

INFORMATIONS TECHNIQUES

SP32-01

Gotec
eckerle

Instructions de montage et de mise en service

À l'usage des professionnels de la branche

Caractéristiques techniques

TYPE	ELECTRIQUES				HYDRAULIQUES		MECANIQUES	
	Tension	Fréquence	Puissance	Fusible	Débit fonction de hauteur d'aspiration		Contenu réservoir	Poids Net
SP32-01	230 V	50 Hz	40 W	0.5 A	7 m 4 m	12 l/h 18 l/h	1,6 l	2 kg

1. Descriptif :

La pompe aspirante SP32-01 intègre une pompe électromagnétique à piston oscillant, un flotteur de travail (mise en marche et arrêt du moteur), une sécurité en cas de débordement, une sécurité thermique, une sécurité basse et un flotteur de détection de fuite dans le bac de rétention, le tout commandé par un circuit électronique.

Le moteur est protégé par un filtre fin incorporé dans un corps métallique. De plus, deux sécurités électroniques supplémentaires protègent le moteur en cas de citerne vide, ou de fuite.

La fonction pompe est sécurisée par un bac de rétention et est livrée prête à l'emploi avec câble, fiche de branchement électrique et raccords pour des tubes en cuivre \varnothing 6/8 mm (\varnothing 8/10 mm sur demande) compris. L'entretien se limite au nettoyage périodique du filtre d'aspiration.

Notre pompe est conforme aux conditions des normes VDE 0722, CE 12514, part. 1 et 2 de mai 2000.



Dimensions :

Hauteur : 255 mm

Largeur : 217 mm

Profondeur : 168 mm

2. Utilisation :

La pompe aspirante SP32-01 sert à l'alimentation automatique des poêles à mazout et brûleurs à fuel domestique EL et L, selon DIN 51603. Elle est aussi utilisable comme pompe de transfert pour les chauffages centraux. La pompe aspire le fioul jusqu'à une hauteur max. de 7 m et remplit son propre réservoir d'une capacité de 1,6 litres par cycle automatique. Par gravité naturelle, le fioul est distribué vers les différents foyers. Il ne doit pas y avoir de clapet anti-retour dans la conduite d'aspiration. Ce réservoir étant à l'air libre, aucun système de purge n'est nécessaire.

3. Fixation de la pompe :

Toujours garder l'accessibilité entre le plafond et la pompe. Elle doit être située au minimum 30 cm au-dessus du poêle à mazout le plus élevé. Veiller à ce qu'elle soit d'aplomb (tolérance $\pm 2^\circ$). La pompe doit toujours se trouver au minimum 30 cm au-dessus du niveau supérieur de la citerne.

4. Installation des conduites :

Toutes les conduites (aspiration et alimentation) doivent être en tube de cuivre \varnothing 6/8 mm (\varnothing 8/10 mm sur demande). Les raccords sont du type à bague coupante. Pour l'alimentation par gravité des poêles, il faut une pente d'au minimum 2% pour la conduite d'alimentation. Éviter les étranglements et les angles fermés. Ne pas utiliser de chanvre pour étancher les raccords. Si la pompe est à plus de 3 mètres au-dessus du poêle, il faut monter un réducteur de pression 1000 mm colonne d'eau devant ce dernier. Se conformer aux prescriptions légales en vigueur.



Fonctionnement du flotteur :

Dès que la pompe est sous tension, l'affichage digital (F) indique **8**.

Presser l'interrupteur (G). Le flotteur va passer par les étapes suivantes (voir schéma) :

0. est affiché jusqu'à ce que la quantité de mazout ait dépassé 0,3 litre.

1. le flotteur se trouve dans la réserve de 0.8 litres.

2. début de cycle. Cette valeur est affichée jusqu'en fin de cycle.

3. fin de cycle, la pompe contient 1,6 litres.

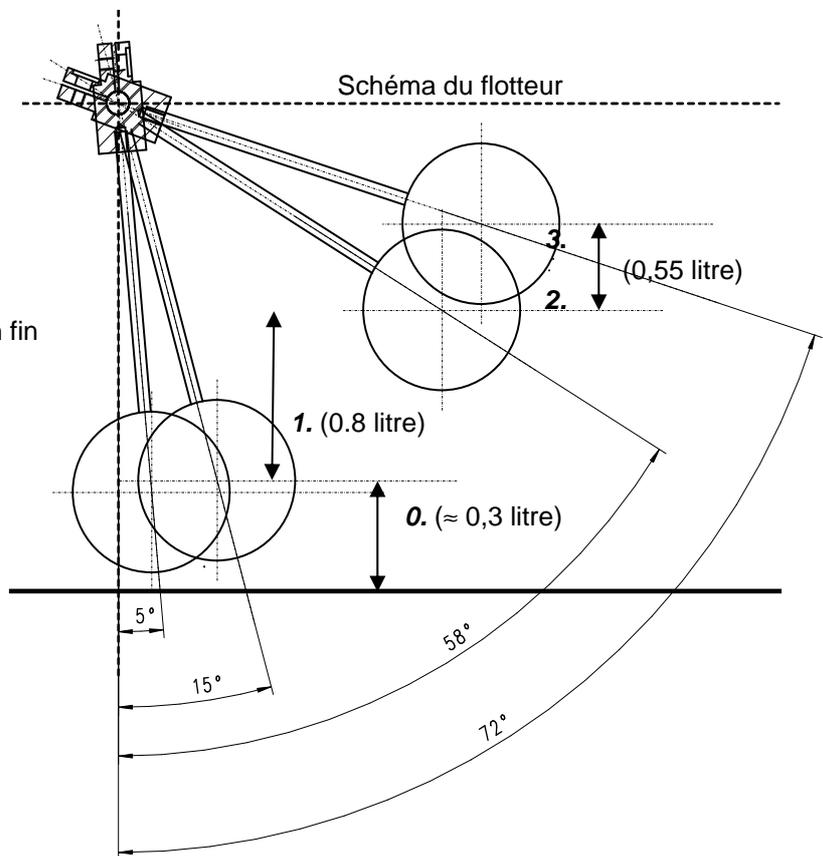
Alarmes :

4. sécurité basse : niveau **1.** pas atteint au bout de 10min.

5. sécurité intermédiaire : niveau **2.** pas atteint au bout de 30min.

6. sécurité haute : liquide dans le bac de rétention.

7. sécurité température : température supérieure à 60°C à l'intérieur de la pompe.



7. En cas de panne :

Lors de la mise en service, deux pannes peuvent apparaître sur l'affichage :

4. prévient la marche à sec.

Lorsque l'affichage indique **4.**, vérifier les points suivants :

- La conduite d'aspiration est bien vissée sur le raccord (prise d'air).
- La canne d'aspiration doit être bien plongée à l'intérieure de la citerne.
- Le filtre est propre (nettoyage une fois par année).
- Vérifier selon le tableau ci-dessous (chap.12) si la hauteur ou la longueur maximale des conduites ne sont pas dépassées.

5. vérification du bon fonctionnement de toute l'installation.

Lorsque l'affichage indique **5.** vérifier les points suivants :

- Vérifier que la citerne ne soit pas vide .
- Vérifier les restrictions dans les conduites.
- Vérifier les points mentionnés en cas d'alarme **4**.

En fonctionnement, la pompe comporte deux sécurités :

6. sécurité du bac de rétention.

Lorsque l'affichage indique **6.**, il y a eu une fuite dans le bac de rétention (D).

Vérifier les points suivants :

Vérifier d'où la fuite provient, si ce sont les raccords (in,out), bac percé, trop-plein*.

Avant de remettre la pompe en marche, il faut vider le bac de rétention. (dévisser les quatre vis qui se trouvent en dessous du bac).

*Attention si la fuite vient du trop-plein, cela signifie que la pompe ne s'est pas arrêtée une fois le niveau haut atteint (point **3.** lors de la mise en service). Débrancher la fiche (H), vérifier que le flotteur de travail ne soit pas bloqué puis refaire une mise en service.

7. sécurité en cas de température élevée (incendie, surchauffe etc...)

L'alarme **7.** s'affiche lorsque la température ambiante est supérieure à 60°C. Si cette inscription apparaît, examiner d'où provient cette chaleur.

Pour redémarrer la pompe après chaque panne il faut quitter en pressant le bouton de mise en marche (G), si vous avez du mettre la pompe hors tension il faut faire une mise en service (voir chapitre 6).

Si vous enlevez le couvercle (E) pour résoudre une panne, toujours débrancher la prise électrique (H)

8. Pour tout incident imprévu :

- Retirer la fiche (H).
- Fermer le robinet d'arrêt (J).
- Aviser le service après vente le plus proche.

9. Entretien :

Pour le bon fonctionnement de la pompe, il est conseillé de procéder à un nettoyage annuel du filtre, visible en enlevant le couvercle (E). Ce filtre se dévisse facilement à l'aide d'une pièce de monnaie. Pour le remontage, veiller à une étanchéité absolue.

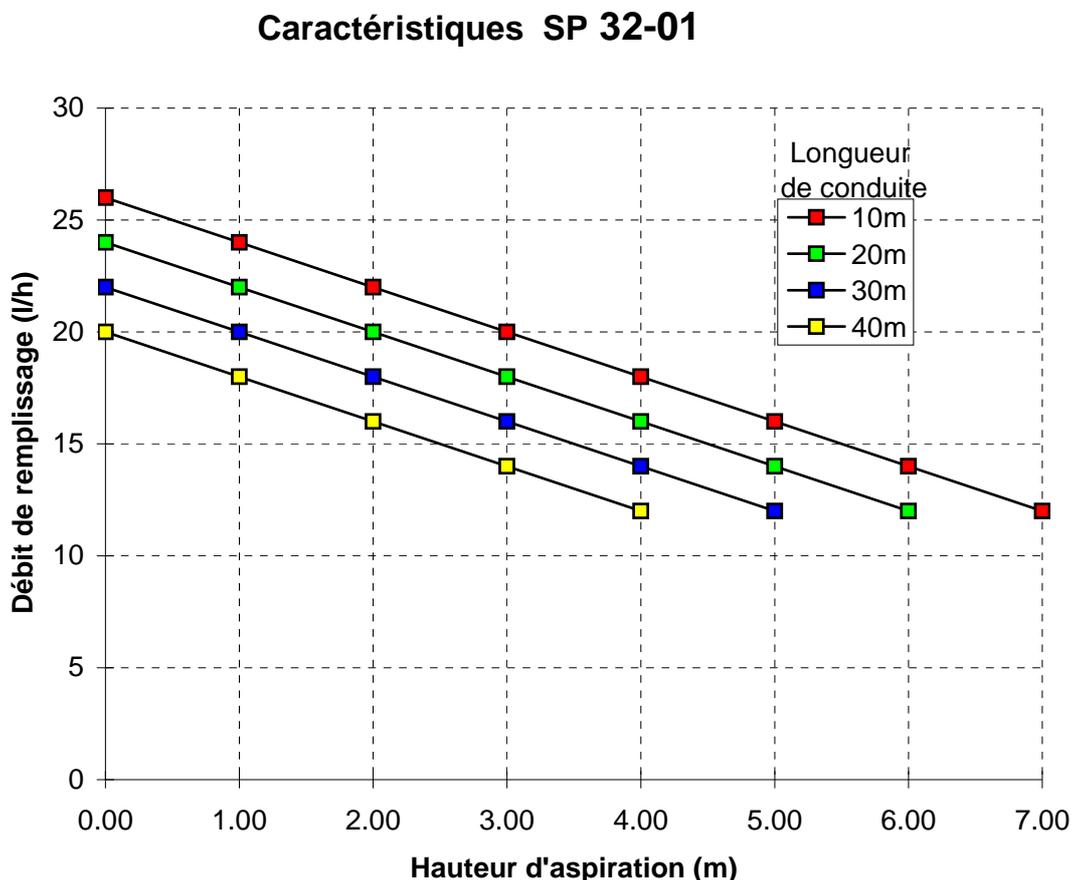
10. Garantie :

Pour pouvoir bénéficier de la garantie, conserver précieusement les documents concernant la pompe (facture et carte de garantie).

11. Avis important :

En cas de réexpédition d'un appareil, il est indispensable de vidanger correctement le réservoir avant de l'emballer. Les dommages causés par le fioul répandu au cours du transport sont à la charge de l'expéditeur.

12. Courbes de performances :



Perte de charge : pour 10 m horizontalement calculer une perte équivalente à 1 m vertical soit 0,1bar.

Exemple :

Pour une hauteur de 4m et une distance de 40m, le débit sera de 12l/h
Pour une hauteur de 4m et une distance de 10m, le débit sera de 18l/h.