

Austausch Zellenradschleuse

Sicherheitshinweise



Bitte befolgen Sie diese Sicherheitshinweise genau, um Gefahren und Schäden für Menschen und Sachwerte auszuschließen.

Erläuterung der Sicherheitshinweise



Achtung

Dieses Zeichen warnt vor Sach- und Umweltschäden.

Hinweis

Angaben mit dem Wort *Hinweis* enthalten Zusatzinformationen.

Zielgruppe

Diese Anleitung richtet sich ausschließlich an autorisierte Fachkräfte.

- Elektroarbeiten dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.

Zu beachtende Vorschriften

- Nationale Installationsvorschriften
- Gesetzliche Vorschriften zur Unfallverhütung



Achtung

Die Instandsetzung von Bauteilen mit sicherheitstechnischer Funktion gefährdet den sicheren Betrieb der Anlage.

- Gesetzliche Vorschriften zum Umweltschutz
- Berufsgenossenschaftliche Bestimmungen
- Einschlägige Sicherheitsbestimmungen der DIN, EN, DVGW und VDE
 - Ⓐ ÖNORM, EN und ÖVE
 - ⓐ SEV, SUVA, SVTI, SWKI und SVGW

Arbeiten an der Anlage

- Anlage spannungsfrei schalten (z. B. an der separaten Sicherung oder einem Hauptschalter) und auf Spannungsfreiheit kontrollieren.
- Anlage gegen Wiedereinschalten sichern.

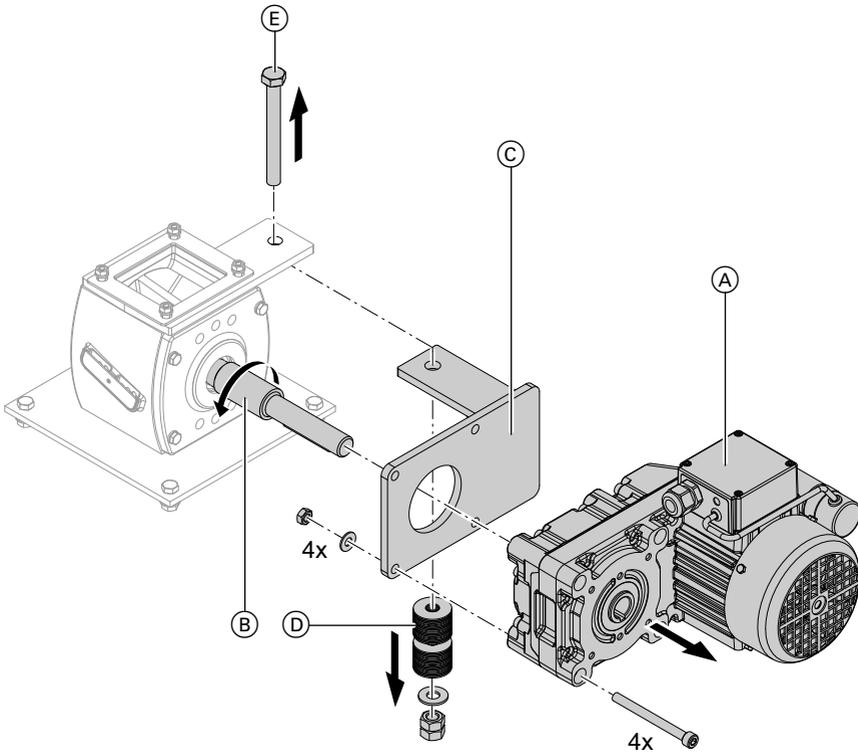
Defekte Bauteile ausschließlich durch Viessmann Originalteile ersetzen.

Technische Angaben

Gewicht Zellenradschleuse gesamt:
■ 26,7 kg

Gewicht Flachgetriebemotor:
■ 10,3 kg

Flachgetriebemotor abbauen



- (A) Flachgetriebemotor
- (B) Motorwelle
- (C) Drehmomentstütze

- (D) Federpaket
- (E) Schraube

1. Stecker der elektrischen Leitung vom Motor abziehen.
2. Flachgetriebemotor (A) abbauen.
3. Motorwelle (B) herausdrehen (Linksgewinde).

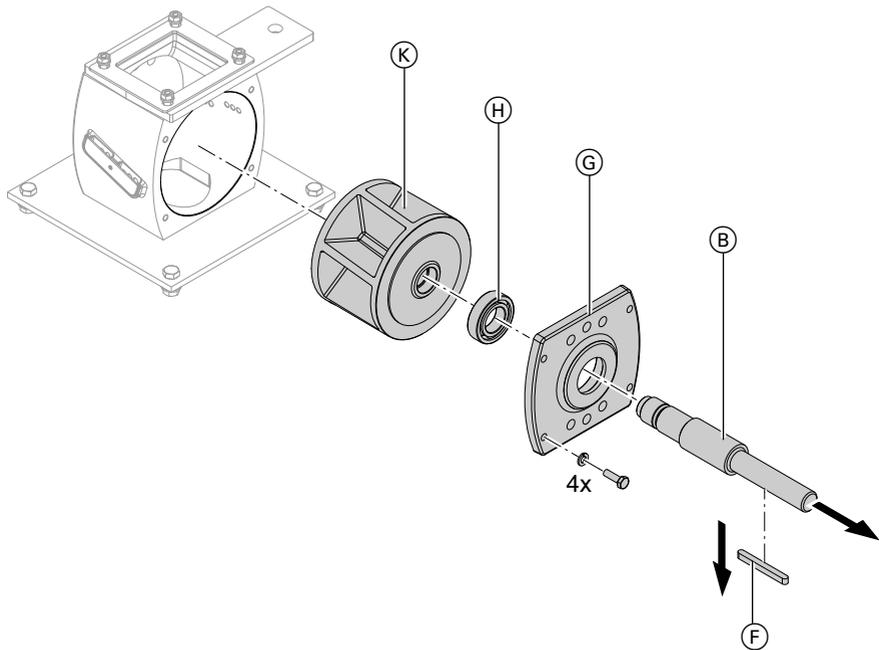
Flachgetriebemotor abbauen (Fortsetzung)

4. Drehmomentstütze (C) und Federpaket (D) abbauen. Dazu Schraube (E) herausdrehen.
oder

Schraube (E) lösen und Drehmomentstütze (C) zur Seite drehen.

5. Defekte Bauteile austauschen.

Zellenradwelle ausbauen



- (B) Motorwelle
- (F) Passfeder
- (G) Deckel

- (H) Lager
- (K) Zellenradwelle

Defekte Bauteile austauschen.

Zellenradschleuse zusammenbauen

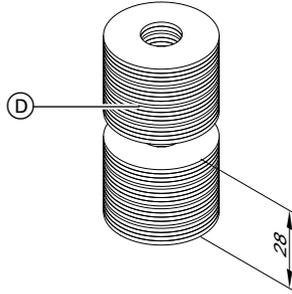
Alle Bauteile in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Hinweis

Die Motorwelle **(B)** (Linksgewinde) auf Anschlag in die Zellenradwelle **(K)** eindrehen.

Hinweis

Federpaket **(D)** auf ca. 28 mm vorspannen.



Viessmann Werke GmbH & Co. KG
D-35107 Allendorf
Telefon: 0 64 52 70-0
Telefax: 0 64 52 70-27 80
www.viessmann.de

5546 165 DE Technische Änderungen vorbehalten!