prüfen. Weicht der Wert von den vorgenannten Bereichen ab, siehe „Abgas-Emissionsmessung“ in der Serviceanleitung.
5. Nach der Prüfung (OK) drücken.

## Einstellung maximale Wärmeleistung

1. Falls erforderlich, so oft Taste „ESC“ drücken, bis die Grundanzeige erscheint.
2. Taste „“ drücken, die Schornsteinfeger-Prüffunktion ist aktiviert.
3. „OK“ drücken.  
Im Display blinkt „Stirl'br min“.
4. Mit Drehknopf „“ „Stirl' + Zus'br max“ auswählen.
5. Mit „OK“ bestätigen.

Viessmann Werke GmbH & Co KG  
D-35107 Allendorf  
Telefon: 0 64 52 70-0  
Telefax: 0 64 52 70-27 80  
www.viessmann.de

5619 558 Technische Änderungen vorbehalten!