



EIGENSCHAFTEN

- Werkstoff: Stahl S235 JR (Werkstoff-Nr. 1.0037) nach DIN EN 10025, Kunststoff Nylon PA6
- Verzinkung: feuerverzinkt, ca. 40 µm, nach DIN EN ISO 146 1

TECHNISCHE DATEN



Schiebemutter FCN Clix P fvz

Typ	Art.-Nr.	Gewinde A	Stärke S [mm]	Verkaufseinheit [Stück]
FCN Clix P 12 fvz	517420	M 12	9,5	100

LASTEN

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	max. empfohlene zentr. Zuglast für FUS 2,0 mm N_{empf} [kN]	max. empfohlene zentr. Zuglast für FUS 2,5 mm N_{empf} [kN]	max. empfohlener Querzug V_{empf} [kN]	Anzugsdrehmoment T_{inst} [Nm]
FCN Clix P 12 fvz	517420	5.0	8.0	1.5	50