



sune®

PR® 2.09



Structure innovante du tuyau du capteur

Dans le capteur PR une technologie exceptionnelle de la production du tuyau du capteur a été utilisée. Selon une formule spéciale de la production de verre, ce dernier est fabriqué des matières premières : sable, feldspath, soude, dolomite et de la récupération secondaire de verre. Ce verre se caractérise d'une perméabilité plus basse du hydrure et du hélium que la majorité des tuyaux borosilicate utilisés. Le matériel a aussi un enduit antireflet ce qui augmente son efficacité de fonctionnement. Des propriétés particulières et l'épaisseur de verre le rend également résistant aux telles conditions atmosphériques que p.ex. la grêle.



Des installations solaires à l'aide des collecteurs PR changent l'énergie du rayonnement solaire en chaleur utile. La chaleur produite dans les capteurs solaires est transportée à l'aide d'un fluide de travail vers le récipient d'eau utile ou industrielle, dont cette première est accumulée. Un régulateur différentiel de température qui coopère avec une pompe de circulation contrôle le travail effectif du système.

Design unique

Le cadre de capteur à tubes sous vide est fabriqué d'acier inoxydable qui le rend résistant aux conditions atmosphériques. La composition du cadre et des tuyaux crée une impression esthétique et ennoblit l'apparence de chaque toit.

Grande efficacité du fonctionnement

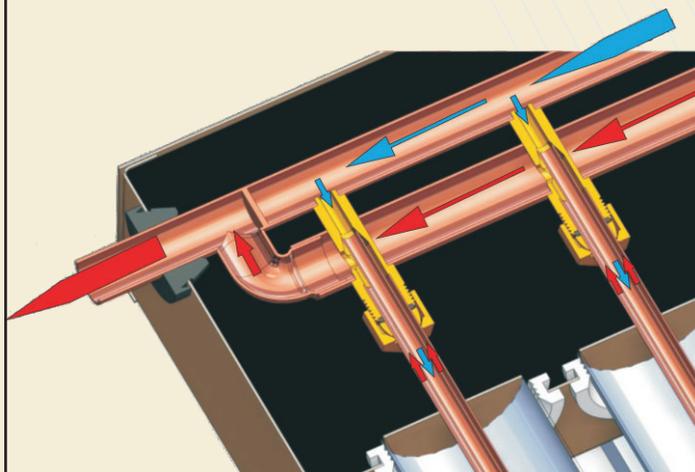
Un absorbeur excellent, une construction du cadrage bien conçue et une très bonne isolation thermique du capteur PR garantissent son très haute rendement pendant la période estival aussi bien que hivernal.

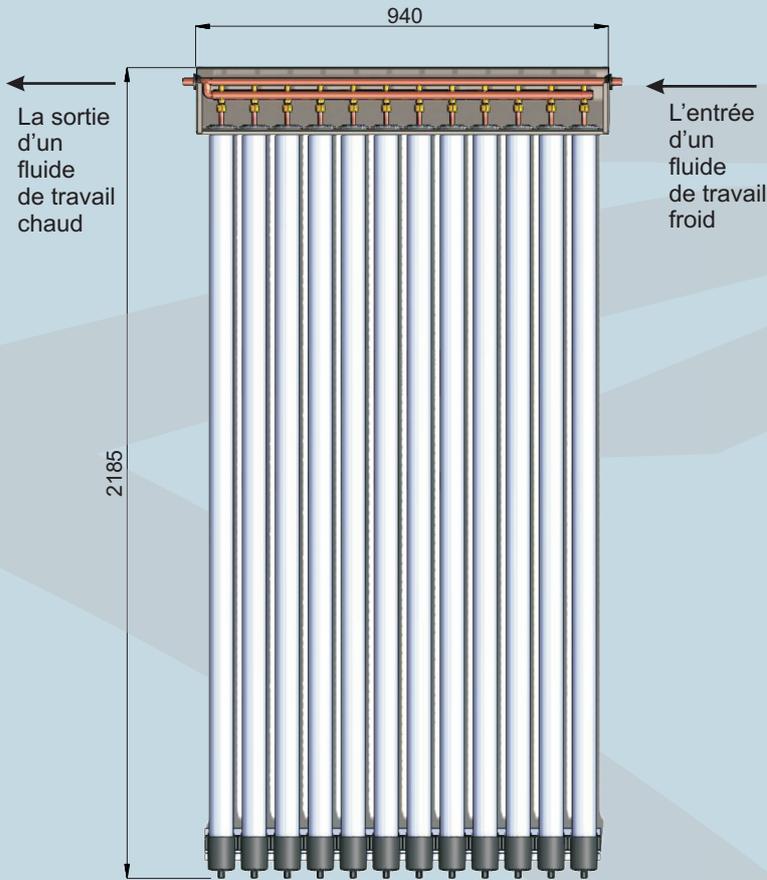
Possibilité du montage sur chaque toiture

Les kits de montage spécialement conçus qui sont faits de l'acier inoxydable et de l'aluminium assurent un montage rapide des capteurs sur chaque toit de quelconque revêtement.

Normes et recherches

Le capteur PR a été examiné par le Laboratoire de Recherche AIT Austrian Institute of Technology à Vienne; il possède une marque de qualité Solar Keymark.





Type:	Capteur à tubes sous vide R 2.09
Utilisation	Assistance à la préparation d'eau chaude utile Assistance au plancher chauffant Assistance au chauffage des piscines
Dimensions:	
Longeur:	2185 mm
Ampleur:	940 mm
Hauteur:	123 mm
Poids:	33,3 kg
Surfaces:	
Surface brute	2,05 m ²
Surface d'ouverture	1,28 m ²
Surface d'absorbeur	1,10 m ²
Isolation thermique	Laine minérale
Cadre/épaisseur d'isolation:	35mm
Diamètre extérieur du tuyaux en verre	55,5mm
Épaisseur du mur du tuyau en verre	1,8mm
Paramètre du vide:	10 ⁻⁴ mbar
Structure d'appui:	Aluminium
Absorbeur/ Matériel:	Cuivre
Épaisseur:	0,2 mm
Couche sélective	Hautement sélective
Degré d'absorbtion:	0,95 ± 0,02
Degré d'émission:	0,05 ± 0,02
Capacité d'absorbeur:	1,5 l
Milieu de chauffage:	Liquide au vide
Tuyaux longitudinal d'absorbeur:	12 x Ø10x0,3mm /Ø6x0,3 mm
Tuyaux collectifs:	1 x Ø18 x 1,0 mm 1 x Ø22 x 1,0 mm
Données additionnelles:	
Température de travail maximale	168°C
Pression de service maximale	6bar
Flux conseillé	94dm ³ /godz.
Taux de rendement du capteur η ₀	80,3%
Nombre des branchements	2
Disponibilité du montage:	Toit Terrasse Fondation Mur
Conformité avec la norme	EN 12975-2:2007

